

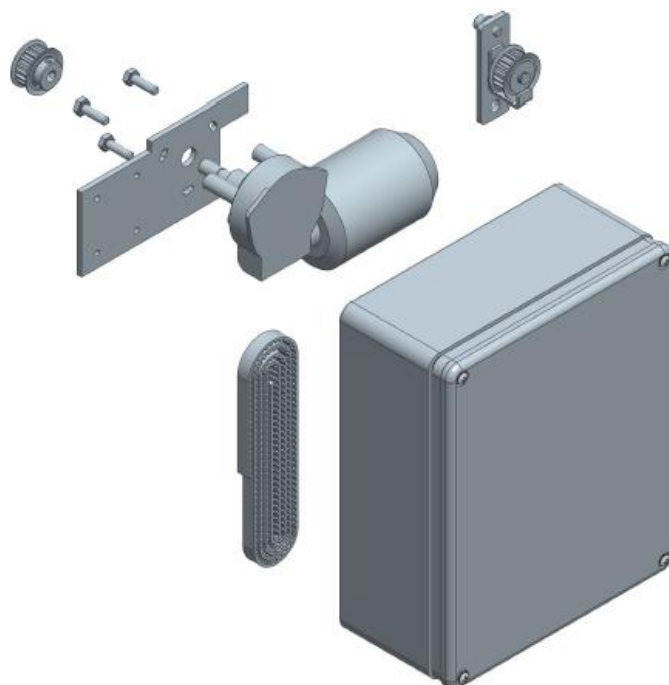


WiSlide 750 KG

COD. 1122.10

**FORZA 400 N - ANTA MASSIMA 5000 MM
ALIMENTAZIONE ELETTRICA: 24V \equiv (DC)**

**FORCE 400 N - MAXIMUM SASH 5000 MM
ELECTRIC POWER SUPPLY: 24V \equiv (DC)**













MANUALE D'USO E INSTALLAZIONE USER AND INSTALLATION MANUAL

Il costruttore dispone dell'archivio tecnico che contiene la documentazione comprovante che i prodotti sono stati esaminati per la valutazione delle loro conformità alle direttive.

INDICE

1.	DATI TECNICI.....	4
2.	DATI DI TARGA E MARCHIATURA.....	4
3.	DIMENSIONI E INGOMBRI.....	4
4.	COMPOSIZIONE KIT.....	6
5.	INDICAZIONI E CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE	6
5.1.	Montaggio interno apertura Dx.....	6
5.2.	Montaggio interno apertura Sx.....	7
5.3.	Montaggio interno apertura Dx e Sx	7
5.4.	Indicazioni per il taglio e le lavorazioni sui profili	8
5.4.1.	Taglio cassonetto.....	8
5.4.2.	Lavorazione per staffa centrale	8
5.5.	Sequenza di montaggio	9
5.5.1.	Posizionamento staffa.	9
5.5.2.	Montaggio del motore con la puleggia folle e piastrine tendicinghia.....	9
5.5.3.	Montaggio della cinghia.....	10
6.	PREDISPOSIZIONE IMPIANTO ELETTRICO	11
7.	CENTRALINA DI CONTROLLO.....	12
8.	COLLEGAMENTI ELETTRICI	13
8.1.	Schema di collegamento elettrico per l'apertura con un'anta motorizzata	13
8.2.	Regolazione FORZA, VELOCITA' E RALLENTAMENTI	14
8.3.	Verifica corretto collegamento.....	14
8.4.	Collegamento alimentazione rete-alimentatore	14
8.5.	Collegamento alimentazione alimentatore-centralina	14
8.6.	Collegamento motore	15
8.7.	Collegamento encoder	15
8.8.	Collegamento pulsante per apertura completa.....	16
8.9.	Collegamento pulsante per apertura parziale.....	16
8.10.	Collegamento antenna	17
8.11.	Collegamento elettro serratura	18
8.12.	Logica di funzionamento del DIP A.....	19
8.13.	Logica di funzionamento del DIP B.....	20
9.	ACCENSIONE E PROGRAMMAZIONE	20
9.1.	Fase di apprendimento	21
9.2.	Fase di apprendimento apertura parziale	22
10.	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	23
11.	PROTEZIONE AMBIENTALE	24
12.	RICHIAMO AI PRINCIPI DEL CERTIFICATO DI GARANZIA	24

INDICAZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA

	<i>L'installazione dell'apparecchio ed eventuali riparazioni devono essere eseguite da personale tecnico competente e qualificato.</i>
	<i>Sacchetti di plastica, polistirolo, piccole minuterie metalliche quali chiodi, graffette, ecc. non devono essere lasciati alla portata dei bambini perché potenziali fonti di pericolo.</i>
	<i>L'apparecchio non è destinato a essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso dell'apparecchio.</i>
	<i>Prima di collegare l'apparecchio, verificare che l'alimentazione elettrica da voi utilizzata abbia le stesse caratteristiche indicate nell'etichetta dati tecnici, applicata all'apparecchio.</i>
	<i>Questa macchina è destinata solo ed esclusivamente all'uso per il quale è stata concepita ed il costruttore non può essere ritenuto responsabile per danni dovuti ad un uso improprio.</i>
	<i>L'attuatore è destinato all'installazione interna. Per ogni applicazione speciale si raccomanda di consultare preventivamente il costruttore.</i>
	<i>Non lavare l'apparecchio con solventi o getti d'acqua. Non immergere l'apparecchio in acqua.</i>
	<i>Richiedere sempre ed esclusivamente l'impiego di ricambi originali. Il mancato rispetto di questa regola può compromettere la sicurezza ed annulla i benefici della garanzia applicata all'apparecchio.</i>
	<i>L'installazione dell'apparecchio va fatta seguendo le istruzioni del costruttore. Il mancato rispetto di tali raccomandazioni può compromettere la sicurezza. L'esecuzione dell'impianto elettrico d'alimentazione va eseguita nel rispetto delle norme in vigore.</i>
	<i>Nel caso di guasto o di mal funzionamento, spegnere l'apparecchio dall'interruttore generale e far intervenire un tecnico qualificato.</i>

WiSLIDE 750 KG

1. DATI TECNICI

Modello	WiSlide 750 KG
Alimentazione motore	24 Vdc
Peso max totale	750 Kg
Anta max	5000mm
Potenza max assorbita	200 W
Forza	400 N
Ciclo di lavoro	10 cicli/ora
Rumorosità	35 dB
Grado di protezione	IP32*

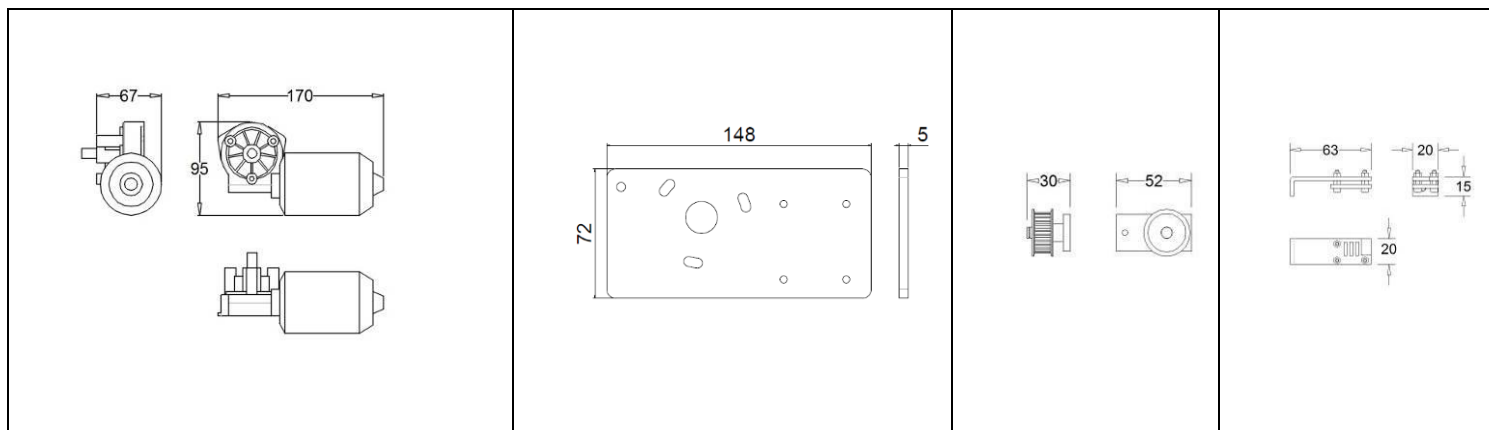
* Verificare l'adeguatezza per l'utilizzo in ambienti umidi.

I dati forniti in queste illustrazioni non sono vincolanti e soggetti a modifiche, anche senza preavviso.

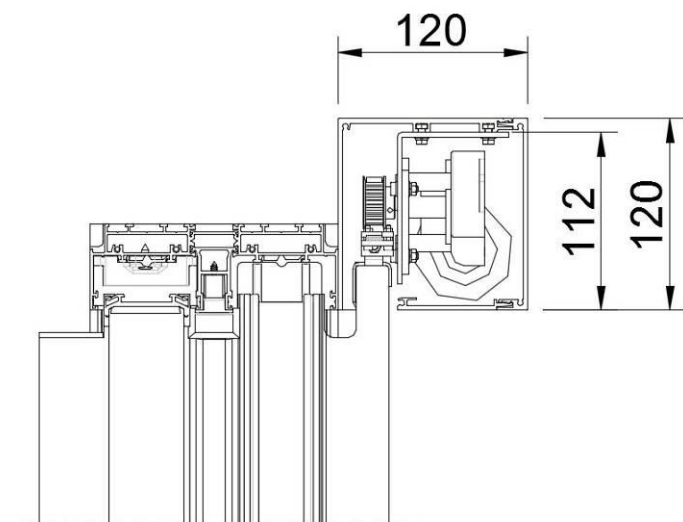
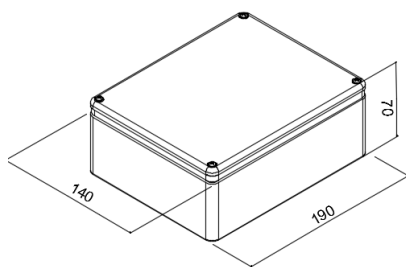
2. DATI DI TARGA E MARCHIATURA

I dati di targa sono riportati all'esterno del dispositivo. I valori sono conformi a quanto richiesto dalle norme comunitarie in vigore.

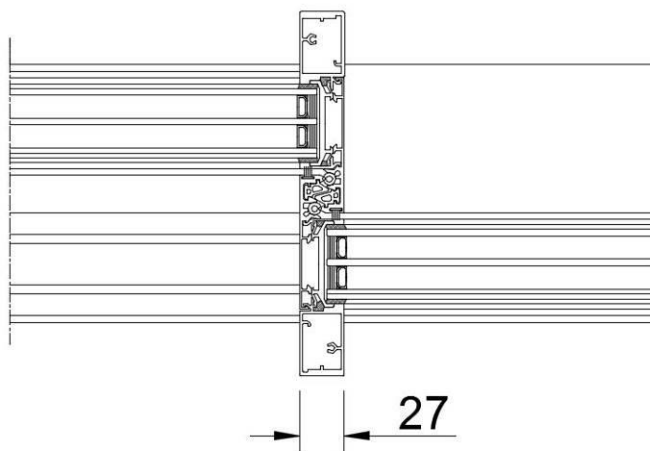
3. DIMENSIONI E INGOMBRI



Prima di procedere verificare di avere lo spazio necessario all'installazione dei componenti



Dimensioni cassonetto
per alloggiamento motore



Montante centrale per attacco
staffa di trascinamento

4. COMPOSIZIONE KIT

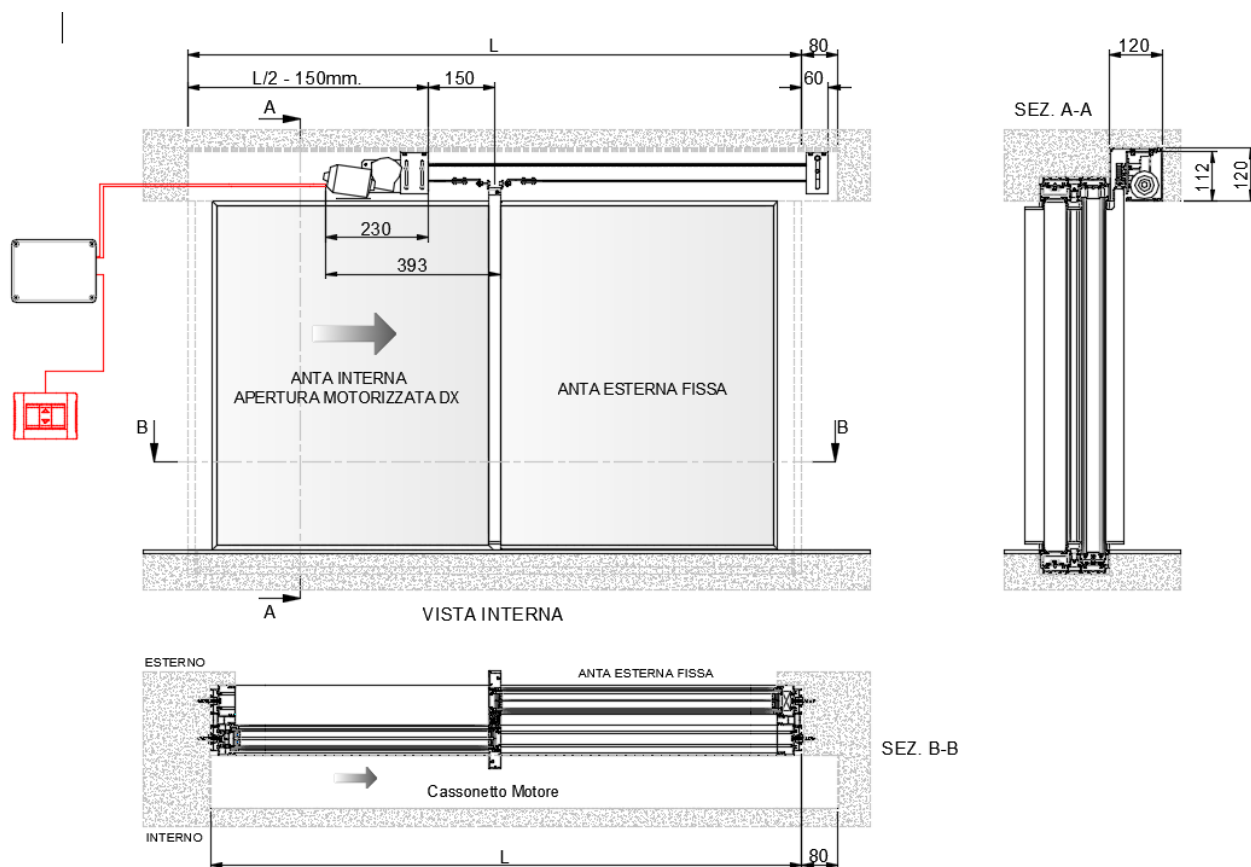
Motore	1 pz.
Cinghia	13 m.
Puleggia folle	1 pz.
Centralina elettronica con alimentatore	1 pz.
Manuale	1

5. INDICAZIONI E CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE

5.1. Montaggio interno apertura Dx

La lunghezza anta non deve superare i 5000 mm

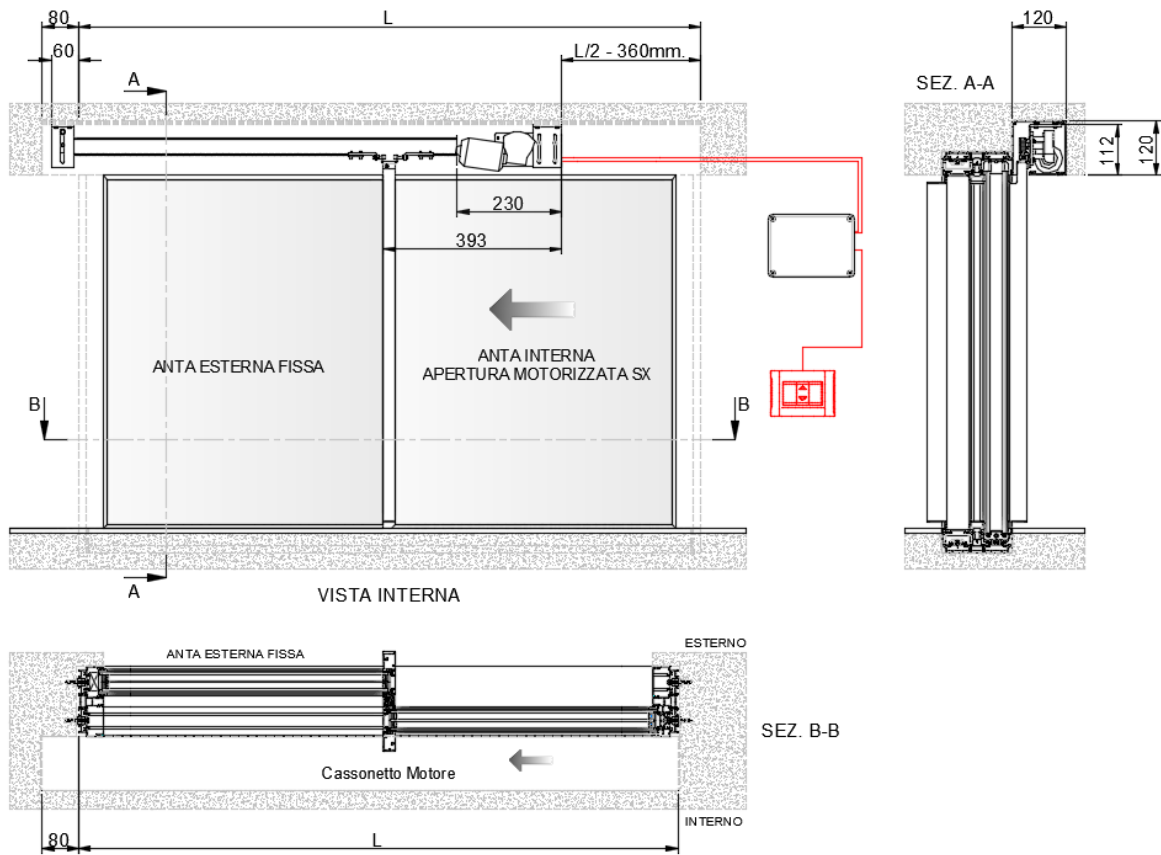
Il peso dell'anta non deve superare il valore massimo indicato nei dati tecnici del prodotto



5.2. Montaggio interno apertura Sx

La lunghezza anta non deve superare i 5000 mm

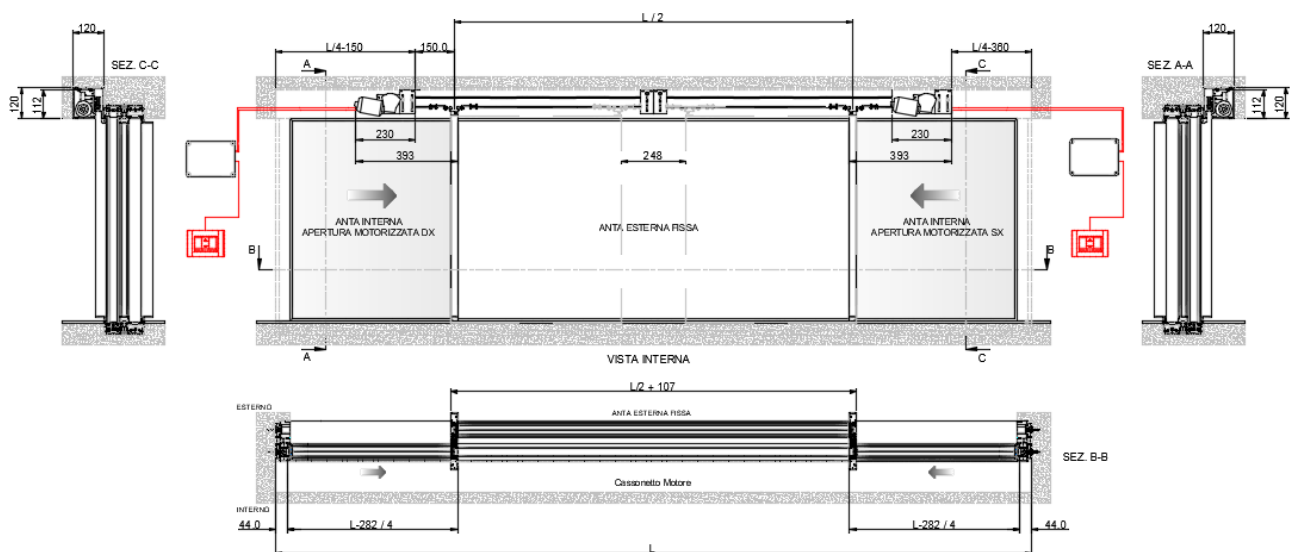
Il peso dell'anta non deve superare il valore massimo indicato nei dati tecnici del prodotto



5.3. Montaggio interno apertura Dx e Sx

La lunghezza anta non deve superare i 5000 mm

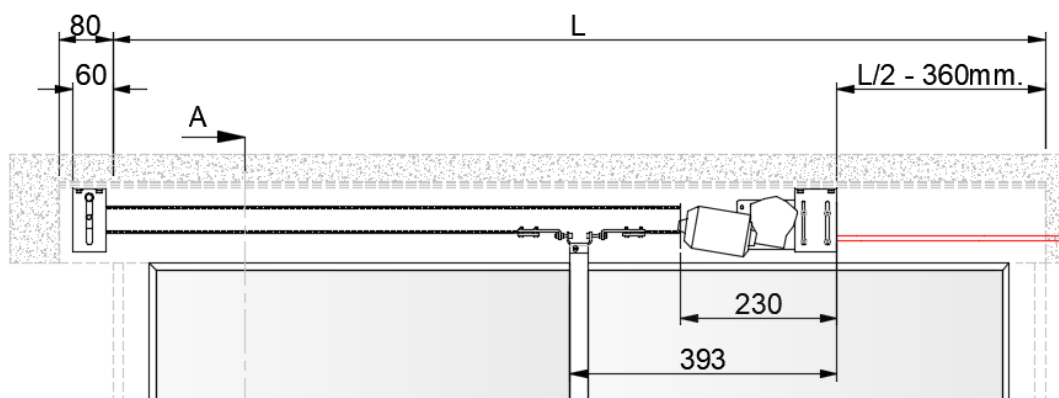
Il peso dell'anta non deve superare il valore massimo indicato nei dati tecnici del prodotto



5.4. Indicazioni per il taglio e le lavorazioni sui profili

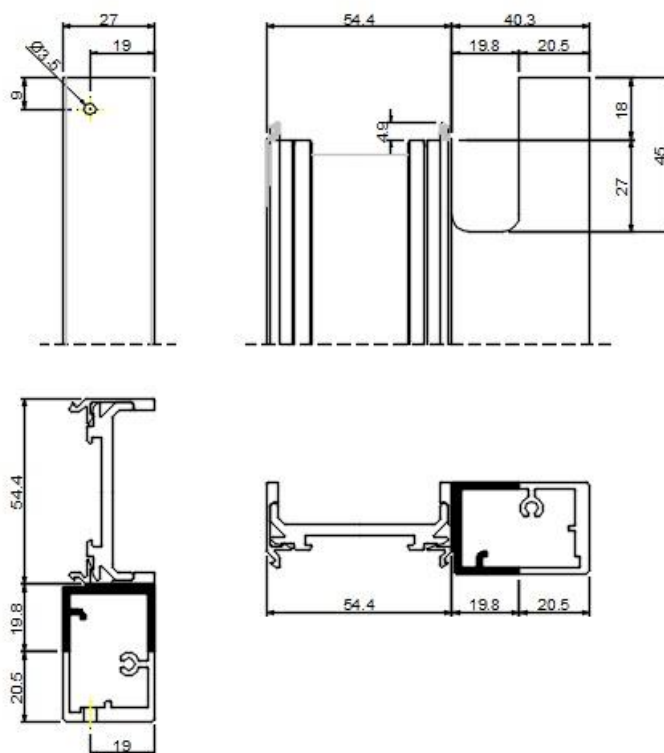
5.4.1. Taglio cassonetto

Negli infissi a due ante il cassonetto, dal lato della puleggia folle, deve essere tagliato più lungo di 80 mm. oltre la larghezza del telaio.



