



FAST OUT

Chiusura multipunto in Acciaio INOX per sistemi persiana

ACCESSORI LEGATI A RICHIESTA:

- 3071 – Martellina Comfort
- 3071.2 – Martellina Comfort con Chiave
- 4032/34 – Terminale Asta in Nylon
- 4520/23 – Terminale Asta in Zama
- 4201/4202/4212.2/4214/4215/4216/4217/4224/4224A – Risccontri

MONTAGGIO:

- Si consiglia di effettuare il montaggio della Fast Out prima di assemblare i profili. (Fig. a)
- Dopo aver eseguito le lavorazioni, inserire le clip di adattamento (1) (previste nel kit), nella canaletta del profilo insieme alla Fast Out (2), facendo in modo che le clip restino in corrispondenza dei fori di fissaggio.
- Fissare la Chiusura Multipunto con le Viti autoforanti (3). Accertarsi che il montaggio delle clip e della Fast Out sia avvenuto correttamente come in (Fig. b).
- Agganciare al piolo posto all'estremità superiore, l'astina con il puntale, nel caso si voglia ottenere una chiusura supplementare sul traverso.
- Fissare la martellina (4) inserendo i Distanziali di tenuta (5) dopo averli tagliati alla giusta misura in base al tipo di profilo che si sta utilizzando, misurando dalla cassa della movimentazione Fast Out al profilo dove poggia la Martellina.
- Fissare i risccontri in Zama (6) sul telaio in corrispondenza dei punti di chiusura regolabili.



- In caso di gioco all'interno della canaletta, si consiglia di orientare e fissare la Fast Out come in (Fig. c - d).
- In caso di doppia anta accertarsi che gli eccentrici della chiusura multipunto non vadano ad interferire con i catenacci dell'anta secondaria
- A montaggio ultimato agire sugli eccentrici per regolare la pressione di chiusura.
- In caso di ante di larghezza inferiore ai 600mm, verificare che la martellina non interferisca con il montante dell'anta affiancata/telaio in fase di apertura/chiusura.