5.4.2. Lavorazione per staffa centrale

Tale lavorazione si riferisce alla staffa inclusa nel **kit staffe (1122.70D e 1122.70S)**

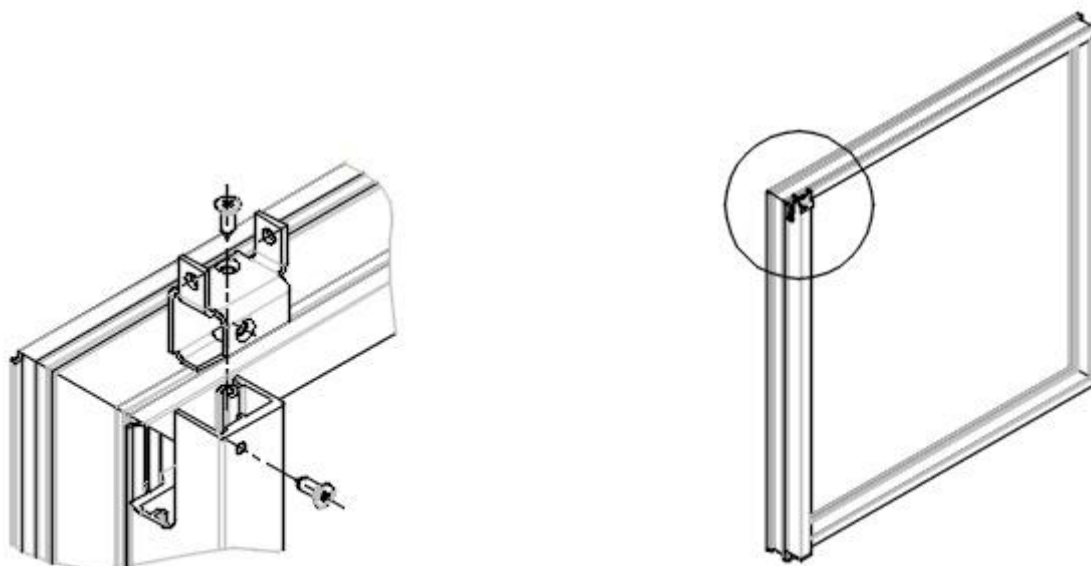


5.5. Sequenza di montaggio

5.5.1. Posizionamento staffa.

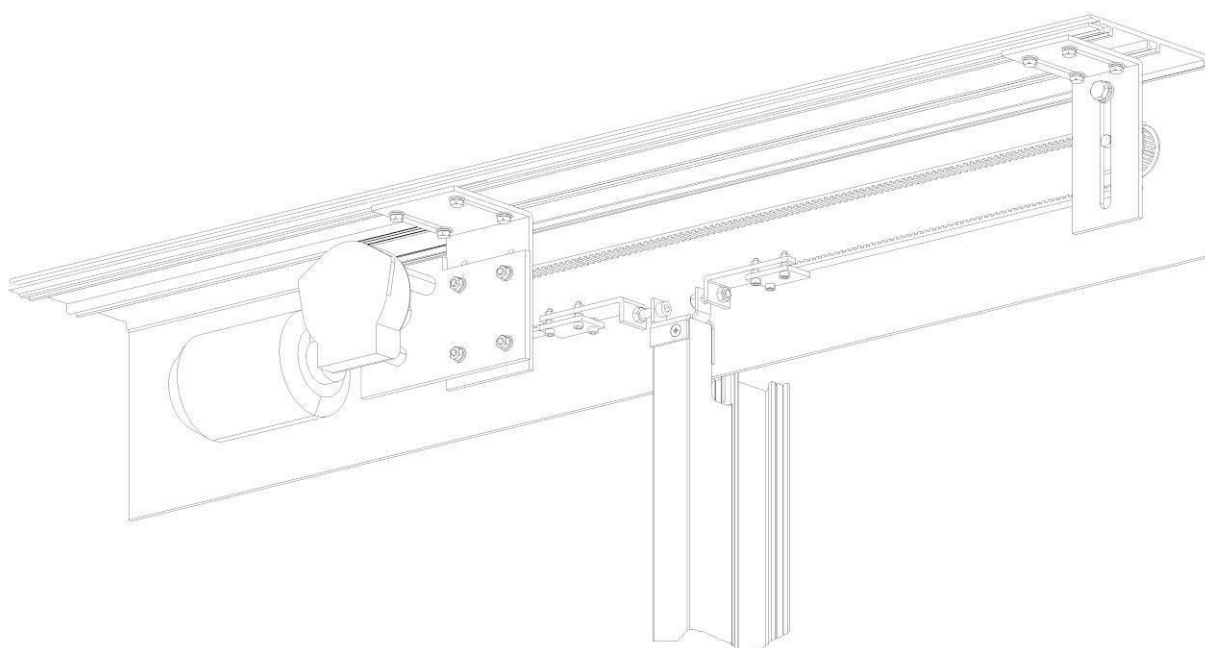
La staffa è inclusa nel **kit staffe (1122.70D e 1122.70S)**

Prima del posizionamento dell'anta motorizzata nel telaio, va applicata la staffa centrale di montaggio dei tendi cinghia Dx e Sx in funzione della versione di apertura.



5.5.2. Montaggio del motore con la puleggia folle e piastrine tendicinghia.

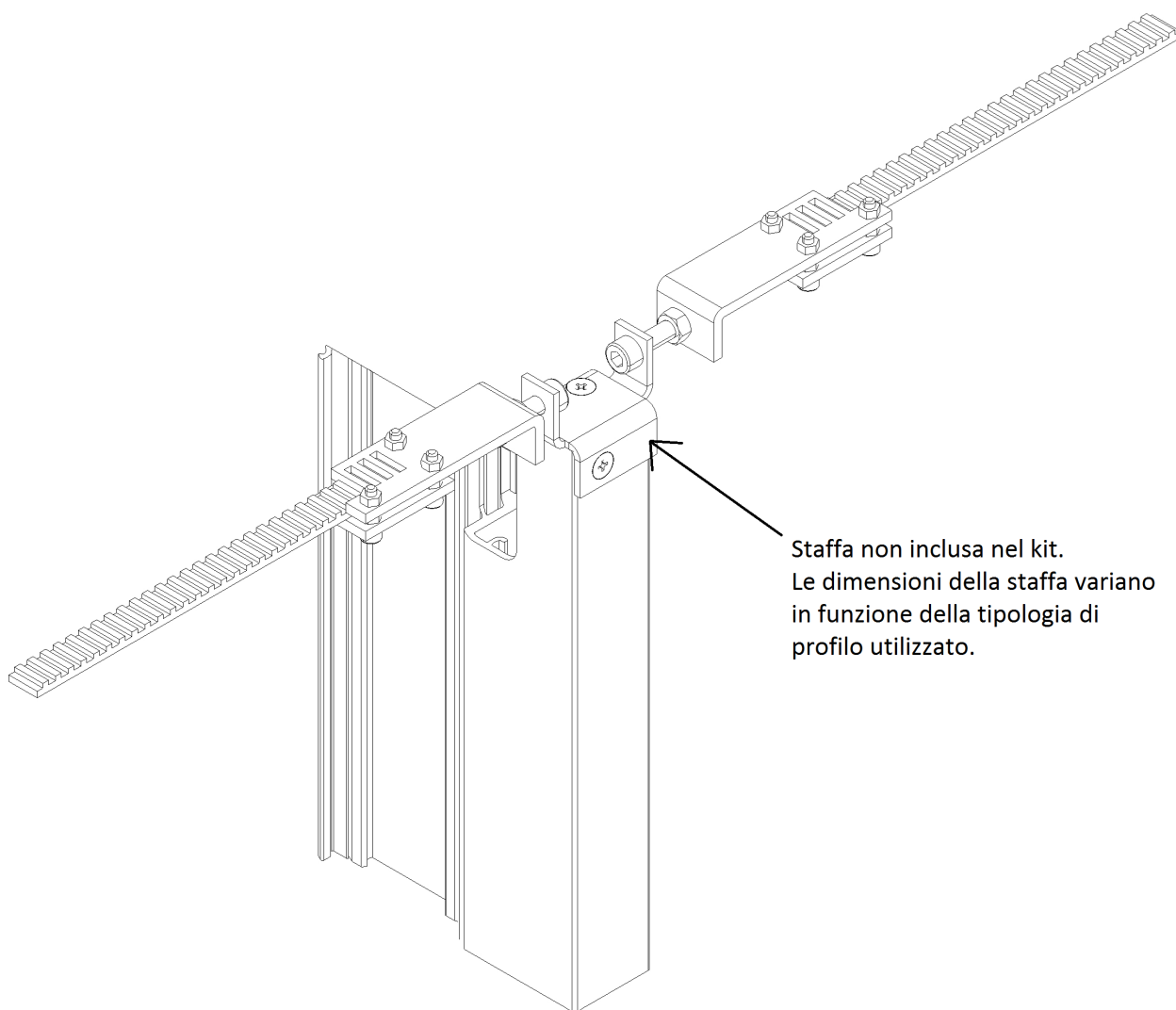
Le staffe di attacco morsetto cinghia, di montaggio del motore a cassonetto, di montaggio della puleggia folle a cassonetto e le piastrine tendicinghia sono incluse nel **kit staffe (1122.70D e 1122.70S)**



5.5.3. Montaggio della cinghia

Il montaggio di seguito descritto è effettuato con i componenti inclusi nel **kit staffe (1122.70D e 1122.70S)**.

Afferrare un'estremità della cinghia e agganciarla alla puleggia folle, e bloccarla alla relativa piastra tendi cinghia. Eseguire la stessa operazione descritta sopra, dal lato del motore, tenere la cinghia in tensione, agganciandola tagliare la parte in eccesso e bloccarla al relativo tendi cinghia.



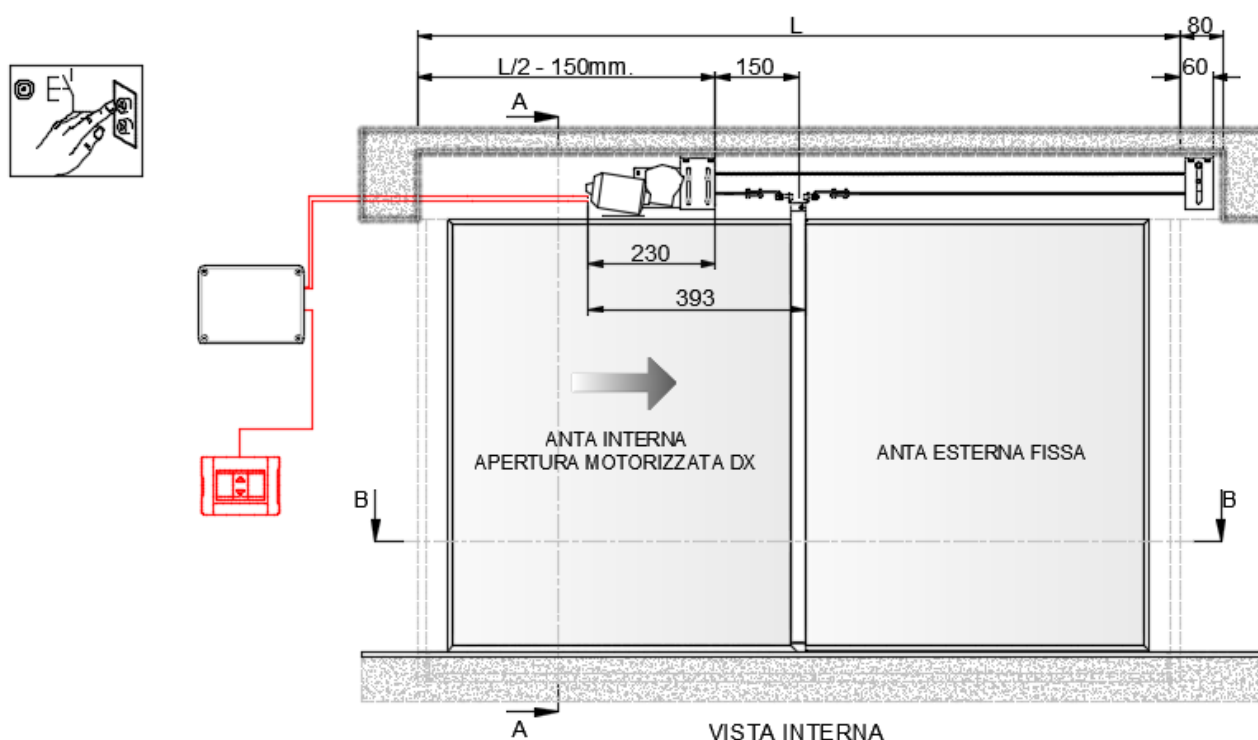
6. PREDISPOSIZIONE IMPIANTO ELETTRICO



ATTENZIONE

L'installazione elettrica deve essere effettuata seguendo le norme nazionali in vigore, così per tutti gli obblighi previsti dalla legge e/o per ogni obbligo previsto a questo effetto.

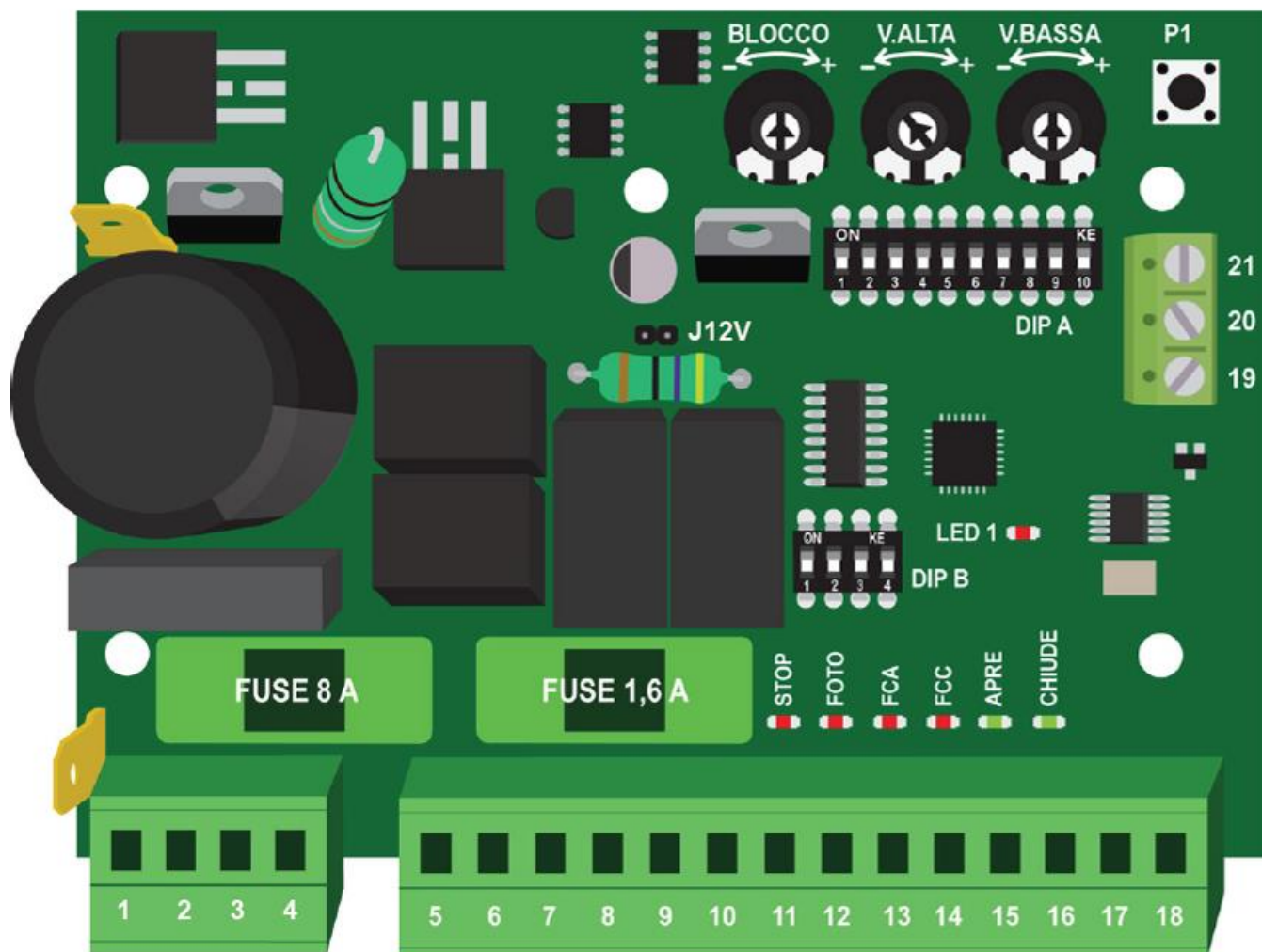
I collegamenti elettrici vanno effettuati fuori tensione, non alimentare la zona di lavoro prima di aver terminato tutte le operazioni di montaggio.



SCHEMA DI PRINCIPIO PREDISPOSIZIONE IMPIANTO ELETTRICO

Obbligatorio posizionare l'elettronica, in un luogo facilmente accessibile ad una distanza massima di 5 mt.

7. CENTRALINA DI CONTROLLO



24 Vac/dc	1	⊗	Ingresso bassa tensione (già collegato Par. 8.5)
	2		
Motore	3	⊗	Uscita per collegamento motore (Par. 8.6)
	4		

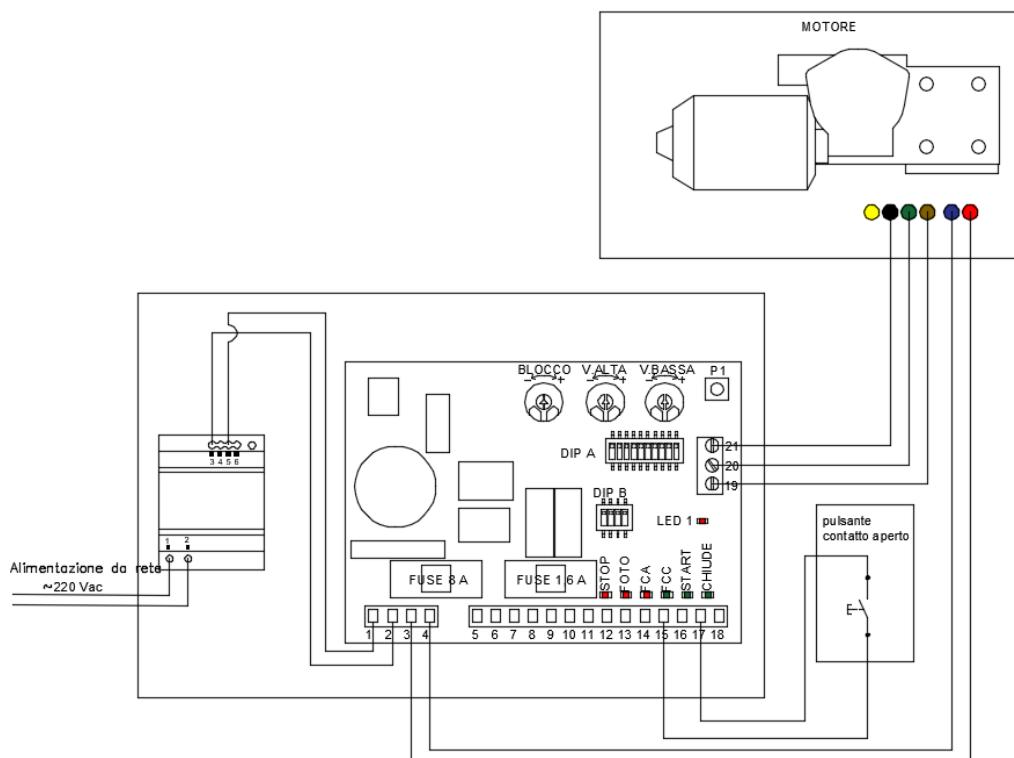
-24 Vdc	5	⊗	Uscita per alimentazione accessori: Assorbimento max 1,6A
+24 Vdc	6	⊗	
c.p Elettro serratura	9	⊗	
	10	⊗	
Stop	11	⊗	
Start	15	⊗	
Parziale	16	⊗	
Comune	17	⊗	
+ Antenna	18	⊗	

+5 Vdc	19	⊗	Alimentazione Encoder = filo MARRONE	(Par 8.7)
Sgn Encoder	20	⊗	Segnale Encoder = filo VERDE	
-5 Vdc	21	⊗	Alimentazione Encoder = filo BIANCO	

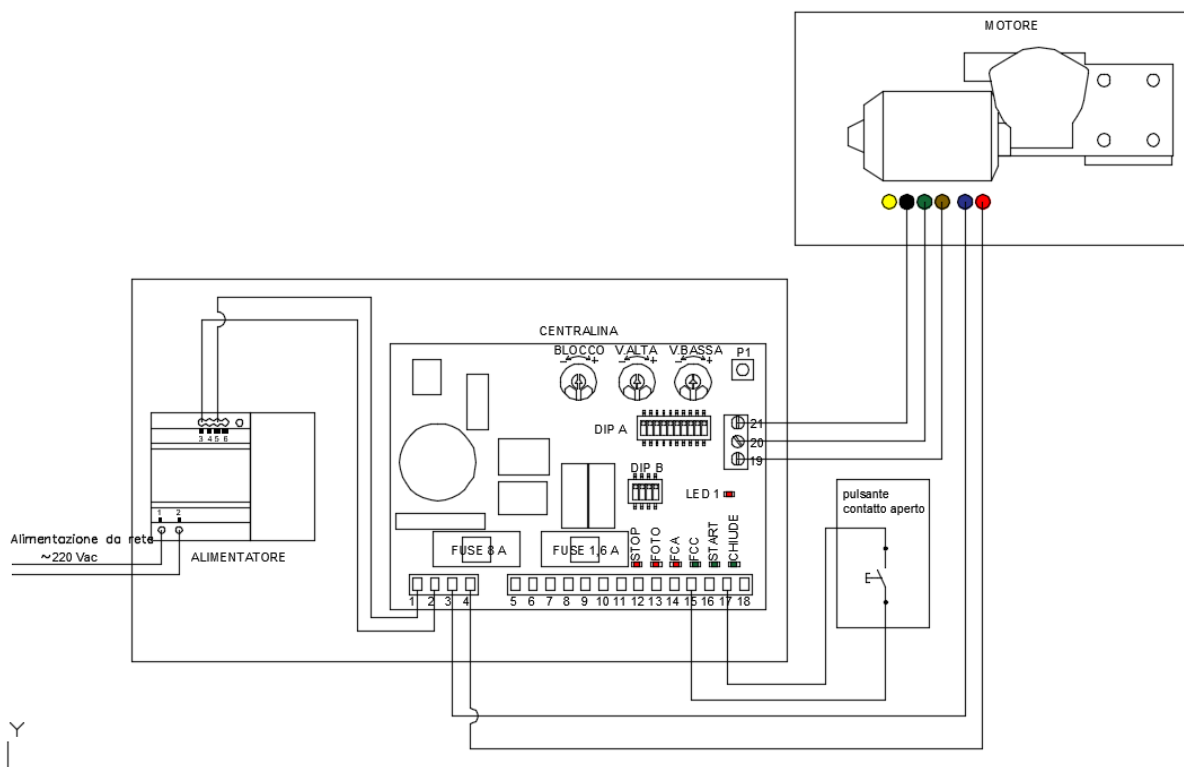
8. COLLEGAMENTI ELETTRICI

8.1. Schema di collegamento elettrico per l'apertura con un'anta motorizzata

APERTURA VERSO DX



APERTURA VERSO SX



8.2. Regolazione FORZA, VELOCITA' E RALLENTAMENTI

E' possibile regolare la forza motore, la velocità del motore e la velocità di rallentamento tramite i tre selettori posizionati sulla scheda elettronica.



8.3. Verifica corretto collegamento

La spia **led L1** segnala il corretto collegamento della centrale elettronica. Tale spia lampeggia con cadenza di un secondo ed indica che i collegamenti sono stati effettuati correttamente e che la scheda è in attesa di comandi.

Normalmente i led rossi sugli ingressi STOP-FOTO- FCA-FCC sono accesi.

Normalmente i led verdi sugli ingressi di comando START-CHIUDE sono spenti.

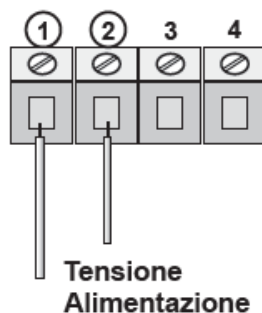
8.4. Collegamento alimentazione rete-alimentatore

Collegare l'alimentazione da rete 220 Vac ai morsetti 1 (L) e 2 (N) dell'alimentatore.

8.5. Collegamento alimentazione alimentatore-centralina

La centralina è alimentata a 24Vdc.

Il kit viene fornito con il collegamento già effettuato.

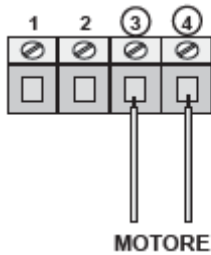


N.B.: L'eventuale inversione di tale collegamento non comporta alcuna variazione sul funzionamento.

8.6. Collegamento motore

Collegare i cavi di alimentazione del motore ai morsetti 3 e 4 della centralina.

Fare attenzione a non invertire i poli APRE e CHIUDE.



8.6.1. Collegamento motore per montaggio interno apertura Dx

Collegare

- il cavo blu del motore con il morsetto 3 della centralina
- il cavo rosso del motore con il morsetto 4 della centralina

8.6.2. Collegamento motore per montaggio interno apertura Sx

Collegare

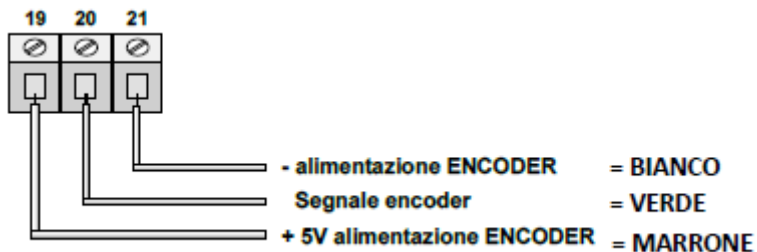
- il cavo rosso del motore con il morsetto 3 della centralina
- il cavo blu del motore con il morsetto 4 della centralina

8.7. Collegamento encoder

Il sistema può funzionare sia con sia senza encoder collegato. Per una configurazione più robusta se ne consiglia l'utilizzo.

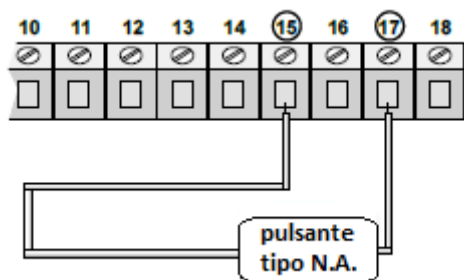
È necessario collegare:

- il cavo marrone dell'encoder al morsetto 19 (+5V) della centralina;
- il cavo verde dell'encoder al morsetto 20 (segnale) della centralina;
- il cavo bianco dell'encoder al morsetto 21 (-5V) della centralina.



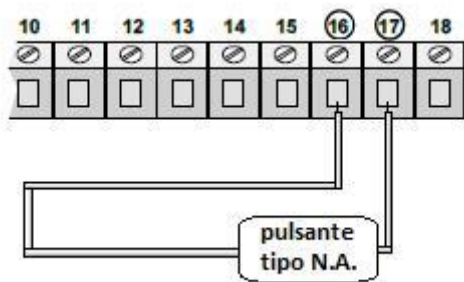
8.8. Collegamento pulsante per apertura completa

Il collegamento può essere effettuato a qualsiasi pulsante o contatto di tipo N.A. (normalmente aperto), collegando il contatto ai morsetti 15 e 17 della centralina.



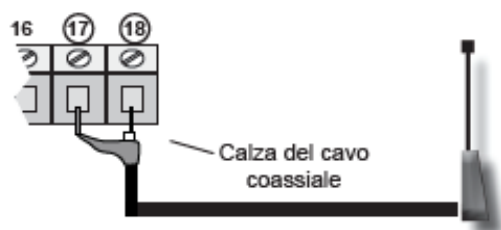
8.9. Collegamento pulsante per apertura parziale

Il collegamento può essere effettuato a qualsiasi pulsante o contatto di tipo N.A. (normalmente aperto), collegando il contatto ai morsetti 16 e 17 della centralina.



8.10. Collegamento antenna

È possibile collegare un'antenna radio effettuando i collegamenti come di seguito riportati. Collegare i cavi di alimentazione del motore ai morsetti 3 e 4 della centralina.



Se al posto di una antenna si utilizza uno spezzone di filo rigido, per la frequenza 433Mhz si dovrà tagliarlo a 17 cm e collegarlo solo al morsetto 18.

N.B.: COLLEGARE L'ANTENNA SOLO DOPO AVER EFFETTUATO L'APPRENDIMENTO DEI CODICI DEL RADIOCOMANDO (art. opzionale 1121.50).

8.10.1. Apprendimento dei codici del radiocomando

L'operazione è possibile solo ad automazione in posizione di chiuso.

Effettuare l'apprendimento dei codici senza collegare l'antenna ai morsetti 17-18

1	Per selezionare un canale del radiocomando 1122.50 premere il tasto CH; il canale visualizzato lampeggia. Con i tasti freccia in ▲(su), o freccia in ▼(giù), si seleziona il canale desiderato che lampeggia. Premere nuovamente il tasto CH, il canale si accende fisso.
2	Premere e rilasciare il PULSANTE P1 della centralina, il ILED L1 rimarrà acceso per 6 secondi. Poi di seguito:
3	Entro questi 6 secondi premere il tasto del radiocomando che servirà da comando START, si consiglia freccia in ▲(su)

8.10.2. Cancellazione memoria

Tramite il PULSANTE P1 presente sulla scheda è possibile cancellare tutti i codici dei radiocomandi memorizzati sulla centrale. Per fare questa operazione seguire i due passaggi:

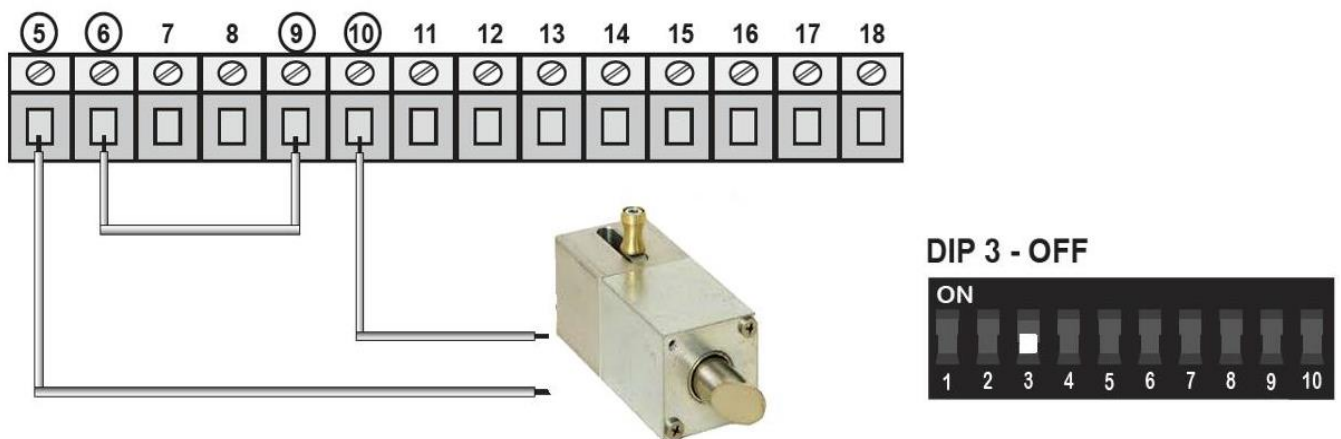
1	Premere e mantenere premuto il PULSANTE P1 sulla scheda, il LED L1 rimarrà acceso
2	Dopo 6 secondi il LED L1 si spegnerà e solo a questo punto rilasciare il pulsante P1. Il LED L1 subito darà 4 lampeggi diversi tra loro, poi ritornerà ad un lampeggio costante pronto per la gestione dei codici fissi. La memoria è stata cancellata.

N.B.: Per poter effettuare tale operazione le uscite della centrale devono essere disattivate. L'operazione è possibile solo ad automazione in posizione di chiuso.

8.11. Collegamento elettro serratura

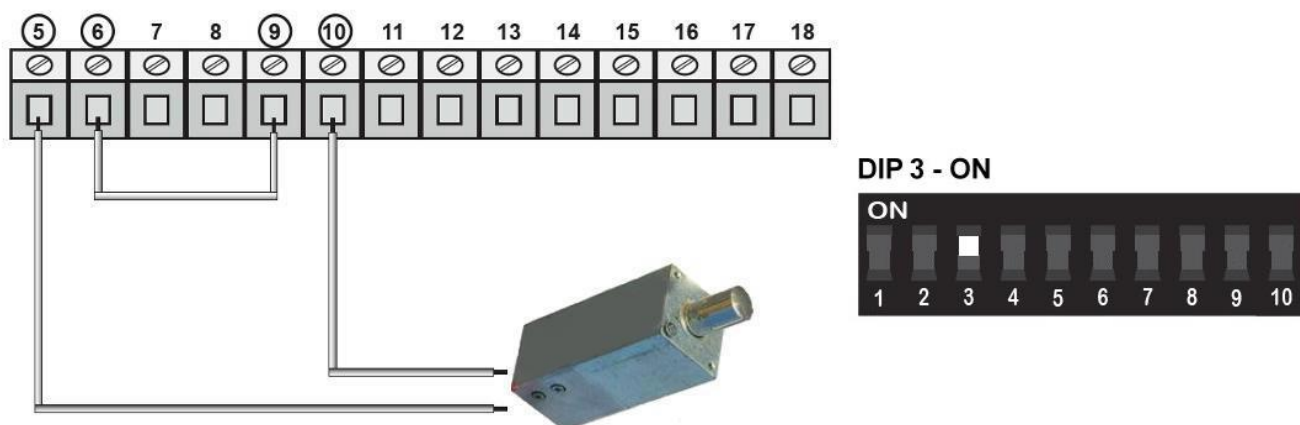
8.11.1 Utilizzo di elettro catenaccio con scrocco normalmente chiuso

Impostando il DIP 3 in OFF è possibile collegare l'elettro pistone di sicurezza con scrocco (art. opzionale cod. **1122.59**) di tipo N.C. (normalmente chiuso) effettuando i collegamenti come di seguito riportati.



8.11.2 Utilizzo di elettro serrature NC (normalmente chiuse) meccaniche o elettromagnetiche.

Impostando il DIP 3 su ON è possibile collegare l'elettro serrature di tipo N.C. (normalmente chiuse) meccaniche o elettromagnetiche, settando il DIP 6 su ON si ottiene un anticipo di 2 sec sull'apertura dell'elettro serratura (art. opzionali cod. **1122.59**) effettuando i collegamenti come di seguito riportati.



8.12. Logica di funzionamento del DIP A

La centrale dispone di una serie di microinterruttori che permettono di attivare varie funzioni al fine di rendere l'impianto più adatto alle esigenze dell'utilizzatore e per la sua maggior sicurezza.

1-OFF 2-ON	passo-passo	Ad ogni comando segue la logica apre-stop-chiude-stop-apre ecc...
3-ON	Attivazione funzione elettro serratura N.C. a pistone o elettro magnetica	L'uscita si attiva mezzo secondo prima della partenza dell'anta e resta attiva per tutta la durata del moto, si disattiva circa un secondo dopo lo STOP.
3-OFF	Attivazione funzione elettro serratura con scrocco (cod. 1122,59)	L'uscita si attiva mezzo secondo prima dell'apertura dell'anta e si resta attiva per due secondi.
4-ON	Uomo presente	Viene attivata la modalità uomo presente (disponibile aggiungendo comando chiusura su morsetto 16 della centralina)
4-OFF	Uomo presente disattivata	Viene disattivata la modalità uomo presente
5-ON	Impostazione rampe	Attiva rampe di accelerazione e decelerazione
5-OFF		Disattiva rampe di accelerazione e decelerazione

6-ON	Anticipo apertura elettro serratura N.C.	Attiva pre apertura elettro serratura di 2s (con DIP 3 su ON)
6-OFF		Disattiva pre apertura elettro serratura di 2s
7-ON	ingresso encoder	Posizionare in ON per abilitare l'ingresso ENCODER.
7-OFF		Disabilita ingresso ENCODER
8-ON	Ritardo apertura	Si attiva un ritardo in apertura di 2 secondi dalla pressione del pulsante
8-OFF		Disattivazione funzione
9-ON	Apprendimento tempi e posizioni	Non utilizzato
9-OFF	NORMALE FUNZIONAMENTO	
10 (ON-OFF)	-	

La configurazione standard consigliata è

1-OFF	}	Abilitazione funzione passo-passo
2-ON		
3-OFF		Elettroserratura cod. 1122.59
4-OFF		Disattivazione modalità uomo-presente
5-ON		Abilitazione impostazioni rampe di accelerazione e decelerazione
6-OFF		Disattivazione anticipo apertura elettro serratura
7-ON		Abilitazione ingresso encoder
8-OFF		Ritardo recepimento comando apertura disattivato
9-ON	}	Solo durante la fase di apprendimento (come descritto in seguito)
9-OFF		
10-OFF		Non utilizzato

8.13. Logica di funzionamento del DIP B

1-ON	STOP	Esclude l'ingresso STOP
2-ON	FOTO	Esclude l'ingresso FOTO
3-ON	FCA	Esclude l'ingresso FCA
4-ON	FCC	Esclude l'ingresso FCC
1-OFF	STOP	Abilita l'ingresso STOP
2-OFF	FOTO	Abilita l'ingresso FOTO
3-OFF	FCA	Abilita l'ingresso FCA
4-OFF	FCC	Abilita l'ingresso FCC

Tutti i dip-switch devono essere posizionati su ON. (installazione "tipo" senza fotocellule)

9. ACCENSIONE E PROGRAMMAZIONE

All'accensione della scheda elettronica, se tutto è collegato nel modo corretto, il led L1 deve lampeggiare, mentre i led degli ingressi STOP, FOTO, FCA, FCC devono essere accesi.

I led START e CHIUDE devono essere spenti.

9.1. Fase di apprendimento

1	Togliere l'alimentazione alla centrale. Porre in ON l'interruttore DIP 9	L'automazione deve essere in posizione di CHIUSO.
2	Alimentare la centrale	
3	Premere il pulsante N.A. collegato ai morsetti 15 e 17.	L'automazione deve partire in APERTURA in caso contrario invertire i fili del morsetto 3 e 4 e riprendere dal punto 1.
4	Premere nuovamente il pulsante per definire il punto in cui si vuole che l'anta inizi il rallentamento, altrimenti passare al punto successivo. (DIP 5-ON)	L'automazione RALLENTA
5	L'automazione apre fino al raggiungimento della fine della sua corsa (fermo meccanico)	L'automazione si ARRESTA
6	Premere il pulsante per iniziare la fase di chiusura	L'automazione parte in CHIUSURA
7	Premere nuovamente il pulsante per definire il punto in cui si vuole che l'anta inizi il rallentamento, altrimenti passare al punto successivo. (DIP 5-ON)	L'automazione RALLENTA
8	Attendere che l'automazione si arresti automaticamente	L'automazione è in posizione di CHIUSO
9	Togliere l'alimentazione alla centrale. Porre in OFF l'interruttore DIP 9	Fase di apprendimento terminata
10	Alimentare la centrale	

Eseguito l'AUTO-APPRENDIMENTO dell'automazione WISLIDE 750KG, la MESSA IN FUNZIONE sarà conclusa.

9.2. Fase di apprendimento apertura parziale

1	Togliere l'alimentazione alla centrale. Porre in ON l'interruttore DIP 9	L'automazione deve essere in posizione di CHIUSO.
2	Alimentare la centrale	
3	Premere il pulsante N.A. collegato ai morsetti 16 e 17.	L'automazione deve partire in APERTURA in caso contrario invertire i fili del morsetto 3 e 4 e riprendere dal punto 1.
4	L'automazione apre fino alla pressione del pulsante che ne determina l'apertura parziale	L'automazione si ARRESTA
5	Premere il pulsante per iniziare la fase di chiusura	L'automazione parte in CHIUSURA
6	Attendere che l'automazione si arresti automaticamente	L'automazione è in posizione di CHIUSO
7	Togliere l'alimentazione alla centrale. Porre in OFF l'interruttore DIP 9	Fase di apprendimento terminata
8	Alimentare la centrale	

Eseguito l'AUTO-APPRENDIMENTO per l'apertura parziale dell'automazione WISLIDE 750KG, la MESSA IN FUNZIONE sarà conclusa.

Se durante il funzionamento si nota un ticchettio continuo, premere il PULSANTE P1 durante la chiusura.



SE NON SI UTILIZZA L'ENCODER: effettuare l'apprendimento con i trimmer di velocità già impostati correttamente.

10. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità, che la macchina identificata come:

Descrizione: Attuatore per motorizzare ante scorrevoli

Modello: WiSlide 750 KG

E' conforme ai requisiti di sicurezza delle Direttive Europee:

89/106/EEC Direttiva Europea sui Prodotti da Costruzione

2006/95/EEC Direttiva Europea Bassa Tensione

2006/42/EEC Direttiva Europea Macchine

2004/108/EEC Direttiva Europea Compatibilità Elettromagnetica

1999/5/EC Direttiva Europea Radio e Telecomunicazioni

2002/95/EC Direttiva Europea RoHS

Che sono state applicate tutte le norme e/o specifiche tecniche di seguito indicate:

EN60335-1 : 2002 + A11 : 2004 + A1 : 2004

EN 60335-2-103 : 2004

EN 301-489-1v1.6.1 : 2005

La conformità è valida a condizione che sia usato per i tipi di applicazioni previsti e che sia in accordo con le specifiche e istruzioni di montaggio, rispettando gli standard espressi.

11. PROTEZIONE AMBIENTALE



Tutti i materiali utilizzati per la costruzione della macchina sono riciclabili.

Si raccomanda che la macchina stessa, accessori, imballi, ecc. siano inviati ad un centro per il riutilizzo ecologico come stabilito dalle leggi vigenti in materia di riciclaggio dei rifiuti.

Componenti dell'apparecchio:

Ferro Alluminio Rame Zinco Silicio Plastica

12. RICHIAMO AI PRINCIPI DEL CERTIFICATO DI GARANZIA



Il costruttore si rende garante del buon funzionamento della macchina. S'impegna ad eseguire la sostituzione dei pezzi difettosi per cattiva qualità del materiale o per difetti di costruzione secondo quanto stabilito dall'articolo 1490 del Codice Civile.

La garanzia copre i prodotti o le singole parti per un periodo di 2 anni dalla data d'acquisto. La stessa è valida se l'acquirente sia stato in grado di esibire la prova d'acquisto ed abbia soddisfatto le condizioni di pagamento pattuite.

La garanzia di buon funzionamento degli apparecchi accordata dal costruttore, s'intende nel senso che lo stesso s'impegna a riparare o sostituire gratuitamente, nel più breve tempo possibile, quelle parti che dovessero guastarsi durante il periodo di garanzia. L'acquirente non può vantare diritto ad alcun risarcimento per eventuali danni, diretti o indiretti, o altre spese. Tentativi di riparazione da parte di personale non autorizzato dal costruttore fanno decadere la garanzia.

Sono escluse dalla garanzia le parti fragili o esposte a naturale usura come pure ad agenti o procedimenti corrosivi, a sovraccarichi anche se solo temporanei, ecc. Il costruttore non risponde per eventuali danni causati da errato montaggio, manovra o inserzione, da eccessive sollecitazioni o da imperizia d'uso.

Le riparazioni in garanzia sono sempre da intendersi "franco fabbrica produttore". Le spese di trasporto relative (andata / ritorno) sono sempre a carico dell'acquirente.

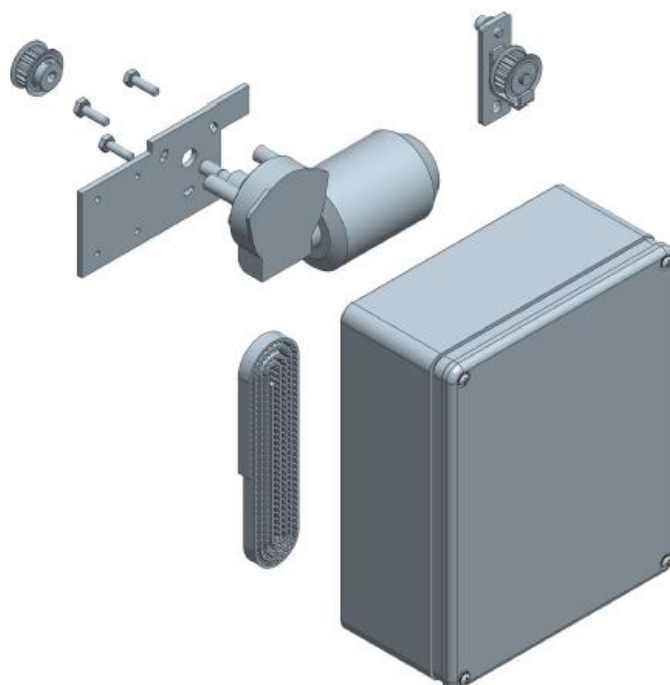
La rimozione completa o parziale dell'etichetta adesiva (riportante i dati di targa) fa decadere la garanzia. Prima della richiesta di intervento tecnico autorizzato, l'acquirente deve accertarsi che il cavo di alimentazione originale sia presente e che abbia una lunghezza non inferiore a 30cm.



WiSlide 750 KG

CODE 1122.10

***FORCE 400 N - MAXIMUM SASH 5000 MM
ELECTRIC POWER SUPPLY: 24V \equiv (DC)***













USER AND INSTALLATION MANUAL

The manufacturer has available a technical archive which contains the documentation confirming that the products have been examined for evaluation of their conformity with the directives.

INDEX

1.	TECHNICAL DATA	4
2.	NAMEPLATE AND MARKING DATA.....	4
3.	DIMENSIONS AND SIZING	4
4.	KIT CONTENTS.....	6
5.	INSTALLATION INSTRUCTIONS AND TIPS.....	6
5.1.	Recessed mounting Right-hand opening	6
5.2.	Recessed mounting Left-hand opening	7
5.3.	Recessed mounting Right-hand and Left-hand opening	7
5.4.	Instructions for profile cutting and machining	8
5.4.1.	Box cutting.....	8
5.4.2.	Central bracket machining	8
5.5.	Assembly sequence	9
5.5.1.	Bracket positioning.	9
5.5.2.	Motor assembly with idler pulley and belt tensioner plates.....	9
5.5.3.	Belt assembly	10
6.	PRE-ARRANGING OF THE ELECTRICAL CIRCUIT	11
7.	CONTROL UNIT	12
8.	ELECTRICAL CONNECTIONS.....	13
8.1.	Wiring diagram for motorised one-door opening	13
8.2.	FORCE, SPEED AND SLOWDOWN adjustment	14
8.3.	Checking the correct connection.....	14
8.4.	Mains-power supply unit connection	14
8.5.	Power supply unit-control unit connection.....	14
8.6.	Motor connection	15
8.7.	Encoder connection	15
8.8.	Push button connection	16
8.9.	Button connection for partial opening	16
8.10.	Antenna connection	16
8.11.	Electric lock connection	18
8.12.	DIP A operating logic	19
8.13.	DIP B operating logic	20
9.	START-UP AND PROGRAMMING	21
9.1.	Learning phase	21
9.2.	Partial opening learning phase	22
10.	DECLARATION OF CONFORMITY.....	23
11.	ENVIRONMENTAL PROTECTION	24
12.	REFERENCE TO THE PRINCIPLES OF THE GUARANTEE CERTIFICATE	24

GENERAL SAFETY INDICATIONS

	<i>Any installation and repair works shall be carried out by competent qualified technical personnel.</i>
	<i>Keep any plastic bags, polystyrene, small metal items such as nails, staples, etc. out of the reach of children because they might be dangerous.</i>
	<i>This device is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the use of the appliance by a person responsible for their safety.</i>
	<i>Before connecting the device, check that the power supply used by you has the characteristics indicated on the technical data label applied to the appliance.</i>
	<i>This machine is intended solely and exclusively for the use for which it was designed and the manufacturer cannot be held liable for damage due to improper use.</i>
	<i>The actuator is intended for indoor installation. For special applications, please contact the manufacturer in advance.</i>
	<i>Do not wash the device with solvents or water jets. Do not immerse the device in water.</i>
	<i>Always request the use of original spare parts only. Failure to observe this rule may compromise safety and void the device's warranty.</i>
	<i>The device shall be installed according to the manufacturer's instructions. Failure to observe these recommendations may compromise safety. The electrical power supply system shall be installed in accordance with the standards in force.</i>
	<i>In the event of a fault or malfunction, switch the device off from the main switch and request the intervention of a qualified technician.</i>

WiSLIDE 750 KG

1. TECHNICAL DATA

Model	WiSlide 750 KG
Motor power supply	24 Vdc
Max. total weight	750 Kg
Max. dimension	500 cm
Max. power absorption	200 W
Force	400 N
Work cycle	10 cycles/hour
Noise level	35 dB
Degree of protection	IP32*

* Check the suitability for use in humid environments.

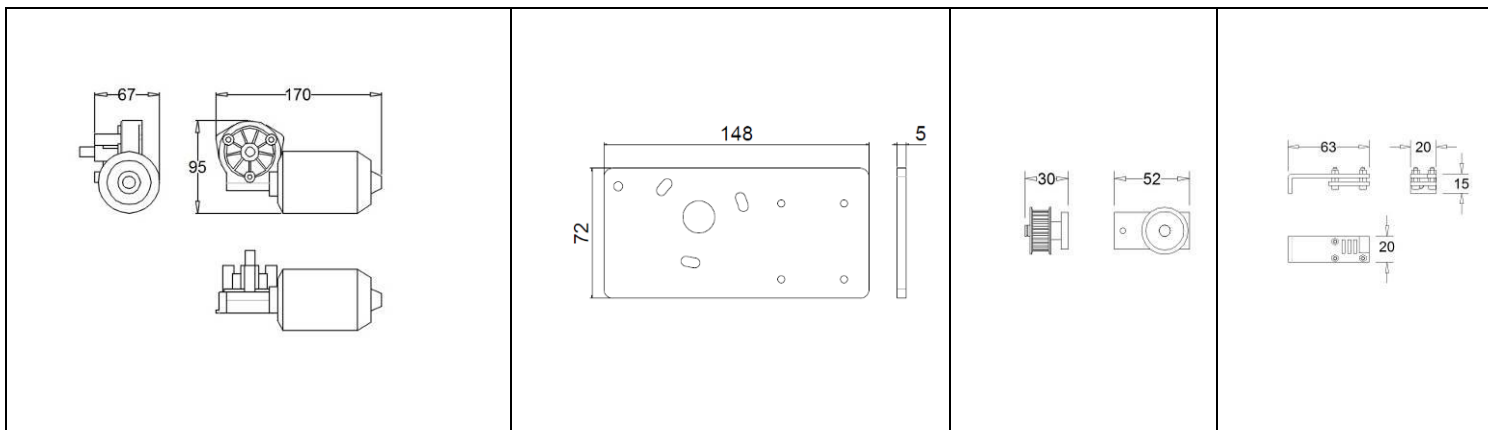
The data supplied in these illustration are not binding and subject to change, even without warning.