Fig. a

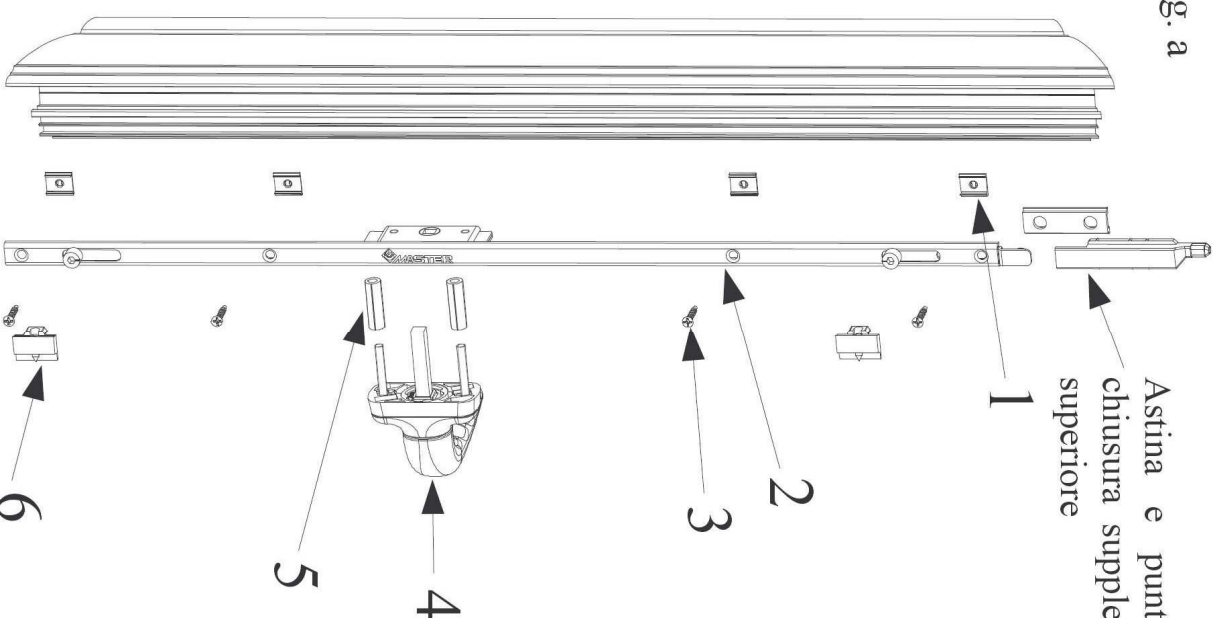


Fig. b

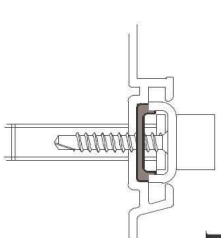


Fig. c

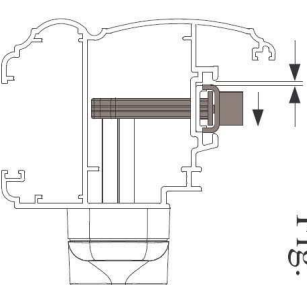
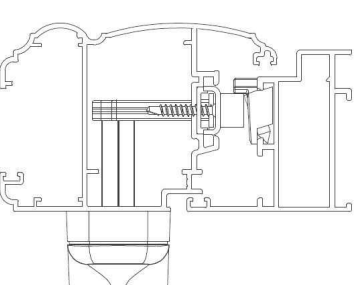
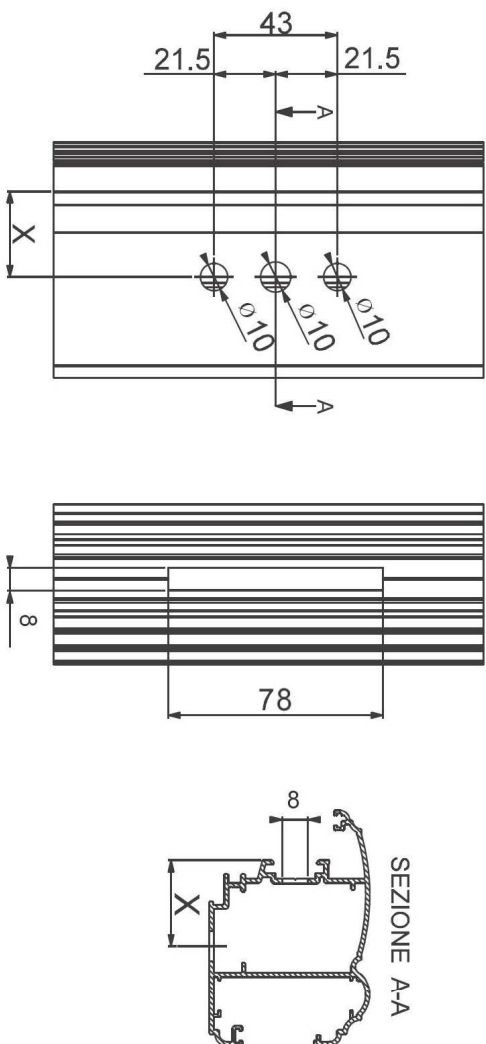


Fig. d

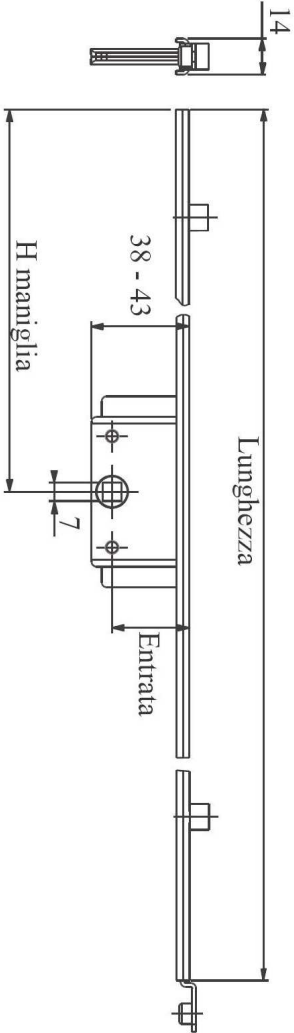


Master S.r.l. - 1108E - 14/04/2010 . Master S.r.l. non risponde in alcun modo di possibili inesattezze imputabili ad errori di stampa o di trascrizione dati nel presente foglio.

LAVORAZIONI



MISURE UTILI



Articolo	Lunghezza	H maniglia	Punti di chiusura	H minima anta	Entrata
6151.2	600 mm	250mm	2 punti	750 mm	30 mm
6153.2	1000 mm	260mm	3 punti	1150 mm	30 mm
6155.3	1600 mm	800mm	3 punti	1750 mm	30 mm
6161.2	600 mm	250mm	2 punti	750 mm	35 mm
6163.2	1000 mm	260mm	3 punti	1150 mm	35 mm
6165.3	1600 mm	800mm	3 punti	1750 mm	35 mm

- Eseguire le lavorazioni per l'inserimento della Fast Out e della martellina, come indicato in Figura.
- La posizione dei fori (X) è indicata nelle tabelle seguenti:

ADATTABILITA' PROFILI - ENTRATA 30mm					
Serie	Codice Profilo	KIT 600mm	KIT 1000mm	KIT 1600mm	X
All Co P4	VZ0785	6151.12	6153.12	6155.12	28
Eku Kompact	11097 - 14544	6151.10	6153.10	6155.10	29
N NC 40	NC 4357	6151.16	6153.16	6155.16	31
SKY42	NL051	6151.11	6153.11	6155.11	29
Atlantis 40	AZ2069-2082-2083	6151.16	6153.16	6155.16	30
Atlantis 40	AZ2019-2024-2094-2022-2060	6151.15	6153.15	6155.15	29
Prestige 46	ML241 / 276 / 277	6151.11	6153.11	6155.11	30
Laser	MT4057 / 4084 / 4096	6151.10	6153.10	6155.10	30
Sistema 1 (Mono Anta)	6073 - 6087 -4133 - 4173	6151.13	6153.13	6155.13	28
K80 (Mono Anta)	002/80-A-DG	6151.13	6153.13	6155.13	28
K80 (Doppia Anta)	002/80-A-DG	6151.14	6153.14	6155.14	28
ADATTABILITA' PROFILI - ENTRATA 35mm					
Serie	Codice Profilo	KIT 600mm	KIT 1000mm	KIT 1600mm	X
Domal Stopper	27584	6151.10	6153.10	6155.10	35
Planet	PL2301	6151.10	6153.10	6155.10	34
Erre 40	800696	6151.13	6153.13	6155.13	33
Gold 450	45058	6151.10	6153.10	6155.10	34
Gold 400	40108	6151.10	6153.10	6155.10	34
SKY42	NL016	6151.10	6153.10	6155.10	34
Atlantis 45	AZ4545-4570	6151.10	6153.10	6155.10	34
Classic	CL48051-CL53051-53-54-55	6151.10	6153.10	6155.10	35