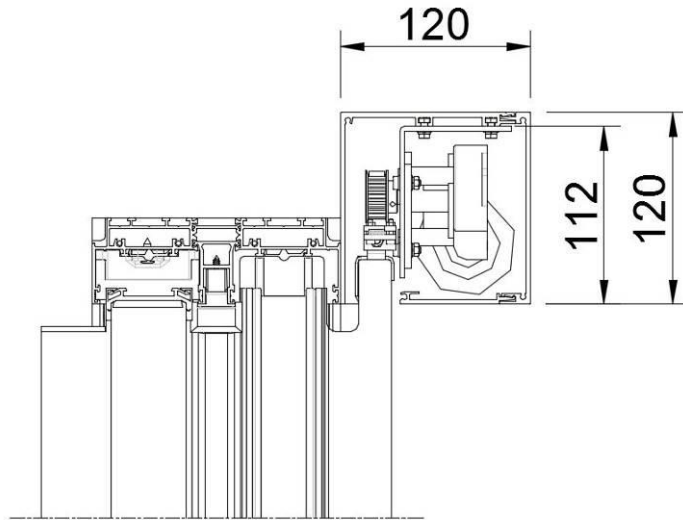
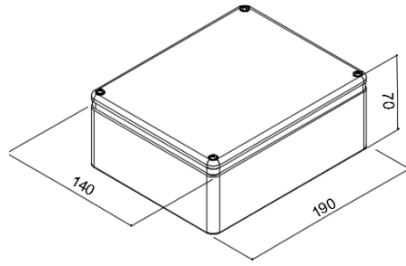
2. NAMEPLATE AND MARKING DATA

The nameplate data can be found outside the device. The values meet the requirements set out in the Community standards in force.

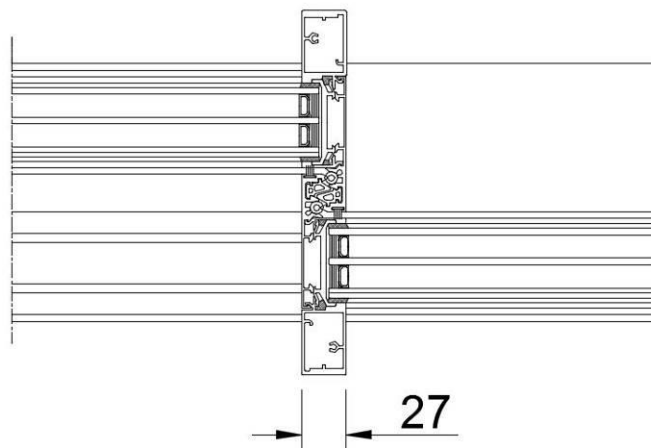
3. DIMENSIONS AND SIZING

Before proceeding, make sure there is enough space to install the components





Motor housing
box dimensions



Central upright for dragging
bracket attachment

4. KIT CONTENTS

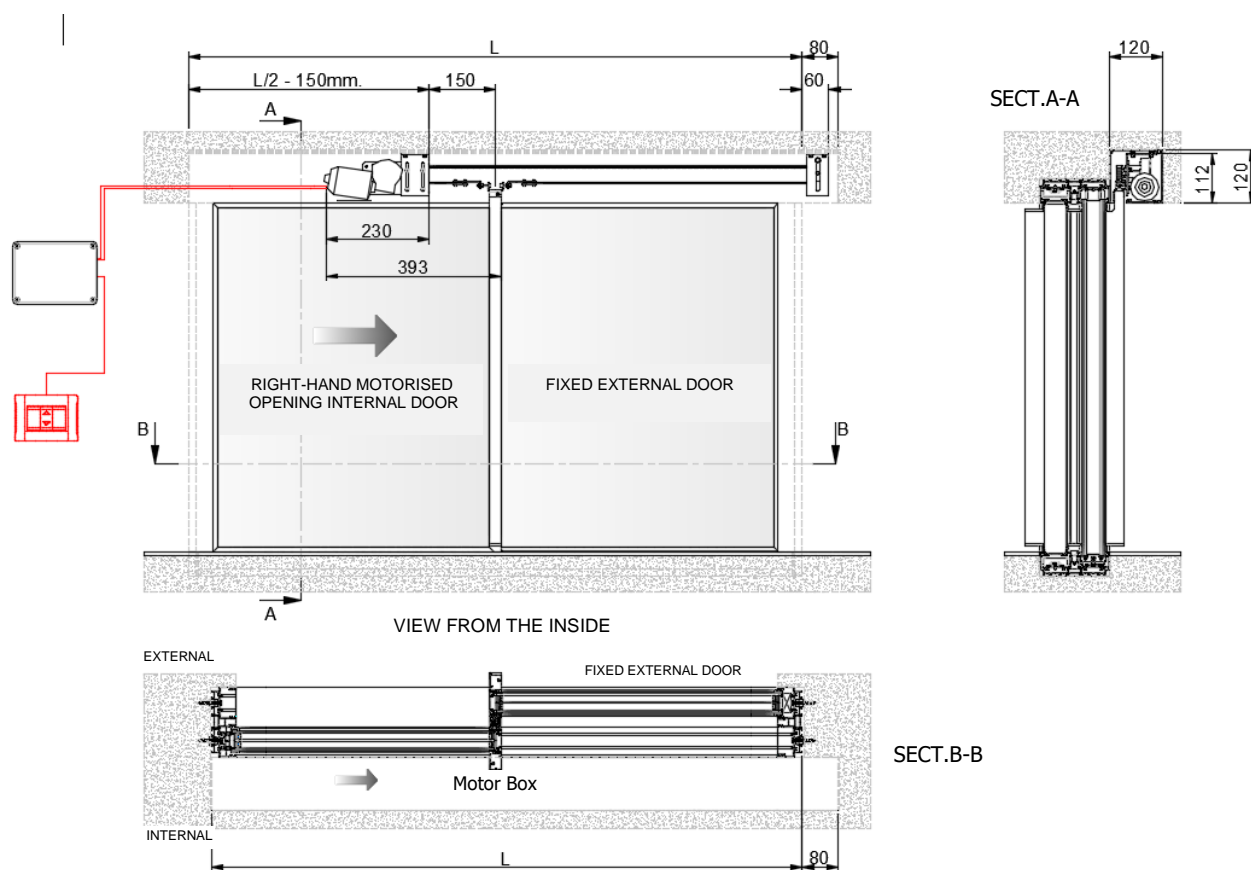
Motor	1 pc.
Belt	13 m
Idler pulley	1 pc.
Electronic control unit with power supply unit	1 pc.
Manual	1

5. INSTALLATION INSTRUCTIONS AND TIPS

5.1. Recessed mounting Right-hand opening

Door length must not exceed 5000 mm

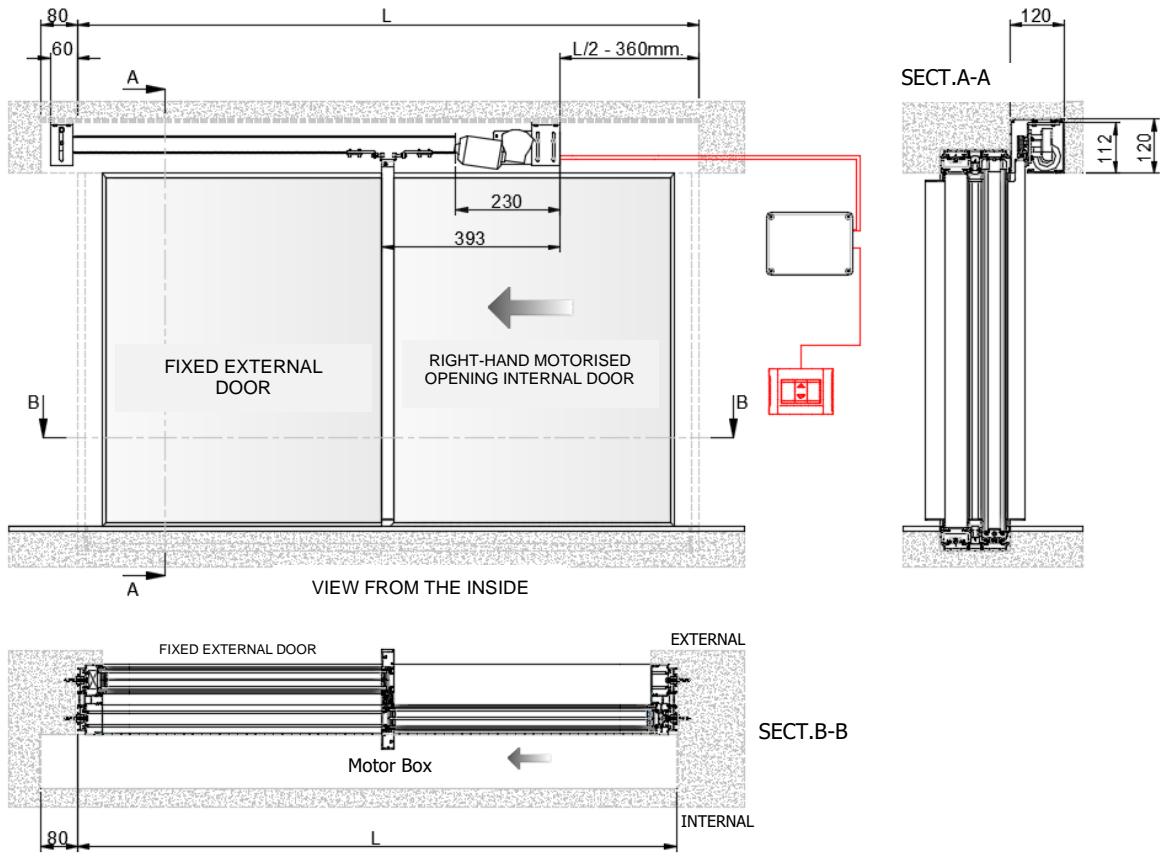
The weight of the door must not exceed the maximum values specified in the product technical data



5.2. Recessed mounting Left-hand opening

Door length must not exceed 5000 mm

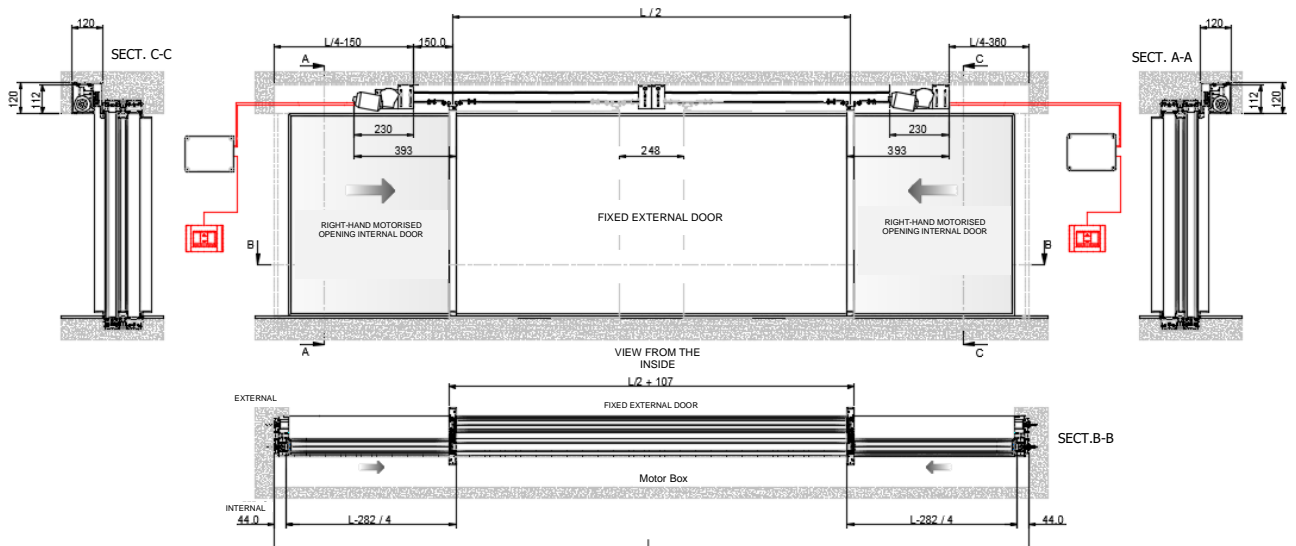
The weight of the door must not exceed the maximum values specified in the product technical data



5.3. Recessed mounting Right-hand and Left-hand opening

Door length must not exceed 5000 mm

The weight of the door must not exceed the maximum values specified in the product technical data

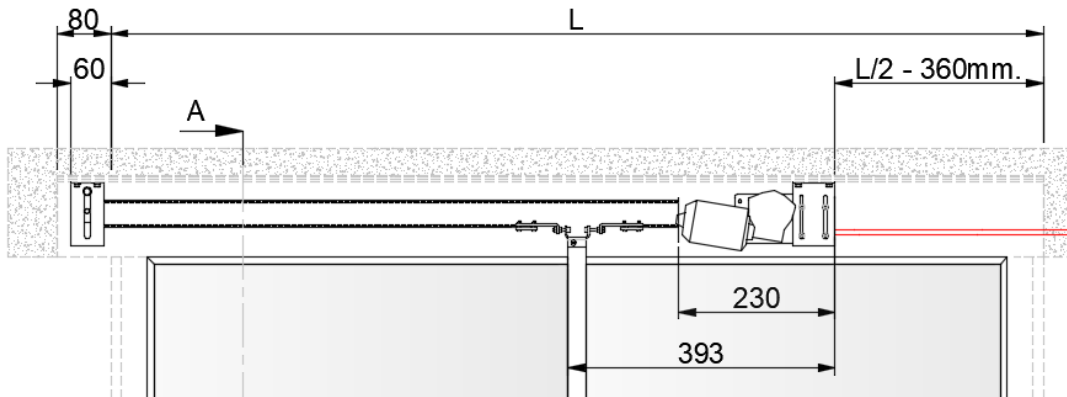


The weight of the door must not exceed the maximum values specified in the product technical data

5.4. Instructions for profile cutting and machining

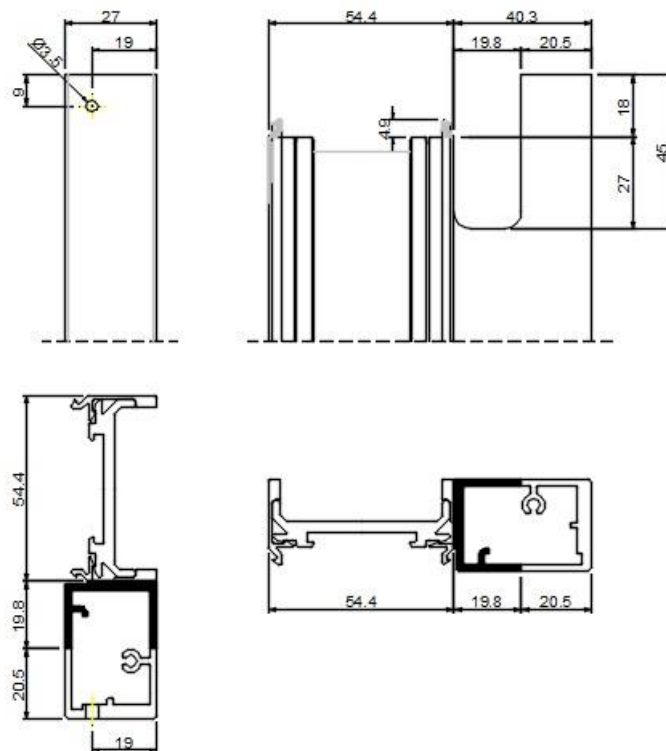
5.4.1. Box cutting

For double-door frames, the box must be cut in such a way as to exceed the width of the frame by 80 mm. on the idler pulley side.



5.4.2. Central bracket machining

This machining refers to the bracket included in the **bracket kit (1122.70D and 1122.70S)**

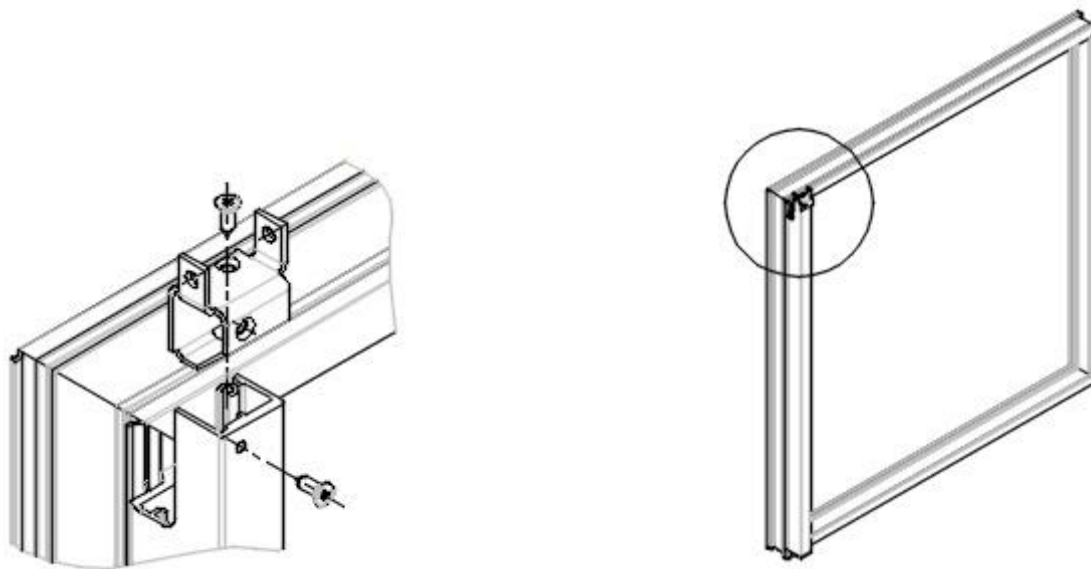


5.5. Assembly sequence

5.5.1. Bracket positioning.

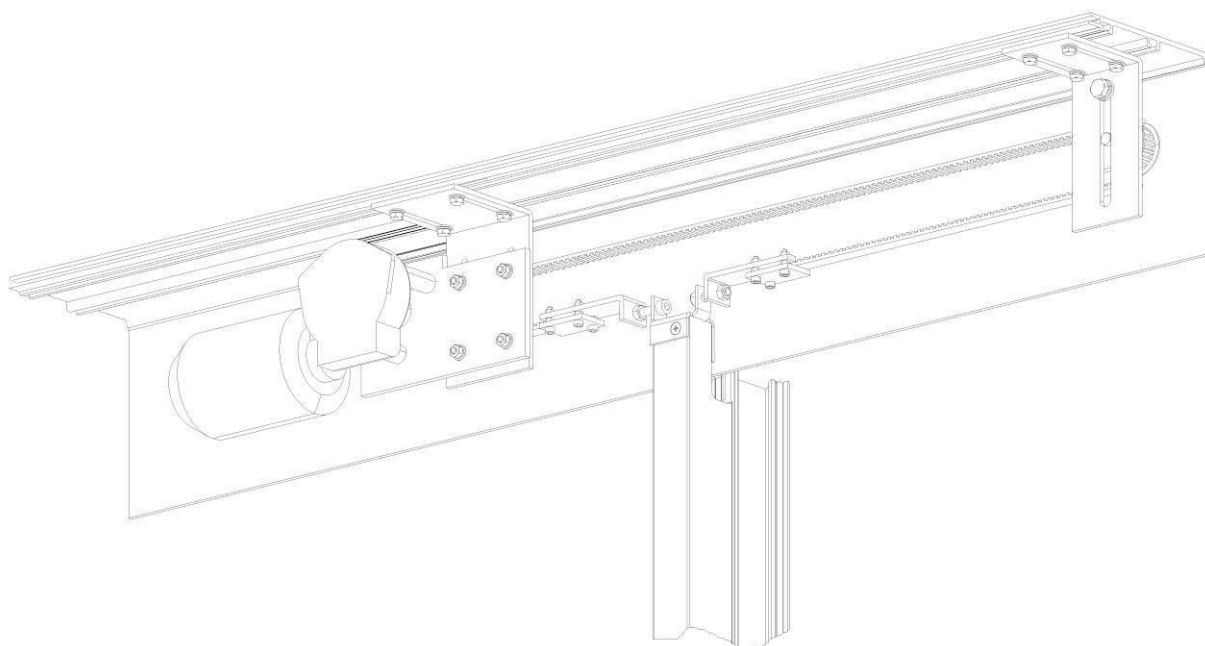
The bracket is included in the **bracket kit (1122.70D and 1122.70S)**

Before positioning the motorised door inside the frame, fit the central mounting bracket of the right and left belt tensioners according to the opening.



5.5.2. Motor assembly with idler pulley and belt tensioner plates.

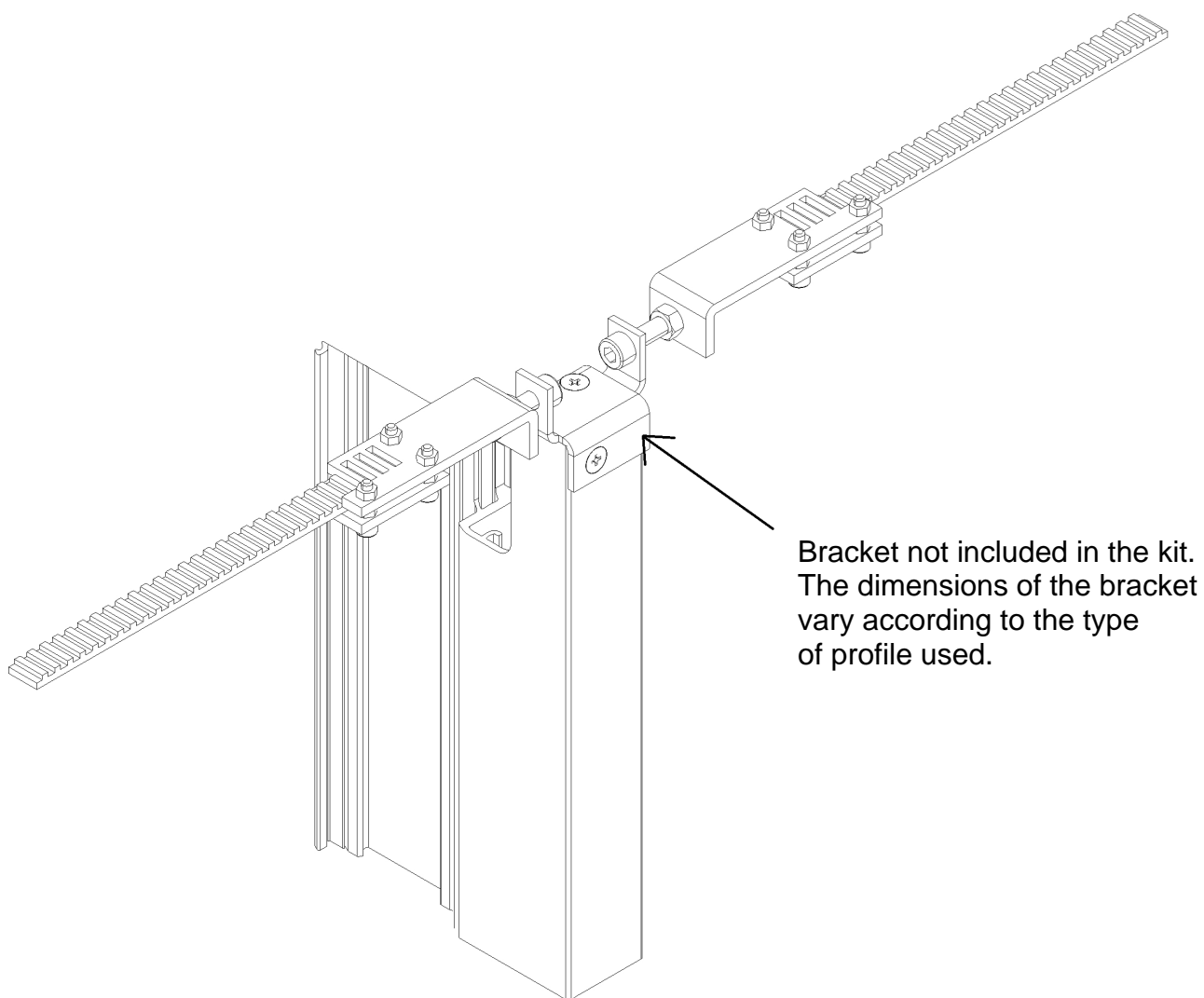
The belt clamp fixing bracket, motor box mounting bracket, idler pulley box mounting bracket and belt tensioner plates are included in the **bracket kit (1122.70D and 1122.70S)**



5.5.3. Belt assembly

The assembly described below shall be carried out with the components included in the **bracket kit (1122.70D and 1122.70S)**.

Take one of the ends of the belt, attach it to the idler pulley and secure it to the belt tensioner plate. Carry out the same procedure on the motor side; keep the belt taut and cut off any excess part as you attach and secure the belt to the belt tensioner.



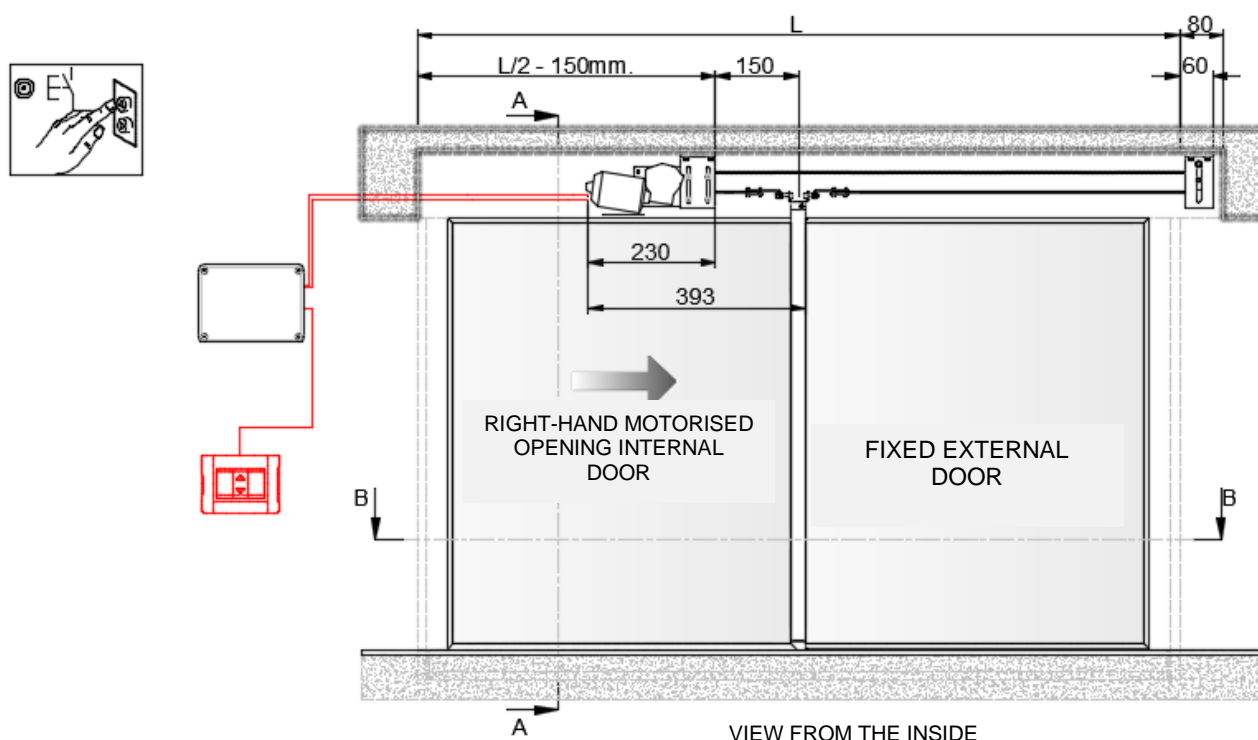
6. PRE-ARRANGING OF THE ELECTRICAL CIRCUIT



CAUTION

The electrical installation must be carried out following current applicable national Standards, as well as for all obligations required in law and/or for all obligations required to this effect.

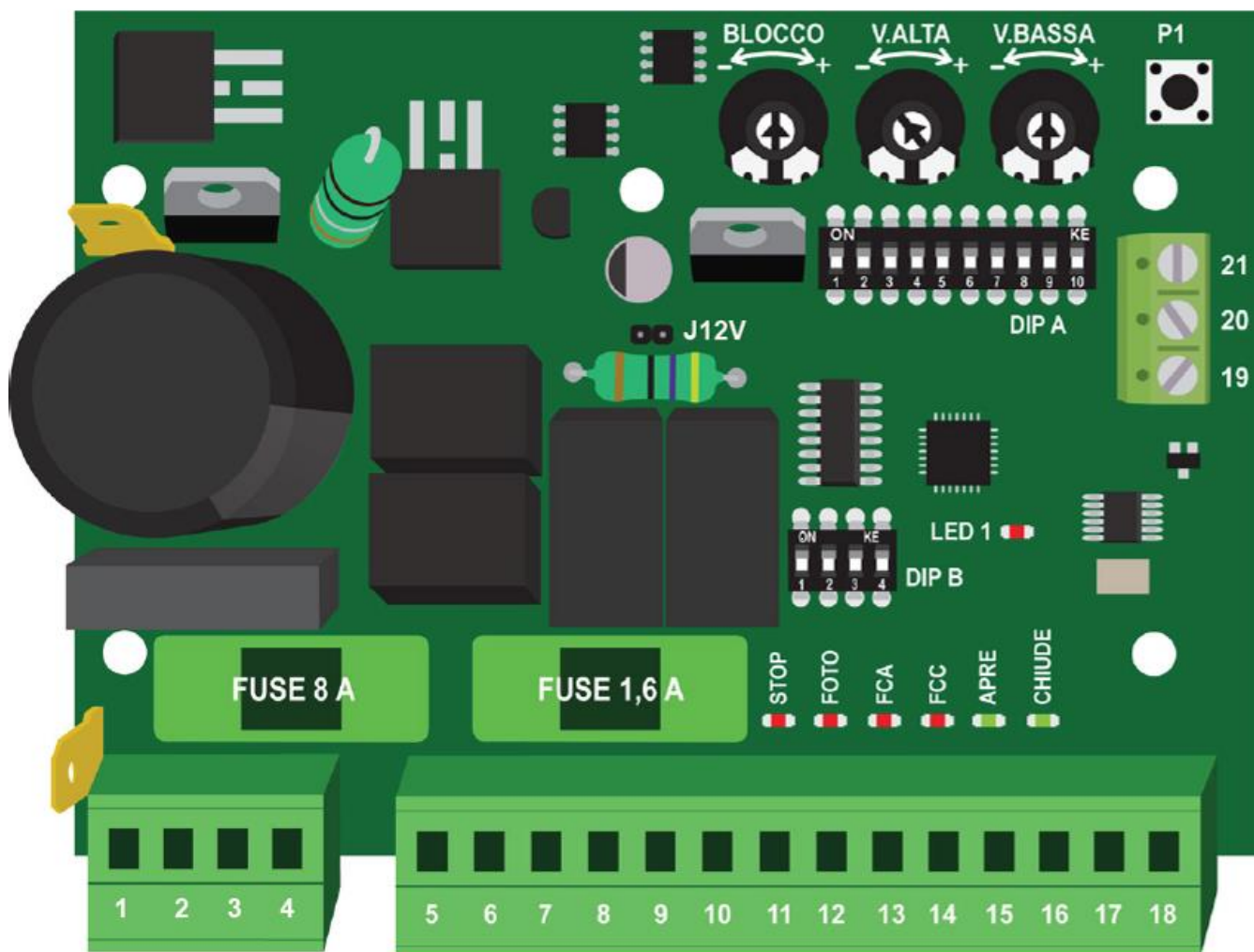
Electrical connections are carried out in the absence of current. Do not power the work area before having finished all the assembly operations.



PRE-ARRANGING OF THE ELECTRICAL CIRCUIT - ILLUSTRATIVE LAYOUT

The electronics must be positioned in an easily accessible place, at a maximum distance of 5 m.

7. CONTROL UNIT

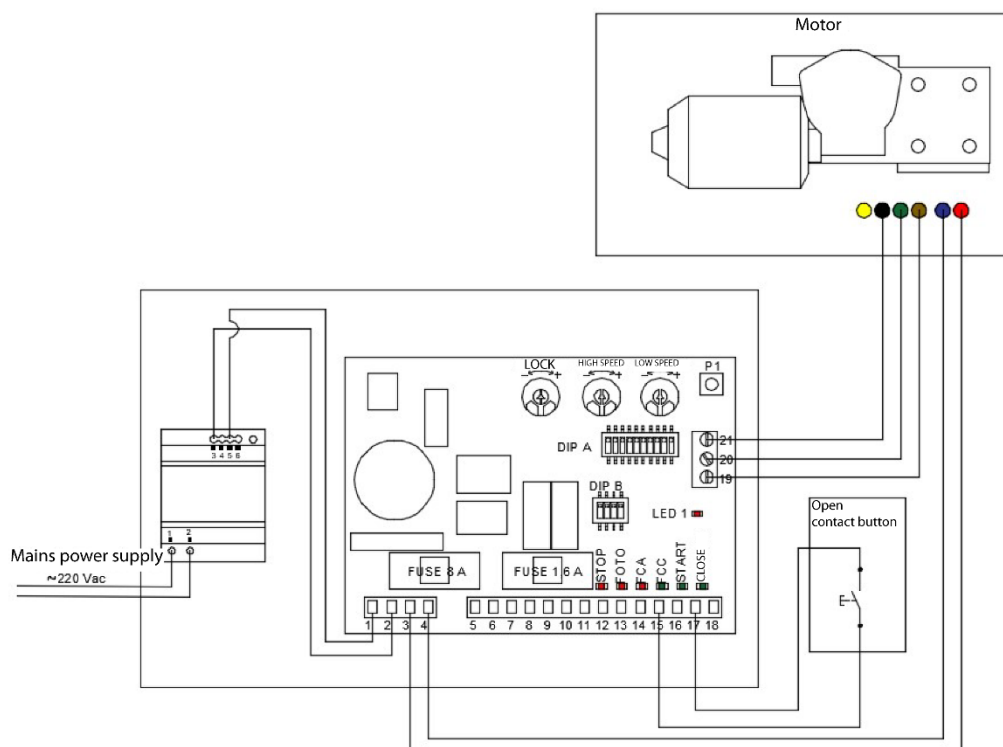


24 Vac/dc	1		Low voltage input (already connected Sect. 8.5)	
	2			
Motor	3		Output for motor connection (Sect. 8.6)	
	4			
-24 Vdc	5	⊗	Output for accessory power supply: Max consumption 1.6A	
+24 Vdc	6			
c. p Electric lock	9	⊗	Output for electric lock connection (Sect. 8.11)	
	10			
Stop	11	⊗	STOP input	
Start	15	⊗	Total opening START command input (Sect. 8.8)	
Partial	16	⊗	Partial opening control input (Sect. 8.9)	
Common	17	⊗	Common Services	
+ Antenna	18	⊗	Positive antenna pole (Sect. 8.10)	
8. +5 Vdc	19	⊗	Encoder Power Supply = BROWN wire	(Sect. 8.7)
Encoder Signal	20		Encoder Signal = GREEN wire	
-5 Vdc	21		Encoder Power Supply = WHITE wire	

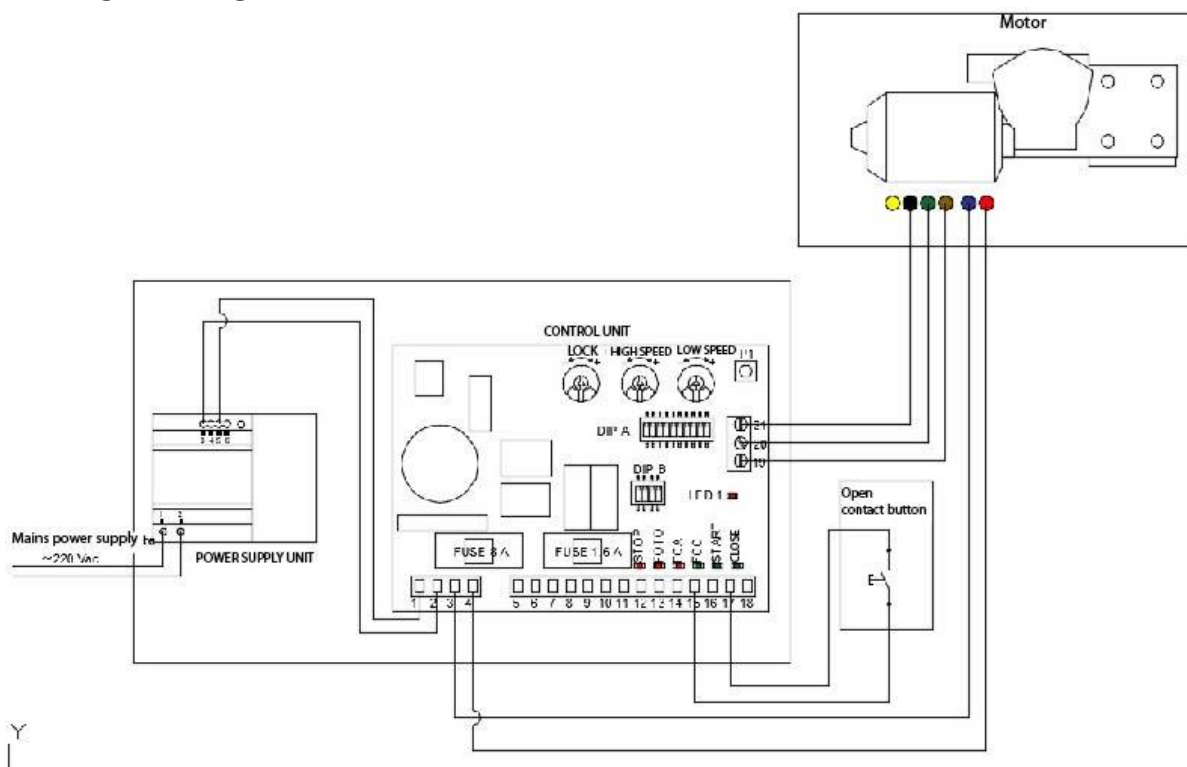
8. ELECTRICAL CONNECTIONS

8.1. Wiring diagram for motorised one-door opening

RIGHT-HAND OPENING

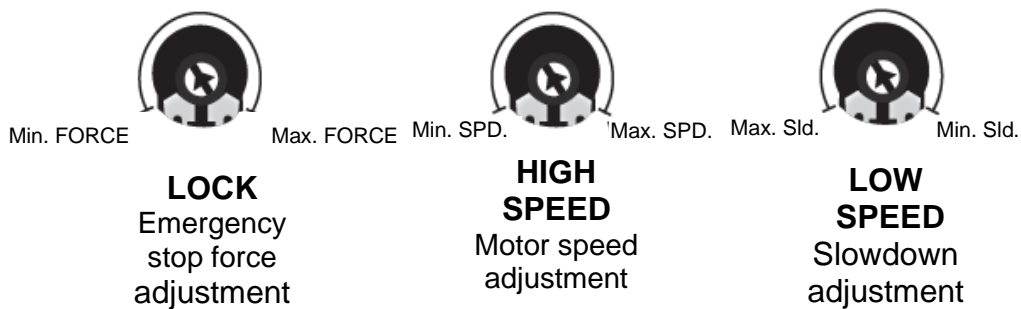


LEFT-HAND OPENING



8.2. FORCE, SPEED AND SLOWDOWN adjustment

The driving force, motor speed and slowdown can be adjusted using the selector switches installed on the electronic board.



8.3. Checking the correct connection

LED L1 indicates the correct connection of the electronic control unit. This light flashes every second and indicates that the connections have been made correctly and that the board is waiting for commands.

Normally, the red LEDs on the STOP-PHOTO- OLS-CLS inputs are lit.

Normally, the green LEDs on the START-CLOSE control inputs are off.

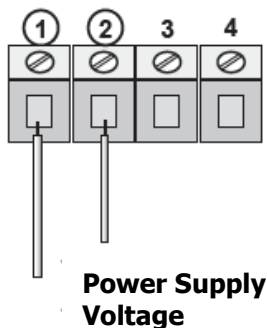
8.4. Mains-power supply unit connection

Connect the 220 Vac mains power supply to terminals 1 (L) and 2 (N) of the power supply unit.

8.5. Power supply unit-control unit connection

The control unit is powered by 24Vdc.

The kit comes with the connection already made.

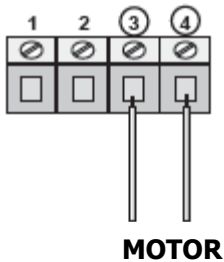


N.B.: If this connection is reversed, there will be no change in operation.

8.6. Motor connection

Connect the motor power cable to terminals 3 and 4 of the control unit.

Pay attention not to reverse the OPEN and CLOSE poles.



8.6.1. Motor connection for recessed mounting and Right-hand opening

Connect

- the blue motor cable to terminal 3 of the control unit
- the red motor cable to terminal 4 of the control unit

8.6.2. Motor connection for recessed mounting and Left-hand opening

Connect

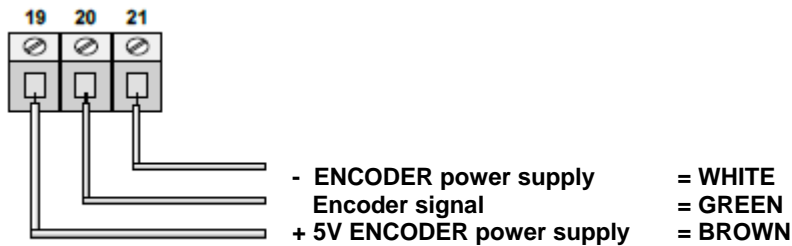
- the red motor cable to terminal 3 of the control unit
- the blue motor cable to terminal 4 of the control unit

8.7. Encoder connection

The system can be used with or without the encoder. For more sturdiness, we recommend using it with the encoder.

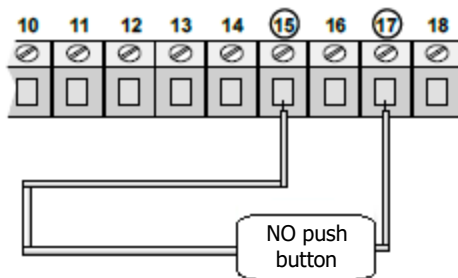
Connect:

- the brown encoder cable to terminal 19 (+5V) of the control unit;
- the green encoder cable to terminal 20 (signal) of the control unit;
- the white encoder cable to terminal 21 (-5V) of the control unit.



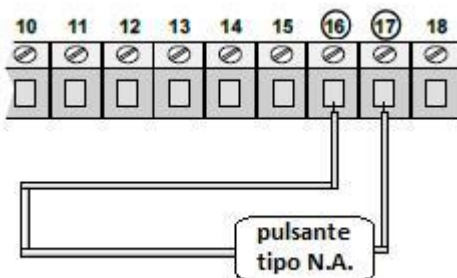
8.8. Push button connection

The connection can be made to any push button or NO (normally open) contact, by connecting the contact to terminals 15 and 17 of the control unit.



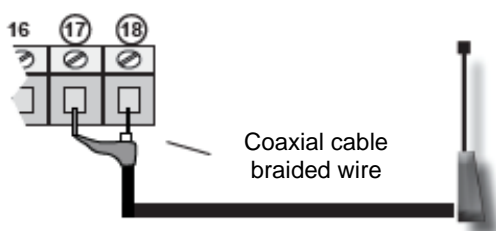
8.9. Button connection for partial opening

The connection can be made to any button or N.O. (normally open) contact, connecting the contact to terminals 16 and 17 of the control unit.



8.10. Antenna connection

You can connect a radio antenna by making the following connections. Connect the motor power cable to terminals 3 and 4 of the control unit.



If a piece of rigid wire is used instead of an antenna, it must be cut to 17 cm for the 433Mhz frequency and connected only to terminal 18.

N.B.: CONNECT THE ANTENNA ONLY AFTER CARRYING OUT THE REMOTE CONTROL CODE LEARNING PHASE (optional item, 1121.50).

8.10.1. Remote control code learning

This operation is possible only when the automation is in the closed position.

Carry out the code learning phase without connecting the antenna to terminals 17-18

1	To select a channel of the 1122.50 remote control, press the CH key; the displayed channel flashes. Use the arrow keys ▲(up) or ▼(down) to select the desired channel, that will begin to flash. Press CH again; the channel will now be on and steady.
2	Press and release the P1 PUSH BUTTON of the control unit; LED L1 will remain lit for 6 seconds. Then:
3	Then, within these 6 seconds, press the remote control key that will be used as the START control; it is advisable to choose the ▲(up) arrow

8.10.2. Clearing the memory

Use the P1 PUSH BUTTON on the board to delete all the remote control codes saved on the control unit. For this operation, proceed as follows:

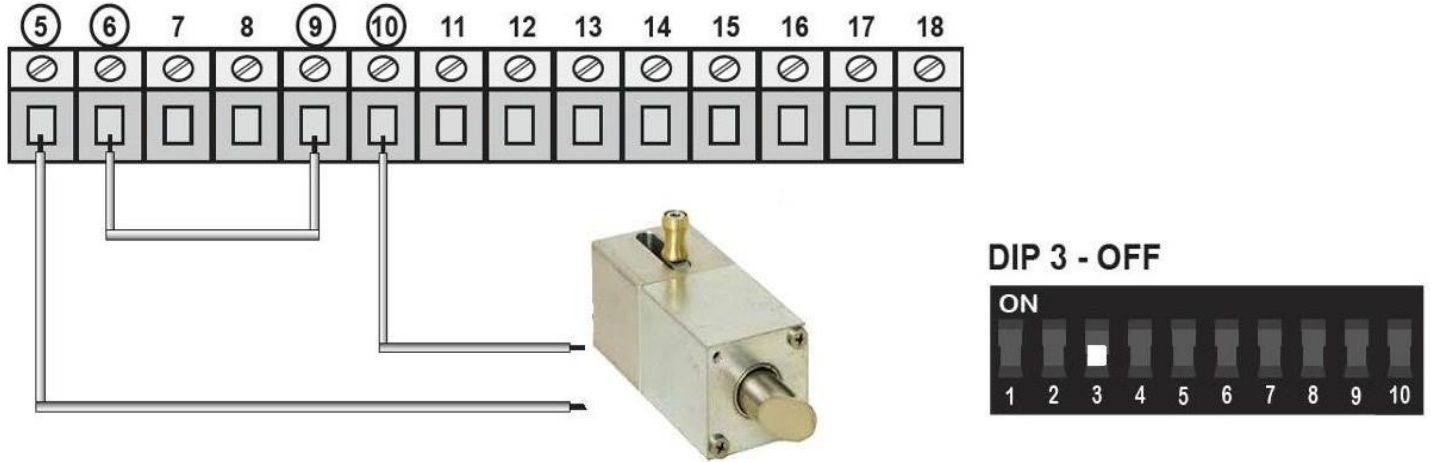
1	Press and hold the P1 PUSH BUTTON on the board; LED L1 remains lit
2	After 6 seconds, LED L1 will turn off; at this point, you can release the P1 push button. LED L1 will immediately give 4 different flashes and then it will flash constantly to indicate that it is ready to manage the fixed codes. The memory has been successfully cleared.

N.B.: This operation can be carried out only with the control unit outputs disabled. This operation is possible only when the automation is in the closed position.

8.11. Electric lock connection

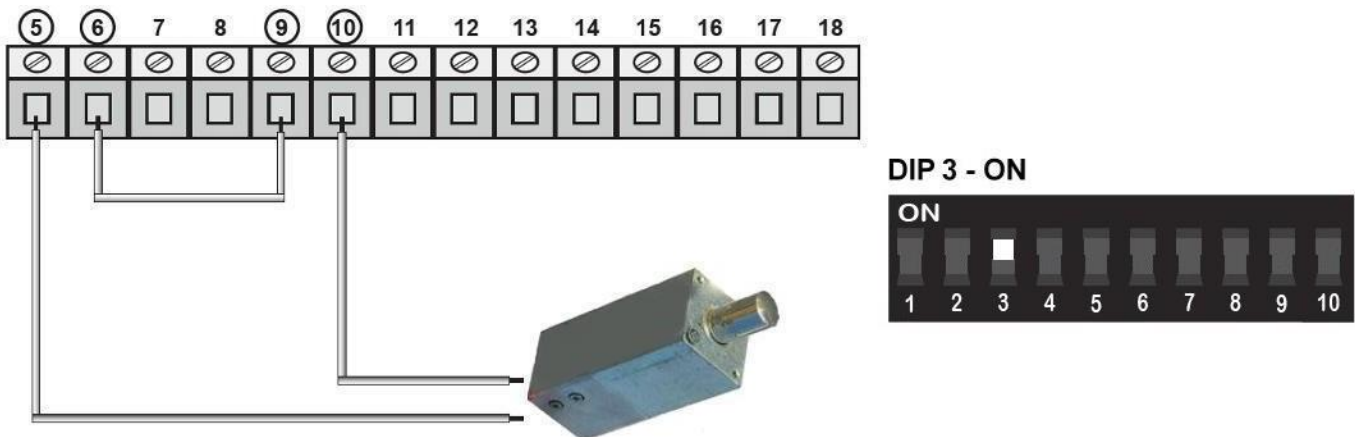
8.11.1 Normally closed electric latch deadbolt

By setting DIP 3 to OFF it is possible to connect the electro-safety piston with latch (optional item code 1122.59) of type N.C. (normally closed) making the connections as shown below.



8.11.2 Mechanical or electromagnetic NC (normally closed) locks.

By setting DIP 3 to ON it is possible to connect the N.C. (normally closed) mechanical or electromagnetic, by setting DIP 6 to ON a 2 sec advance is obtained on the electric lock opening by making the connections as shown below.



8.12. DIP A operating logic

The control unit is equipped with a set of microswitches that enable various functions to adapt the system to the requirements of the user and ensure his safety.

1-OFF 2-ON	step-by-step	Each command follows the open-stop-stop-open logic etc...
3-ON	Activating N.C. keylock electro function with piston or magnetic electro	The output activates half a second before the start of the sun pit and remains active for the duration of the bike, it is deactivated about a second after the STOP.
3-OFF	Activating electro lock function with unhook (code 1122.59)	The output activates half a second before the opening of the door and remains active for two seconds.
4-ON	Man present	The present man mode is activated (available by adding closing command on terminal 16 of the control unit)
4-OFF	Present man disabled	The present man mode is disabled
5-ON	Setting ramps	Enable acceleration and deceleration ramps
5-OFF		Turn off acceleration and deceleration ramps
6-ON	Advance opening electron lock N.C.	Attiva pre apertura elettro serratura di 2s (con DIP 3 su ON)
6-OFF		Disattiva pre apertura elettro serratura di 2s
7-ON	encoder input	Posizionare in ON per abilitare l'ingresso ENCODER.
7-OFF		Disable ENCODER input
8-ON	Opening delay	Triggers a 2-second opening delay when the button is pressed
8-OFF		Disabling function
9-ON	Time and position learning	Not used
9-OFF	NORMAL FUNCTION	
10 (ON-OFF)	-	

The recommended standard configuration is

- 1-OFF } **Step-by-step function enable**
- 2-ON }
- 3-OFF **Electric lock cod. 1122.59**
- 4-OFF **Man-present mode deactivation**
- 5-ON **Enable acceleration and deceleration ramp settings**
- 6-OFF **Deactivation of the electric lock opening advance**
- 7-ON **Enable encoder input**
- 8-OFF **Delay in transmitting the opening command disable**
- 9-ON } **Only during the learning phase (as described below)**
- 9-OFF } **During normal operation**
- 10-OFF **Not used**

8.13. DIP B operating logic

1-ON	STOP	It disables the STOP input
2-ON	PHOTO	It disables the PHOTO input
3-ON	OLS	It disables the OLS input
4-ON	CLS	It disables the CLS input
1-OFF	STOP	It enables the STOP input
2-OFF	PHOTO	It enables the PHOTO input
3-OFF	OLS	It enables the FCA input
4-OFF	CLS	It enables the FCC input

All dip-switches must be set to ON ("standard" installation without photocells).

9. START-UP AND PROGRAMMING

If everything is correctly connected, after switching the electronic board on, LED L1 should flash, while the LEDs of the STOP, PHOTO, OLS, CLS inputs should be lit.

The START and CLOSE LEDs should be off.

9.1. Learning phase

1	Disconnect the power supply to the control unit. Set DIP switch 9 to ON	The automation must be set to CLOSED.
2	Power the control unit	
3	Press the NO push button connected to terminals 15 and 17.	The automation should start in OPENING; otherwise, reverse the wires of terminals 3 and 4 and start again from point 1.
4	Press the button again to define the point from where you want the door to slow down; otherwise, skip to the next step. (DIP 5-ON)	The automation SLOWS DOWN
5	The automation opens unit it reaches the end of its stroke (mechanical stop)	The automation STOPS
6	Press the button to start the closing phase	The automation starts in CLOSING
7	Press the button again to define the point from where you want the door to slow down; otherwise, skip to the next step. (DIP 5-ON)	The automation SLOWS DOWN
8	Wait for the automation to stop automatically	The automation is in the CLOSED position
9	Disconnect the power supply to the control unit. Set DIP switch 9 to OFF	Learning phase complete
10	Power the control unit	

9.2. Partial opening learning phase

1	Cut off power to the control unit. Set the DIP 9 switch to ON	Automation must be in the CLOSED position.
2	Power the control unit	
3	Press the N.O. button connected to terminals 16 and 17.	The automation should start in the OPENING. Otherwise, invert the wires of Terminal 3 and 4 and resume from point 1.
4	Press to define the partial opening	The automation STOPS
5	Press the button to start the closing phase	Automation starts CLOSING
6	Wait for the automation to stop automatically	Automation is in the CLOSED
7	Cut off power to the control unit. Set the DIP 9 switch to OFF	Learning phase completed
8	Power the control unit	

The **COMMISSIONING** ends once the **SELF-LEARNING** phase of the **WISLIDE 750KG** automation is complete.

If you notice a continuous ticking during operation, press the **P1 PUSH BUTTON** during closing.



IF YOU DO NOT USE THE ENCODER: carry out the learning phase with the speed trimmers already set correctly.

10. DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare under our sole responsibility that the machine identified as:

Description: Sliding door actuator

Model: WiSlide 750 KG

Complies with the safety requirements of the European Directives:

89/106/EEC European Construction Products Directive

2006/95/EEC European Low Voltage Directive

2006/42/EEC European Machinery Directive

2004/108/EEC European Electromagnetic Compatibility Directive

1999/5/EC European Radio Equipment and Telecommunications Terminal Equipment Directive

2002/95/EC European RoHS Directive

And that all of the following technical standards and/or specifications have been applied:


EN60335-1 : 2002 + A11 : 2004 + A1 : 2004

EN 60335-2-103 : 2004


EN 301-489-1v1.6.1 : 2005

The conformity is valid provided that the device is used for the intended applications, in accordance with the assembly specifications and instructions, in compliance with the expressed standards.

11. ENVIRONMENTAL PROTECTION

	<p>All materials used for the construction of the machine are re-cycleable.</p> <p>It is recommended that the machine itself, accessories, packaging, etc. are sent to a ecological re-cycling centre as established by current applicable laws on re-cycling waste.</p> <p>Components of the device:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Iron <input checked="" type="checkbox"/> Aluminium <input checked="" type="checkbox"/> Copper <input checked="" type="checkbox"/> Zinc <input checked="" type="checkbox"/> Silicon</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Plastic</p>
---	--

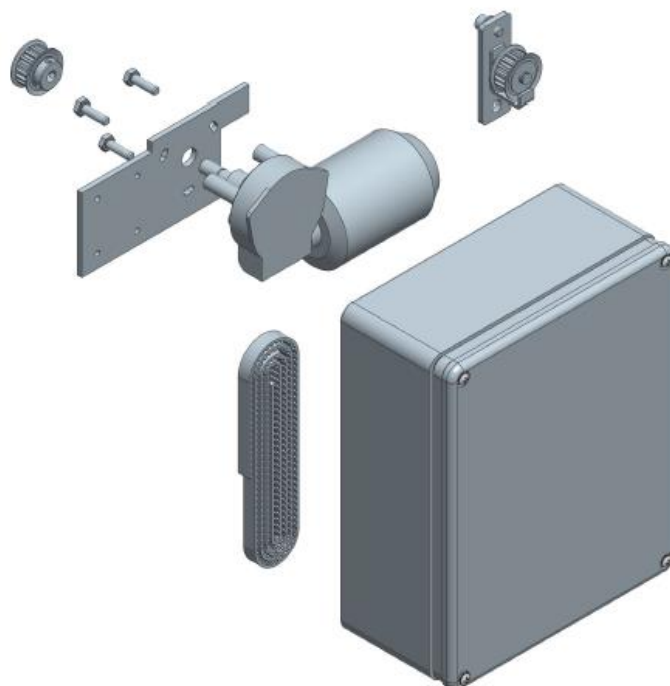
12. REFERENCE TO THE PRINCIPLES OF THE GUARANTEE CERTIFICATE

	<p>The manufacturer guaranteed the correct functioning of the machine. He commits to carrying out the substitution of defective parts due to poor quality of the material, or for defective construction as established in article 1490 of the Civil Code.</p> <p>The guarantee covers the products or individual parts for a period of 2 years from the date of purchase. The same is valid if the purchaser is able to show proof of purchase and has satisfied the agreed conditions of payment.</p> <p>The guarantee of correct functioning of the devices granted by the manufacturer is meant as the same undertaking to repair or substitute at no cost, in the shortest time possible, those parts which should break down during the period of guarantee.</p> <p>The purchaser cannot enjoy the right to any compensation for any damage, direct or indirect, or any other expense. Attempts to repair by personnel not authorized by the manufacturer will nullify the guarantee.</p> <p>Excluded from the guarantee, are fragile parts or those exposed to natural wear, such as corrosive agents or procedures, overloads even if only temporary, etc. The manufacturer will not be liable for any damage caused by faulty assembly, actions or insertions, from excessive stresses or negligent use.</p> <p>Repairs under guarantee are always to be understood as "ex the manufacturer's works". The costs of related transport (both ways) are always at the expense of the purchaser.</p> <p>Complete or partial removal of the adhesive lable (containing the item details) invalidates the guarantee. Before the request for an authorized intervention, the purchaser must ensure that the original power cable is present and that it is no less than 30 cm in length.</p>
---	--

WiSlide 750 KG

CÓD. 1122.10

FUERZA 400 N - HOJA MÁXIMA 5000 MM
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 24V \equiv (DC)













MANUAL DE USO E INSTALACIÓN

El fabricante dispone del archivo técnico que contiene la documentación que comprueba que los productos han sido examinados para evaluar su cumplimiento respecto a las directivas.

ÍNDICE

1.	DATOS TÉCNICOS	4
2.	DATOS DE PLACA Y MARCADO.....	4
3.	DIMENSIONES TOTALES	4
4.	COMPOSICIÓN DEL JUEGO	6
5.	INDICACIONES Y CONSEJOS PARA LA INSTALACIÓN	6
5.1.	Montaje interior apertura Dcha.	6
5.2.	Montaje interior apertura Izq.	7
5.3.	Montaje interior apertura Dcha. e Izq.	7
5.4.	Indicaciones para corte y elaboración en perfiles.....	8
5.4.1.	Corte de cajón.....	8
5.4.2.	Elaboración para brida central	8
5.5.	Secuencia de montaje	9
5.5.1.	Posicionamiento de la brida	9
5.5.2.	Montaje del motor con polea libre y placas tensoras de correa.....	9
5.5.3.	Montaje de la correa	10
6.	PREPARACIÓN DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA.....	111
7.	CENTRALITA DE CONTROL.....	12
8.	CONEXIÓN ELÉCTRICA	13
8.1.	Esquema de conexión eléctrica para la apertura con hoja motorizada.....	13
8.2.	Regulación de FUERZA, VELOCIDAD Y PAROS SUAVES.....	14
8.3.	Control de conexión correcta.....	14
8.4.	Conexión de alimentación de red-alimentador	14
8.5.	Conexión de alimentación alimentador-centralita	14
8.6.	Conexión del motor	15
8.7.	Conexión del encoder	15
8.8.	Conexión de botón	16
8.9.	Conexión botón para apertura parcial	16
8.10.	Conexión de antena	17
8.11.	Conexión de cerradura eléctrica	18
8.12.	Lógica de funcionamiento del DIP A.....	19
8.13.	Lógica de funcionamiento del DIP B.....	200
9.	ENCENDIDO Y PROGRAMACIÓN.....	21
9.1.	Fase de aprendizaje	21
9.2.	Fase de aprendizaje apertura parcial	22
10.	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	23
11.	PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE	24
12.	REFERENCIA A LOS PRINCIPIOS DEL CERTIFICADO DE GARANTÍA.....	24

INDICACIONES GENERALES PARA LA SEGURIDAD

	<i>El equipo debe ser instalado y reparado por personal técnico competente y cualificado.</i>
	<i>No deben dejarse al alcance de los niños bolsas de plástico, poliestirol, piezas pequeñas metálicas, como clavos, grapas, etc., porque son potenciales fuentes de peligro.</i>
	<i>El equipo no debe ser usado por personas (niños inclusive) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin experiencia ni conocimiento, salvo que estén vigiladas o hayan sido instruidas acerca del uso del equipo por una persona responsable de su seguridad.</i>
	<i>Antes de conectar el equipo, controlar que la alimentación eléctrica que se usa coincida con las características indicadas en la etiqueta de datos técnicos, aplicada en el equipo.</i>
	<i>La máquina debe destinarse pura y exclusivamente al uso para el cual ha sido prevista. El fabricante no puede considerarse responsable por daños producto de un uso inapropiado de la máquina.</i>
	<i>El actuador debe usarse para la instalación interior. Para toda aplicación especial, se recomienda consultar previamente al fabricante.</i>
	<i>No lavar el equipo con disolventes ni chorros de agua. No sumergir el equipo en el agua.</i>
	<i>Solicitar siempre y exclusivamente que se usen piezas de repuesto originales. El incumplimiento de dicha instrucción puede comprometer la seguridad y anula los beneficios de la garantía aplicada al equipo.</i>
	<i>La instalación del equipo debe llevarse a cabo siguiendo las instrucciones del fabricante. El incumplimiento de dichas instrucciones puede comprometer la seguridad. La instalación eléctrica de alimentación debe ejecutarse conforme a las normas vigentes.</i>
	<i>En el caso de avería o funcionamiento defectuoso, apagar el equipo desde el interruptor general y hacer que intervenga un técnico cualificado.</i>

WiSLIDE 750 KG

1. DATOS TÉCNICOS

Modelo	WiSlide 750 KG
Alimentación de motor	24 Vdc
Peso máx. total	750 Kg
Hoja máx.	5000 mm
Potencia máx. absorbida	200 W
Fuerza	400 N
Ciclo de trabajo	10 ciclos/hora
Ruido	35 dB
Grado de protección	IP32*

* Controlar que sea adecuado para uso en ambientes húmedos.

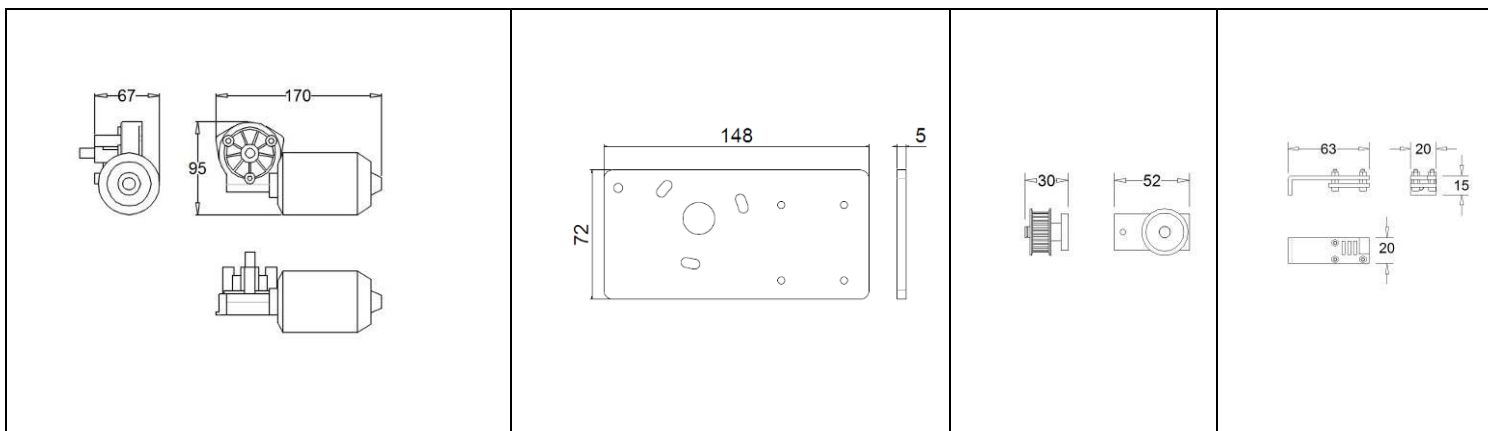
Los datos suministrados en estas ilustraciones no son vinculantes y están sujetos a modificaciones, incluso sin preaviso.

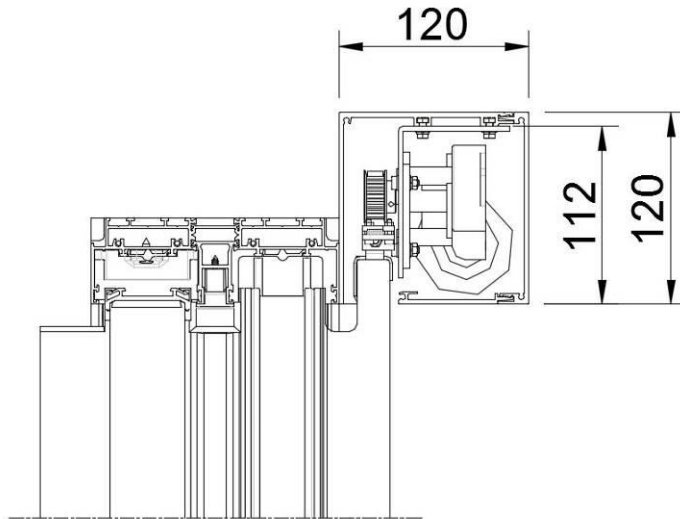
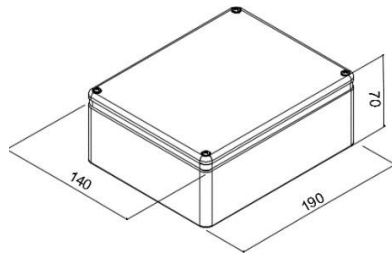
2. DATOS DE PLACA Y MARCADO

Los datos de placa se hallan en el exterior del dispositivo. Los valores cumplen con lo requerido por las normas comunitarias vigentes.

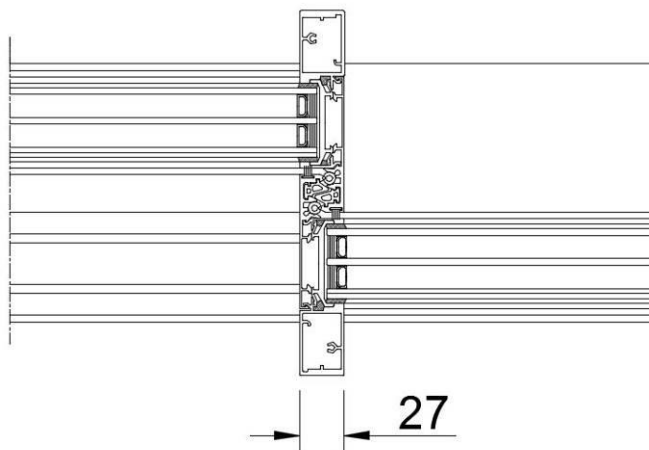
3. DIMENSIONES TOTALES

Antes de proceder, controlar que se tenga el espacio necesario para instalar los componentes.





Dimensiones del cajón
para alojar el motor



Montante central para
enganche de brida de
arrastre

4. COMPOSICIÓN DEL JUEGO

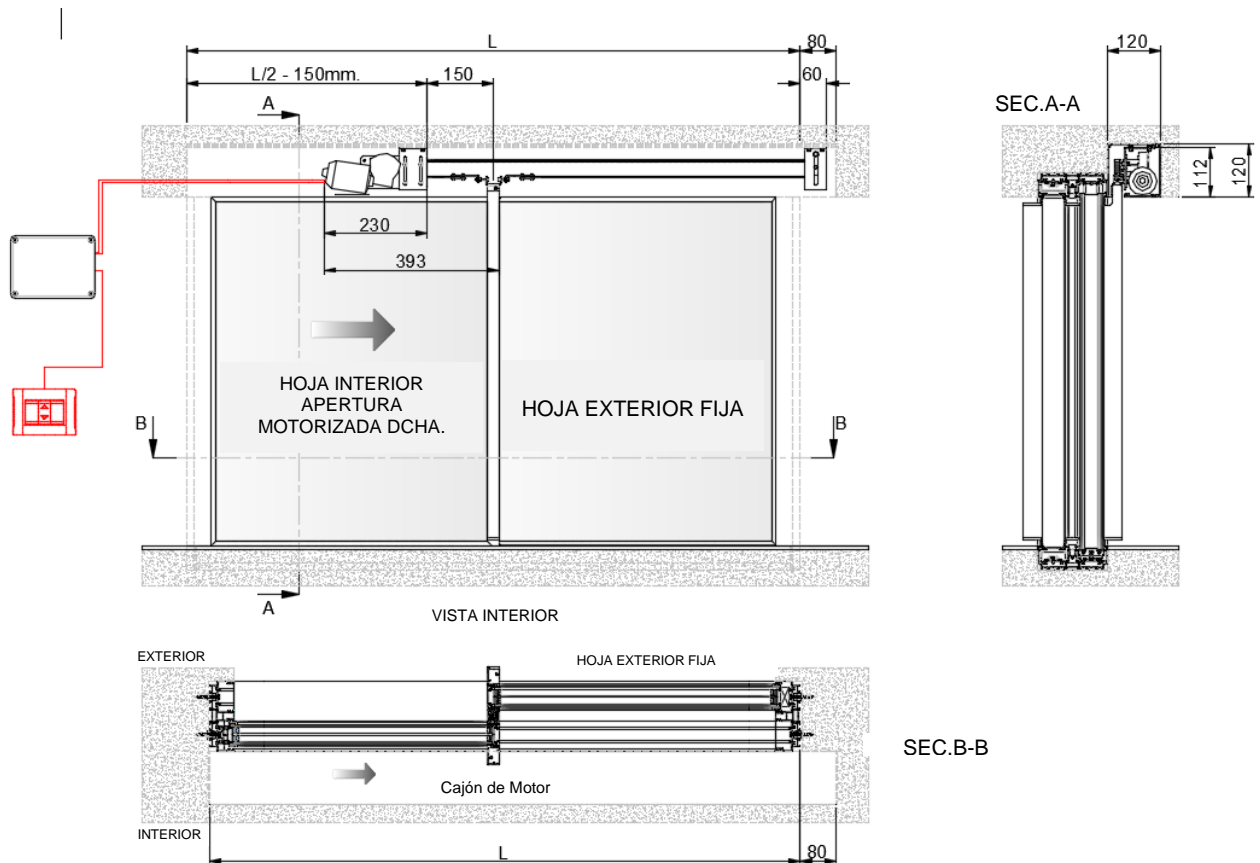
Motor	1 pieza
Correa	13 m
Polea libre	1 pieza
Centralita electrónica con alimentador	1 pieza
Manual	1

5. INDICACIONES Y CONSEJOS PARA LA INSTALACIÓN

5.1. Montaje interior apertura Dcha.

La longitud de la hoja no debe superar los 5000 mm.

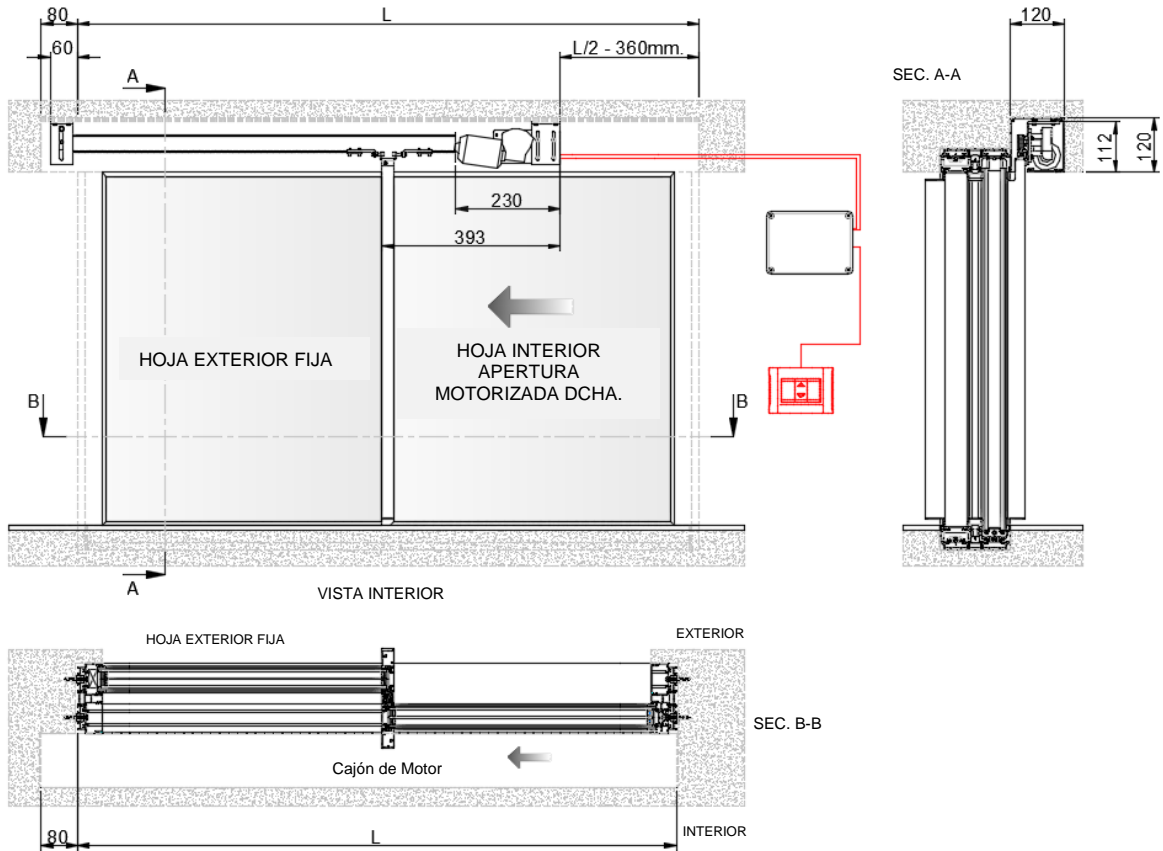
El peso de la hoja no debe superar el valor máximo indicado en los datos técnicos del producto.



5.2. Montaje interior apertura Izq.

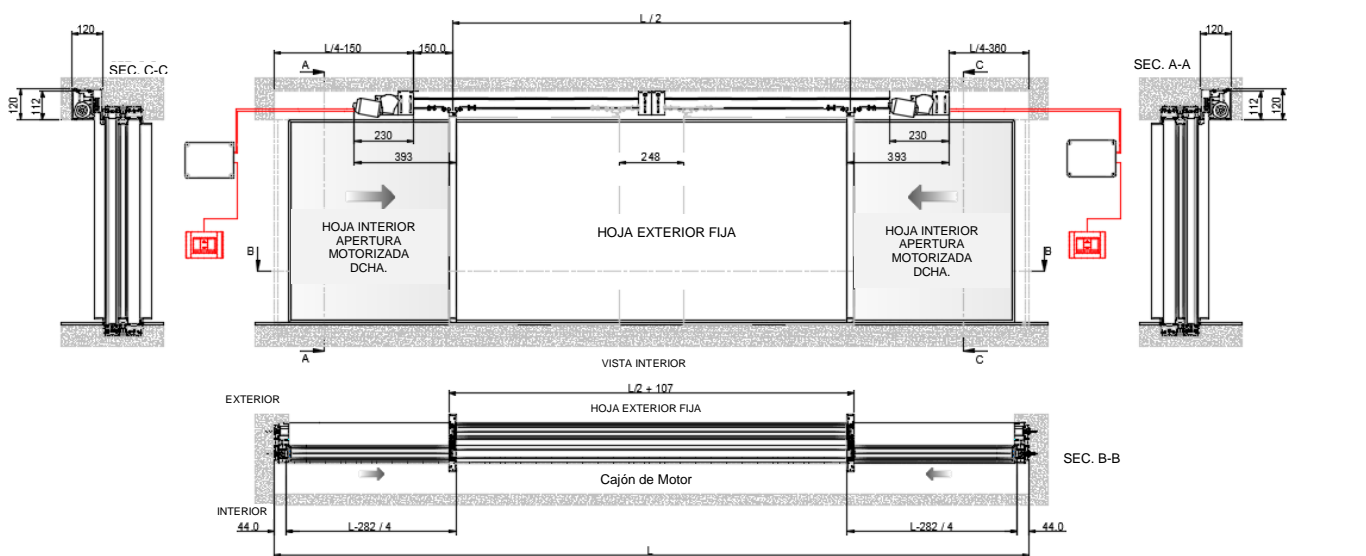
La longitud de la hoja no debe superar los 5000 mm.

El peso de la hoja no debe superar el valor máximo indicado en los datos técnicos del producto.



5.3. Montaje interior apertura Dcha. e Izq.

La longitud de la hoja no debe superar los 5000 mm.

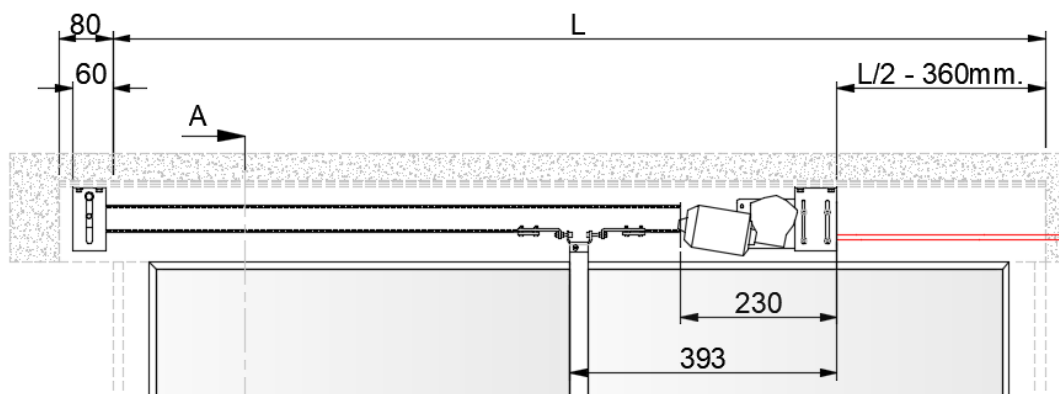


El peso de la hoja no debe superar el valor máximo indicado en los datos técnicos del producto.

5.4. Indicaciones para corte y elaboración en perfiles

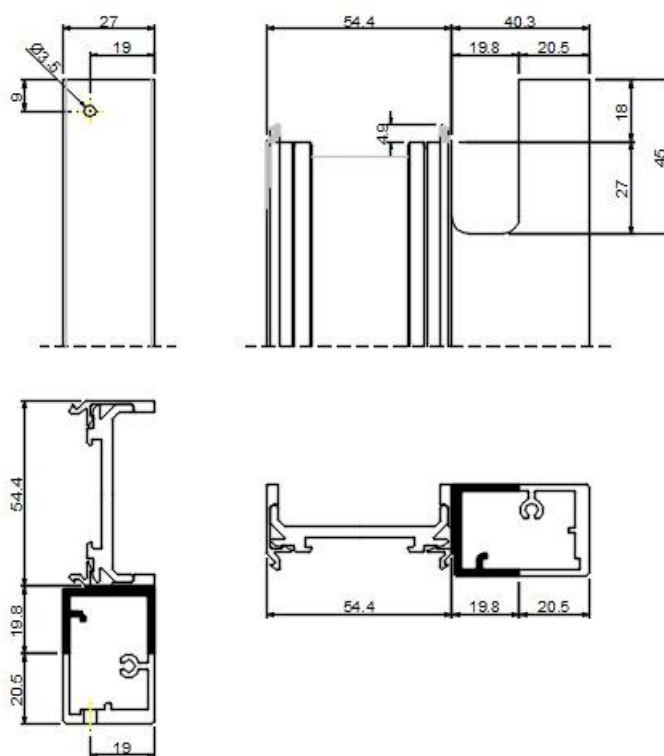
5.4.1. Corte de cajón

En los marcos de dos hojas, el cajón, por el lado de la polea libre, debe cortarse con una longitud mayor a 80 mm más allá del ancho del bastidor.



5.4.2. Elaboración para brida central

La elaboración se refiere a la brida incluida en el juego de bridas (1122.70D y 1122.70S).

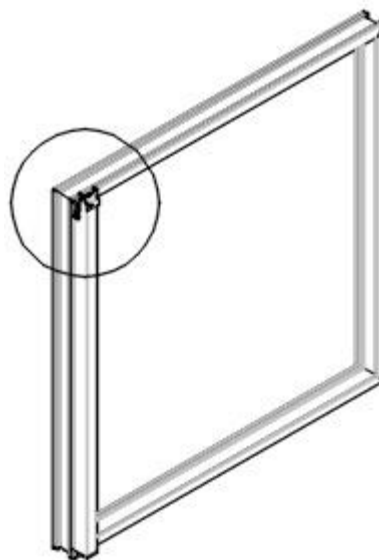
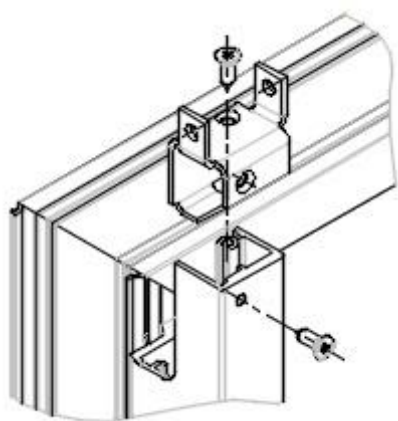


5.5. Secuencia de montaje

5.5.1. Posicionamiento de la brida

La brida se incluye en el juego de bridas (1122.70D y 1122.70S)

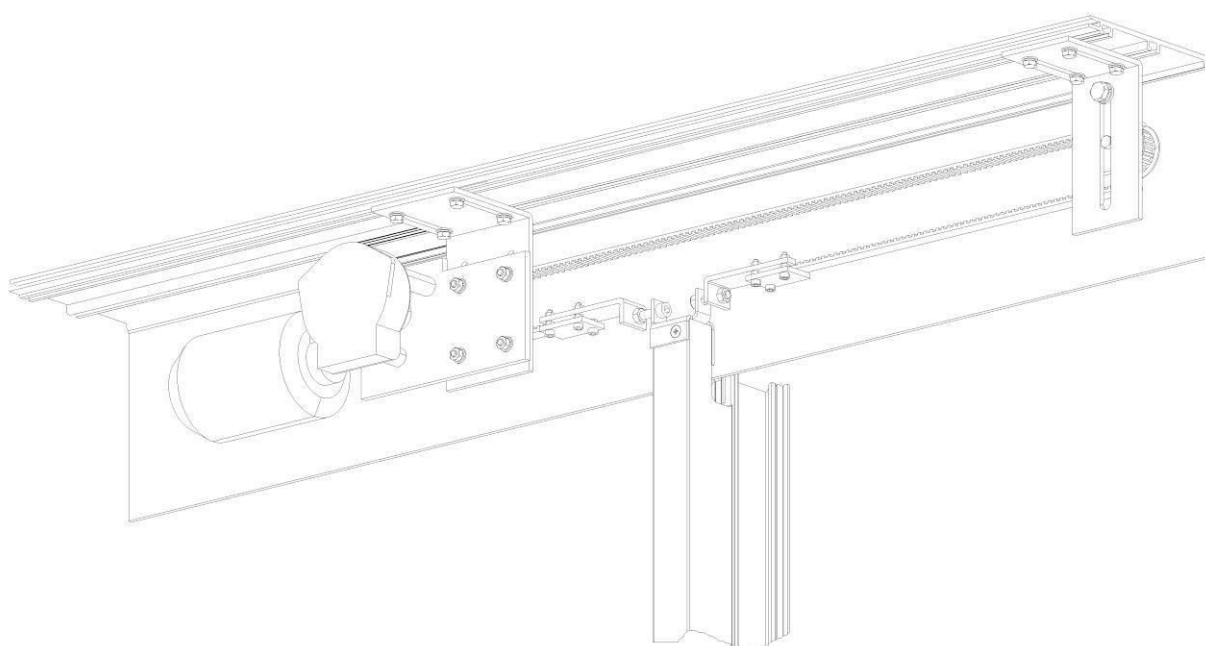
Antes de colocar en posición la hoja motorizada en el bastidor, debe aplicarse la brida central de montaje de los tensores de correa de Dcha. e Izq., dependiendo de la versión de apertura.



5.5.2. Montaje del motor con polea libre y tensores de correa

placas

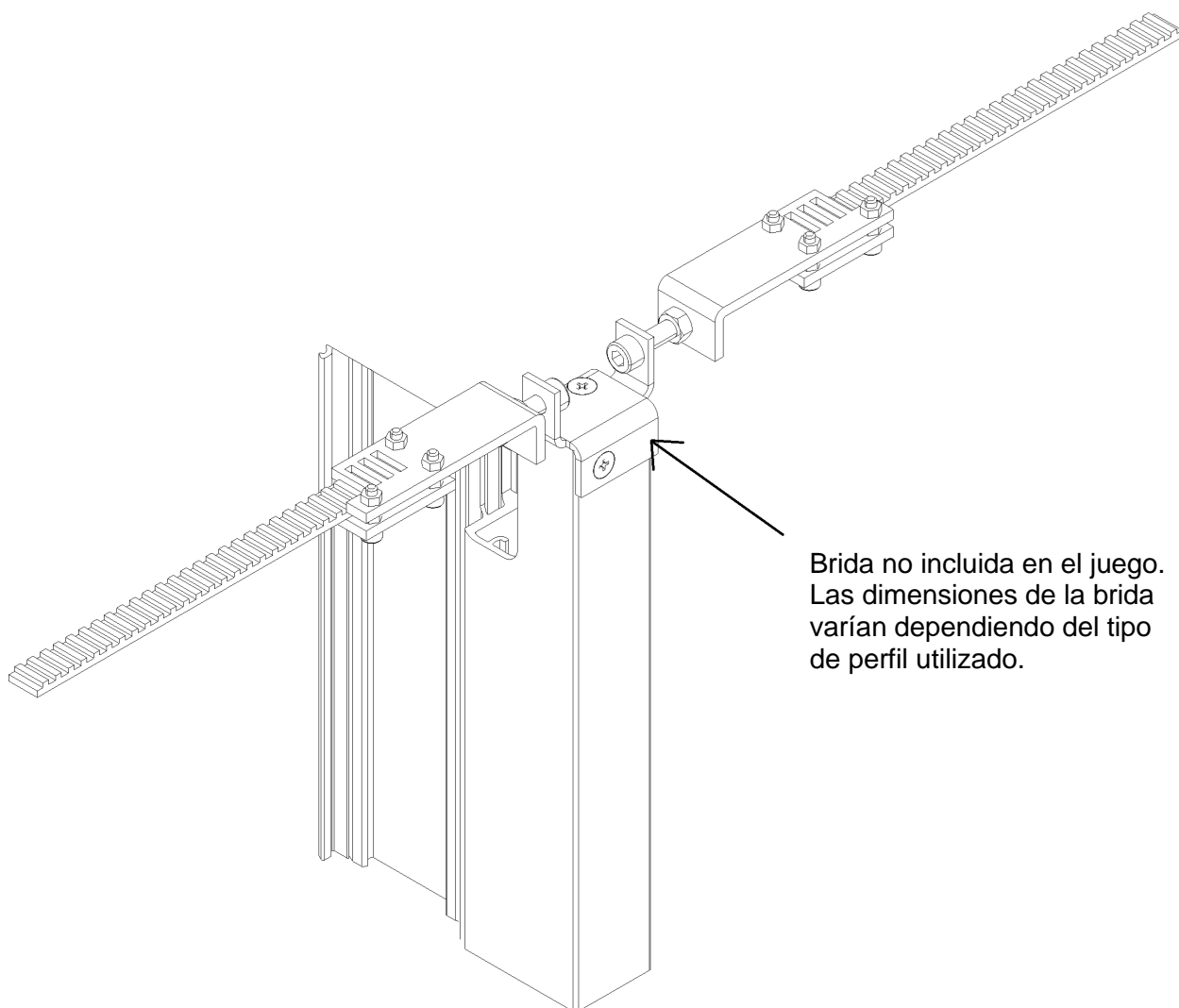
Las bridas de fijación mordaza y correa, de montaje del motor de cajón, de montaje de la polea libre de cajón y las placas tensores de polea se incluyen en el **juego de bridas (1122.70D y 1122.70S)**



5.5.3. Montaje de la correa

El montaje que se describe a continuación se efectúa con los componentes incluidos en el **juego de bridas (1122.70D y 1122.70S)**.

Sujetar un extremo de la correa, engancharla en la polea libre y bloquearla a la placa tensora de correa correspondiente. Efectuar la misma operación descrita, del lado del motor, mantener la correa tensa, engancharla, cortar la parte excedente y bloquearla al tensor de correa correspondiente.



Brida no incluida en el juego.
Las dimensiones de la brida
varían dependiendo del tipo
de perfil utilizado.

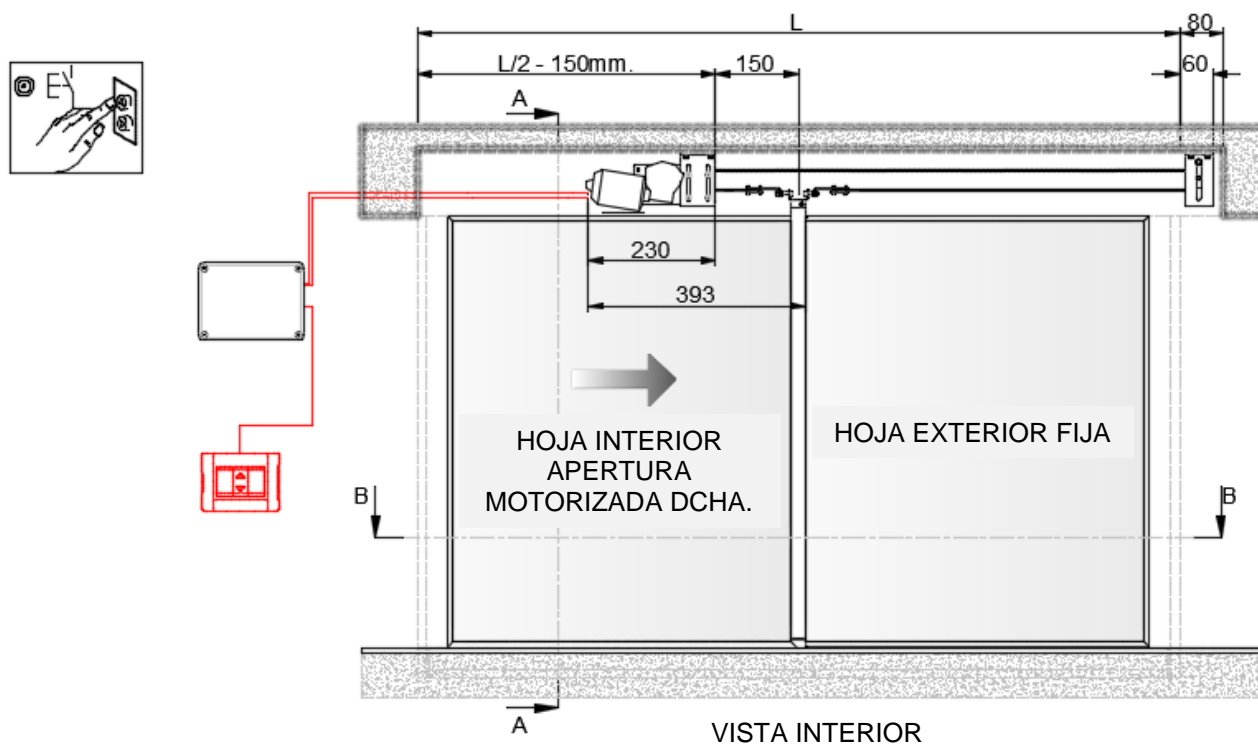
6. PREPARACIÓN DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA



ATENCIÓN

La instalación eléctrica debe efectuarse siguiendo las normas nacionales vigentes, así como para todas las obligaciones previstas por la ley o para cada obligación prevista a este efecto.

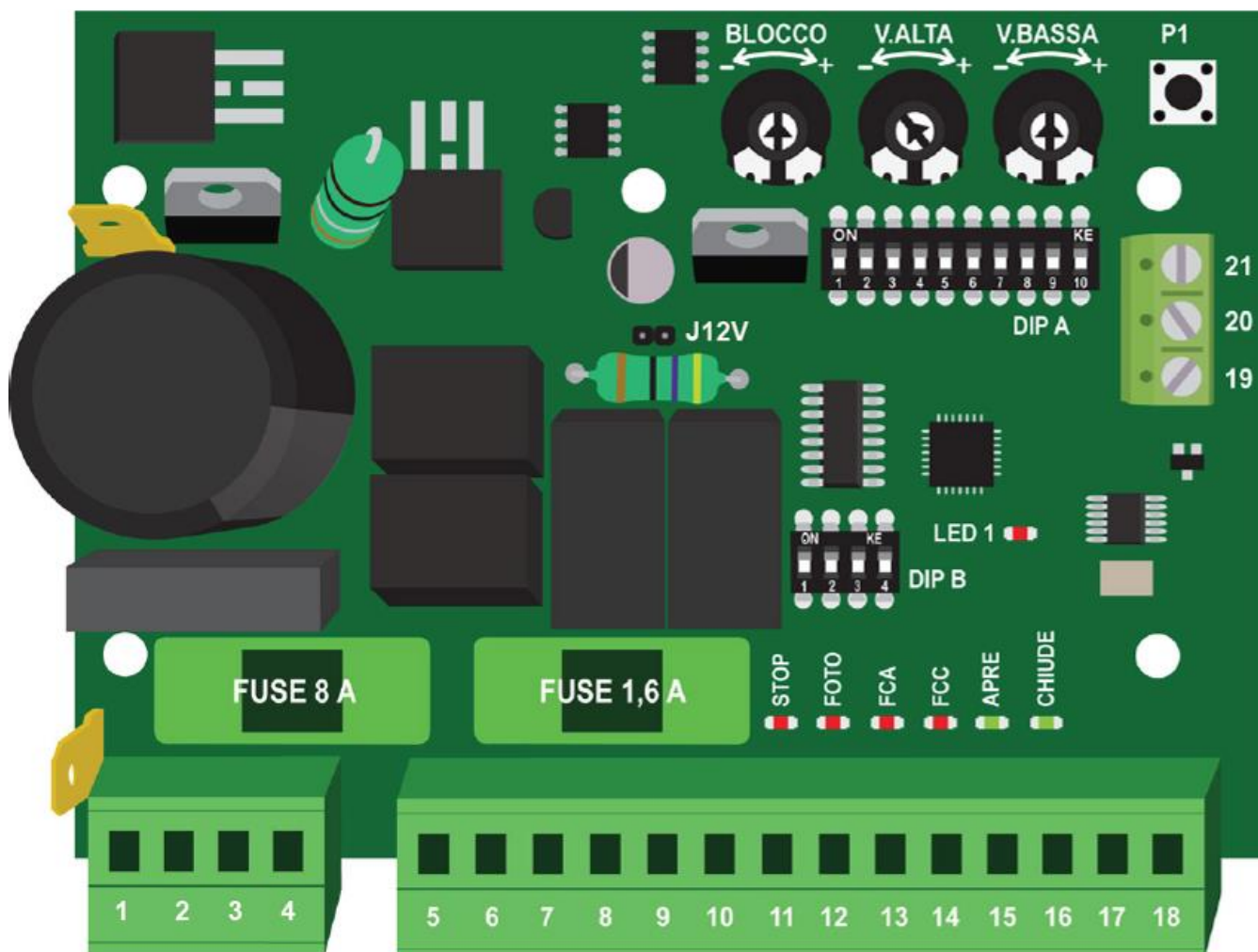
Las conexiones eléctricas deben efectuarse sin tensión. No alimentar la zona de trabajo sin antes haber terminado todas las operaciones de montaje.



ESQUEMA DE PRINCIPIO DE PREPARACIÓN DE INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Es obligatorio posicionar la electrónica en un lugar de fácil acceso y a una distancia máxima de 5 m.

7. CENTRALITA DE CONTROL



24 Vac/dc	1	Entrada baja tensión (ya conectada apart. 8.5)
	2	
Motor	3	Salida para la conexión del motor (apart. 8.6)
	4	

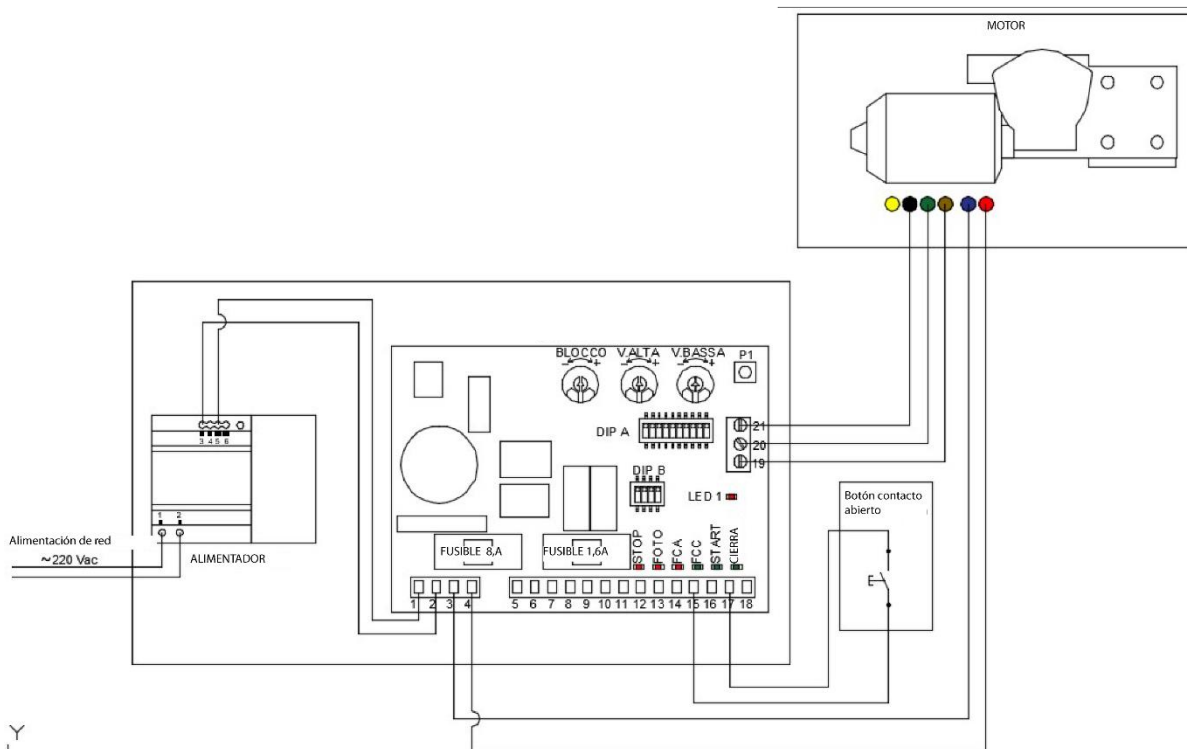
-24 Vdc	5	Salida para alimentación de accesorios: Consumo máx. 1,6A
+24 Vdc	6	
c.p Electrocerradura	9	Salida para conexión electrocerradura (apart. 8.11)
	10	
Stop	11	Entrada STOP
Start	15	Entrada control START apertura total (apart. 8.8)
Parcial	16	Entrada control apertura parcial (apart. 8.9)
Común	17	Común Servicios
+ Antena	18	Polo positivo antena (apart. 8.10)

+5 Vdc	19	Alimentación Codificador = cable MARRÓN	(apart. 8.7)
Señal Codificador	20	Señal Codificador = cable VERDE	
-5 Vdc	21	Alimentación Codificador = cable BLANCO	

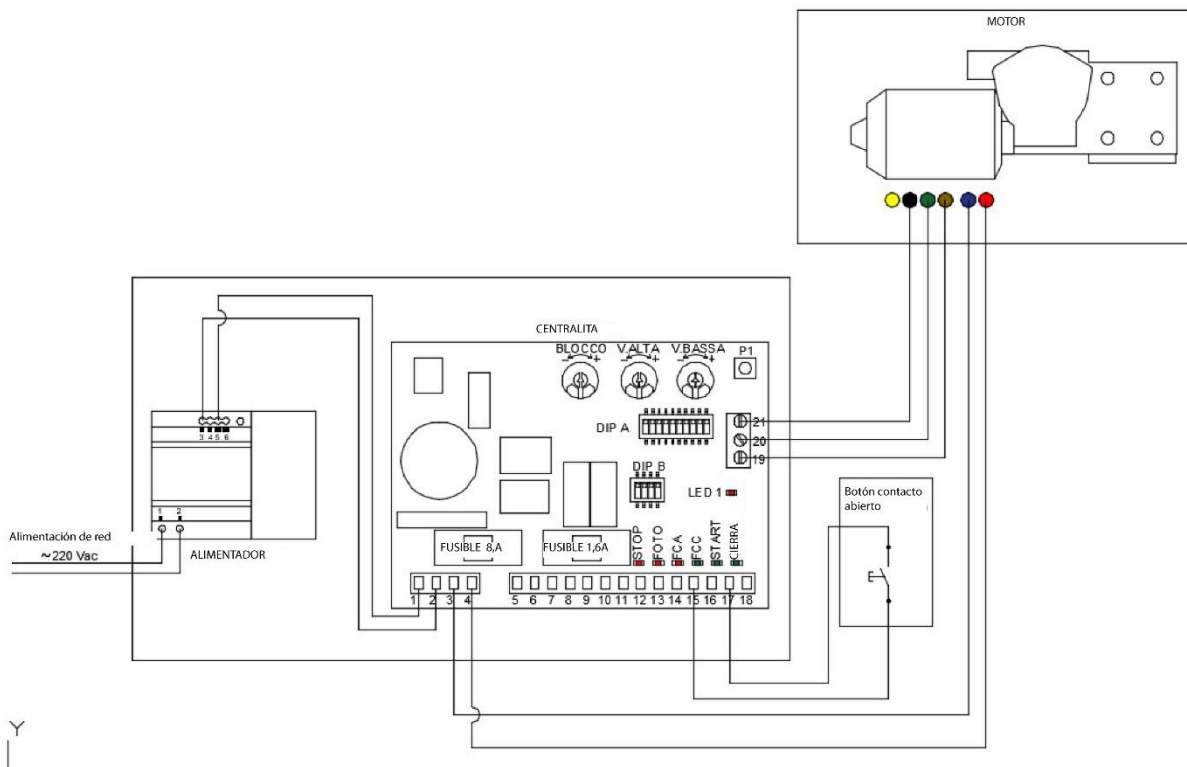
8. CONEXIÓN ELÉCTRICA

8.1. Esquema de conexión eléctrica para la apertura con hoja motorizada

APERTURA HACIA LA DCHA.



APERTURA HACIA LA IZQ.



8.2. Regulación de FUERZA, VELOCIDAD Y PAROS SUAVES

Pueden regularse la fuerza del motor, la velocidad del motor y la velocidad de paro suave mediante los tres selectores ubicados en la tarjeta electrónica.



8.3. Control de conexión correcta

El testigo **led L1** indica que la central electrónica está conectada correctamente. El testigo destella cada un segundo e indica que las conexiones se han efectuado correctamente y que la tarjeta está esperando órdenes.

Normalmente, los leds rojos en las entradas STOP-FOTO-FCA-FCC están encendidos.

Normalmente, los leds verdes en las entradas de mando START-CHIUDE (CIERRA) están apagados.

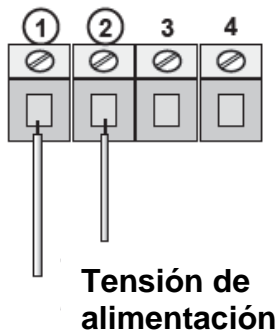
8.4. Conexión de alimentación de red-alimentador

Conectar la alimentación de red 220 Vac a los bornes 1 (L) y 2 (N) del alimentador.

8.5. Conexión de alimentación alimentador-centralita

La centralita se alimenta a 24Vdc.

El juego se suministra con la conexión ya efectuada.

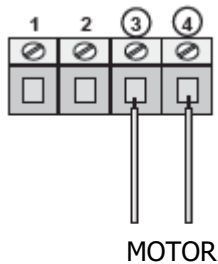


N.B.: La eventual inversión de esa conexión no implica variación alguna en el funcionamiento.

8.6. Conexión del motor

Conectar los cables de alimentación del motor a los bornes 3 y 4 de la centralita.

Prestar atención a no invertir los polos APRE (ABRE) y CHIUDE (CIERRA).



8.6.1. Conexión del motor para montaje interior de apertura Dcha.

Conectar

- el cable azul del motor con el borne 3 de la centralita;
- el cable rojo del motor con el borne 4 de la centralita.

8.6.2. Conexión del motor para montaje interior de apertura Izq.

Conectar

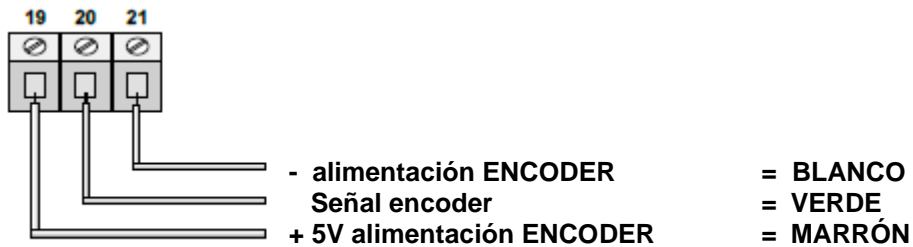
- el cable rojo del motor con el borne 3 de la centralita;
- el cable azul del motor con el borne 4 de la centralita.

8.7. Conexión del encoder

El sistema puede funcionar con encoder conectado o sin él. Para una configuración más robusta, se recomienda su uso.

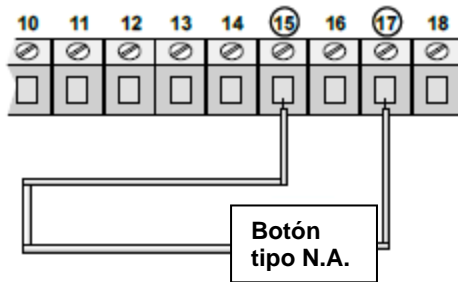
Es necesario conectar:

- el cable marrón del encoder al borne 19 (+5V) de la centralita;
- el cable verde del encoder al borne 20 (señal) de la centralita;
- el cable blanco del encoder al borne 21 (-5V) de la centralita.



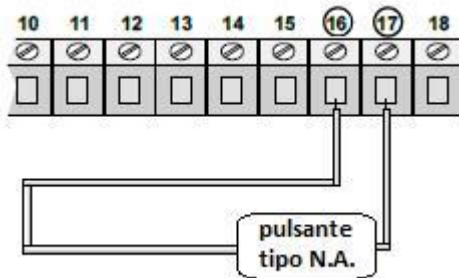
8.8. Conexión de botón

La conexión puede efectuarse a cualquier botón o contacto N.A. (normalmente abierto), conectando el contacto a los bornes 15 y 17 de la centralita.



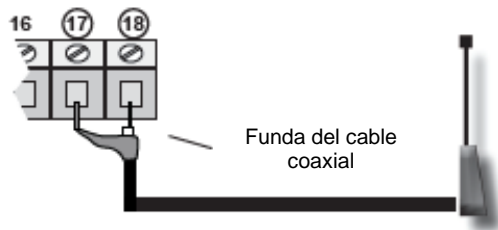
8.9. Conexión botón para apertura parcial

La conexión se puede realizar a cualquier botón o contacto de tipo N.A. (normalmente abierto), conectando el contacto a los bornes 16 y 17 de la centralita.



8.10. Conexión de antena

Puede conectarse una antena de radio efectuando las conexiones como se indican a continuación. Conectar los cables de alimentación del motor a los bornes 3 y 4 de la centralita.



Si en vez de una antena se usa un segmento de alambre rígido, para la frecuencia 433Mhz, este debe cortarse a 17 cm y conectarse solo al borne 18.

N.B.: CONECTAR LA ANTENA SOLO DESPUÉS DE HABER EFECTUADO EL APRENDIZAJE DE LOS CÓDIGOS DEL MANDO A DISTANCIA (art. opcional 1121.50).

8.10.1. Aprendizaje de códigos del mando a distancia

La operación solo puede efectuarse con la automatización en posición cerrada.

Efectuar el aprendizaje de los códigos sin conectar la antena a los bornes 17-18.

1	Para seleccionar un canal del mando a distancia 1122.50, presionar la tecla CH; el canal visualizado destella. Con las teclas de flecha hacia ▲ (arriba), o flecha hacia ▼ (abajo), se selecciona el canal deseado, el cual destella. Volver a presionar la tecla CH, el canal se enciende y queda fijo.
2	Presionar y soltar el BOTÓN P1 de la centralita; el LED L1 queda encendido durante 6 segundos. A continuación:
3	Dentro de los 6 segundos, presionar la tecla del mando a distancia que se usará como mando START, se recomienda la flecha hacia ▲ (arriba).

8.10.2. Borrado de memoria

Con el BOTÓN P1 que se encuentra en la tarjeta, pueden borrarse todos los códigos de los mandos a distancia memorizados en la central. Para efectuar esta operación, seguir los dos pasos:

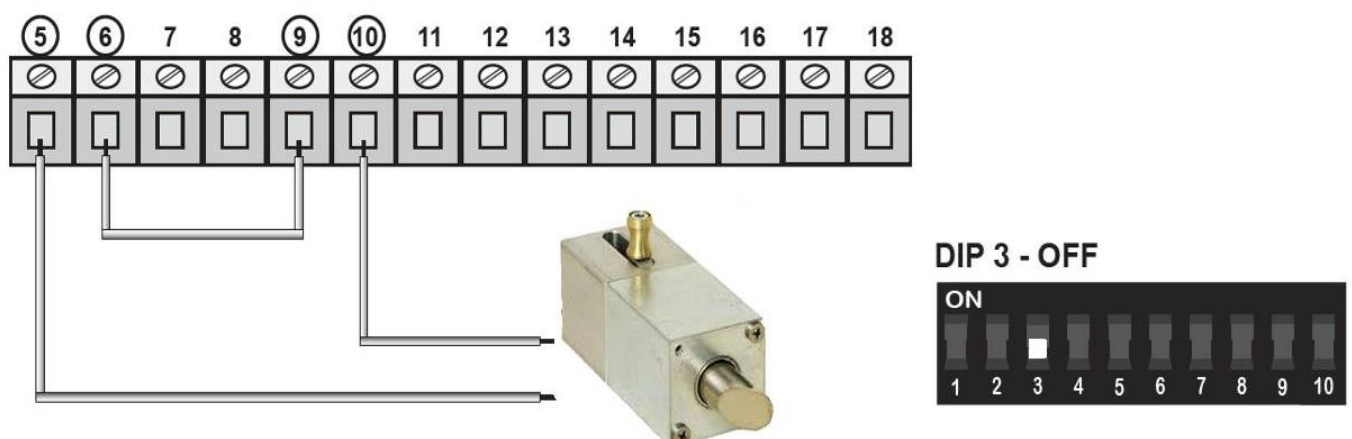
1	Presionar y mantener presionado el BOTÓN P1 en la tarjeta, el LED L1 queda encendido.
2	Después de 6 segundos, el LED L1 se apaga y, únicamente en ese momento, soltar el botón P1. De inmediato, el LED L1 efectuará 4 destellos diferentes entre sí y luego volverá a efectuar un destello constante, preparado para la gestión de los códigos fijos. De este modo, se ha borrado la memoria.

N.B.: Para poder efectuar dicha operación, las salidas de la central deben estar desactivadas. La operación solo puede efectuarse con la automatización en posición cerrada.

8.11. Conexión de cerradura eléctrica

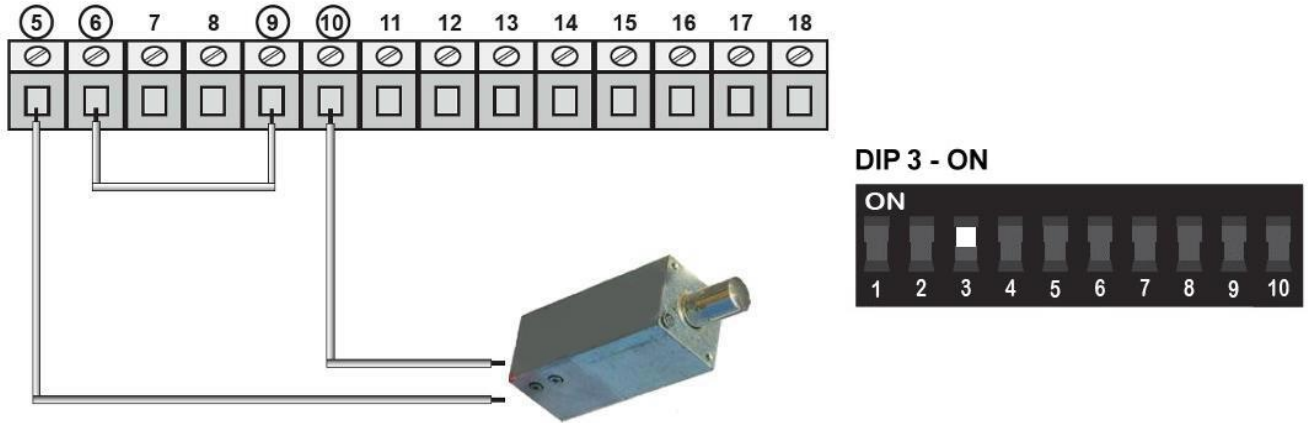
8.11.1 Uso de cerrojo eléctrico con pestillo normalmente cerrado

Al ajustar el DIP 3 en OFF, puede conectar el electropistón de seguridad con un scrounger (bacalao opcional). **1122.59**) del tipo N.C. (normalmente cerrado) haciendo los enlaces de la siguiente manera.



8.11.2 Uso de cerraduras eléctricas N.C. (normalmente cerradas) mecánicas o electromagnéticas

Al ajustar DIP 3 a ON, puede conectar las cerraduras eléctricas de tipo N.C. (normalmente cerrada) mecánicas o electromagnéticas, el ajuste de DIP 6 a ON le da un avance de 2 s en la apertura del electro de bloqueo haciendo las conexiones de la siguiente manera.



8.12. Lógica de funcionamiento del DIP A

La planta cuenta con una serie de microinterruptores que permiten activar diversas funciones con el fin de hacer la planta más adecuada a las necesidades del usuario y para su mayor seguridad.

1-OFF 2-ON	paso a paso	Cada comando sigue la lógica open-stop-stop-open, etc...
3-ON	Activación de la función electro de bloqueo de llave N.C. con pistón o electro magnético	La salida se activa medio segundo antes del inicio del pozo de sol y permanece activa durante la duración de la bicicleta, se desactiva aproximadamente un segundo después de la parada.
3-OFF	Activación de la función de bloqueo electro con desenganche (código 1122.59)	La salida se activa medio segundo antes de la apertura de la puerta y permanece activa durante dos segundos.
4-ON	Hombre presente	Se activa el modo de hombre actual (disponible añadiendo el comando de cierre en el terminal 16 de la unidad de control)
4-OFF	Hombre discapacitado presente	El modo hombre actual está desactivado
5-ON	Ajuste de rampas	Activar rampas de aceleración y desaceleración
5-OFF		Desactive las rampas de aceleración y desaceleración
6-ON		Bloqueo electro de apertura activa de 2s (con DIP 3 encendido)

6-OFF	Bloqueo de electrones de apertura anticipada N.C.	Desactivar bloqueo electro de apertura previa de 2s
7-ON	Entrada del codificador	Coloque en ON para activar la entrada ENCODER.
7-OFF		Desactivar la entrada ENCODER
8-ON	Retraso de apertura	Activa un retardo de apertura de 2 segundos cuando se pulsa el botón
8-OFF		Disattivazione funzione
9-ON	Aprendizaje de tiempo y posición	No utilizado
9-OFF	FUNCIONAMIENTO NORMAL	
10 (ON-OFF)	-	

La configuración estándar recomendada es

1-OFF	} Habilitación de función paso-paso
2-ON	
3-OFF	Cerradura eléctrica cód. 1122.59
4-OFF	Desactivación de modalidad hombre presente
5-ON	Habilitación de configuración de rampas de aceleración y desaceleración
6-OFF	Desactivación de anticipación de apertura de cerradura eléctrica
7-ON	Habilitación de entrada del codificador
8-OFF	Se permite el mando de un eventual cerrojo eléctrico N.C.
9-ON	} Sólo durante la fase de aprendizaje (como se describe a continuación)
9-OFF	
10-OFF	Sin utilizar

8.13. Lógica de funcionamiento del DIP B

1-ON	STOP	Excluye la entrada STOP
2-ON	FOTO	Excluye la entrada FOTO
3-ON	FCA	Excluye la entrada FCA
4-ON	FCC	Excluye la entrada FCC
1-OFF	STOP	Habilita la entrada STOP
2-OFF	FOTO	Habilita la entrada FOTO
3-OFF	FCA	Habilita la entrada FCA
4-OFF	FCC	Habilita la entrada FCC

Todos los dip-switchs deben colocarse en ON. (instalación "estándar" sin fotocélulas)

9. ENCENDIDO Y PROGRAMACIÓN

Cuando se enciende la tarjeta electrónica, si todo está conectado correctamente, el led L1 debe destellar, mientras que los leds de las entradas STOP, FOTO, FCA, FCC deben estar encendidos. Los leds START y CHIUDE (CIERRA) deben estar apagados.

9.1. Fase de aprendizaje


1	Quitar la alimentación a la central. Colocar en ON el interruptor DIP 9.	La automatización debe estar en posición CERRADA.
2	Alimentar la central.	
3	Presionar el botón N.A. conectado a los bornes 15 y 17.	La automatización debe arrancar en APERTURA, en caso contrario, invertir los cables de los bornes 3 y 4 y reanudar desde el punto 1.
4	Volver a presionar el botón para definir el punto donde se quiere que la hoja comience el paro suave, de lo contrario, pasar al siguiente punto. (DIP 5-ON)	La automatización DISMINUYE LA VELOCIDAD.
5	La automatización abre hasta alcanzar el final de su carrera (tope mecánico).	La automatización PARA.
6	Presionar el botón para comenzar la fase de cierre.	La automatización arranca en CIERRE.
7	Volver a presionar el botón para definir el punto donde se quiere que la hoja comience el paro suave, de lo contrario, pasar al siguiente punto. (DIP 5-ON)	La automatización DISMINUYE LA VELOCIDAD.
8	Esperar a que la automatización pare automáticamente.	La automatización está en posición CERRADA.
9	Quitar la alimentación a la central. Colocar en OFF el interruptor DIP 9.	Fase de aprendizaje finalizada.
10	Alimentar la central.	

9.2. Fase de aprendizaje apertura parcial

1	Retire la alimentación del panel de control.	Ajuste el interruptor DIP en ON 9
2	Alimentar el panel de control	La automatización debe estar en la posición CERRADA.
3	Presione el N.A. conectado a las terminales 16 y 17.	La automatización debe comenzar en modo APERTURA si no, invertir los cables de los terminales 3 y 4 y reanudar desde el punto 1.
4	La automatización se abre hasta que se presiona el botón para determinar su apertura parcial	La automatización se detiene
5	Presione el botón para comenzar la fase de cierre	La automatización comienza en CIERRE
6	Attendere che l'automazione si arresti automaticamente	Espera a que la automatización se detenga automáticamente.
7	Retire la alimentación del panel de control. Ajuste el interruptor DIP en OFF 9	Fase de aprendizaje completada
8	Alimentar el panel de control	

Una vez concluida la fase de **AUTOAPRENDIZAJE** de la automatización **WISLIDE 750KG**, finaliza su **PUESTA EN FUNCIONAMIENTO**.

Si durante el funcionamiento se advierte un repiqueteo constante, presionar el **BOTÓN P1** durante el cierre.

	SI NO SE USA EL ENCODER, efectuar el aprendizaje con los trimmers de velocidad ya configurados correctamente.
---	---

10. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que la máquina identificada de la siguiente manera:

Descripción: Actuador para motorizar hojas correderas

Modelo: WiSlide 750 KG

Cumple con los requisitos de seguridad de las Directivas Europeas:

89/106/EEC Directiva Europea de Productos de Construcción

2006/95/EEC Directiva Europea de Baja Tensión

2006/42/EEC Directiva Europea de Máquinas

2004/108/EEC Directiva Europea de Compatibilidad Electromagnética

1999/5/EC Directiva Europea sobre Equipos Radioeléctricos y Equipos Terminales de Telecomunicación

2002/95/EC Directiva Europea RoHS

Y que se han aplicado todas las normas y/o especificaciones técnicas que se indican a continuación:


EN60335-1: 2002 + A11: 2004 + A1: 2004

EN 60335-2-103: 2004


EN 301-489-1v1.6.1: 2005

La conformidad es válida con la condición de que sea usado para los tipos de aplicaciones previstas, que cumpla con las especificaciones e instrucciones de montaje y respete los estándares expresados.

11. PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE

	<p>Todos los materiales utilizados para fabricar la máquina son reciclables.</p> <p>Se recomienda que la máquina y sus accesorios, embalaje, etc. se envíen a un centro para reutilización ecológica, tal como establecen las leyes vigentes en materia de reciclaje de residuos.</p> <p>Componentes del equipo:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Hierro <input checked="" type="checkbox"/> Aluminio <input checked="" type="checkbox"/> Cobre <input checked="" type="checkbox"/> Zinc <input checked="" type="checkbox"/> Silicio <input checked="" type="checkbox"/> Plástico</p>
---	--

12. REFERENCIA A LOS PRINCIPIOS DEL CERTIFICADO DE GARANTÍA

	<p>El fabricante es garante del funcionamiento correcto de la máquina. Se compromete a reemplazar las piezas defectuosas debidas a una mala calidad del material o por defectos de fabricación, según lo establecido por el artículo 1490 del Código Civil italiano.</p> <p>La garantía cubre los productos o las piezas individuales durante un período de 2 años contados a partir de la fecha de compra. La garantía es válida si el comprador ha podido exhibir la prueba de la compra y ha satisfecho las condiciones de pago estipuladas.</p> <p>La garantía del funcionamiento correcto de los equipos acordada por el fabricante debe entenderse en el sentido de que este se compromete a reparar o a reemplazar gratuitamente, en el menor tiempo posible, las piezas que se averíen durante el período de garantía. El comprador no puede reclamar derecho alguno a resarcimiento por eventuales daños, directos o indirectos, u otros gastos. Los intentos de reparación por parte de personal no autorizado por el fabricante provocan la caducidad de la garantía.</p> <p>Se excluyen de la garantía las piezas frágiles o sometidas a desgaste natural, como también sometidas a agentes o procedimientos corrosivos, sobrecargas, aunque solo sean temporales, etc. El fabricante no responde por daños causados por errores de montaje, maniobra o inserción, por esfuerzos excesivos ni por impericia de uso.</p> <p>Las reparaciones en garantía siempre deben entenderse "En Fábrica del productor". Los gastos de transporte correspondientes (ida / vuelta) siempre están a cargo del comprador.</p> <p>El retiro completo o parcial de la etiqueta adhesiva (que contiene los datos de placa) produce la caducidad de la garantía. Antes de solicitar la intervención de un técnico autorizado, el comprador debe asegurarse de que el cable de alimentación original esté presente y que tenga una longitud no inferior a 30cm.</p>
---	---

MASTER ITALY S.r.l. – I577C_ES – 27/01/2022

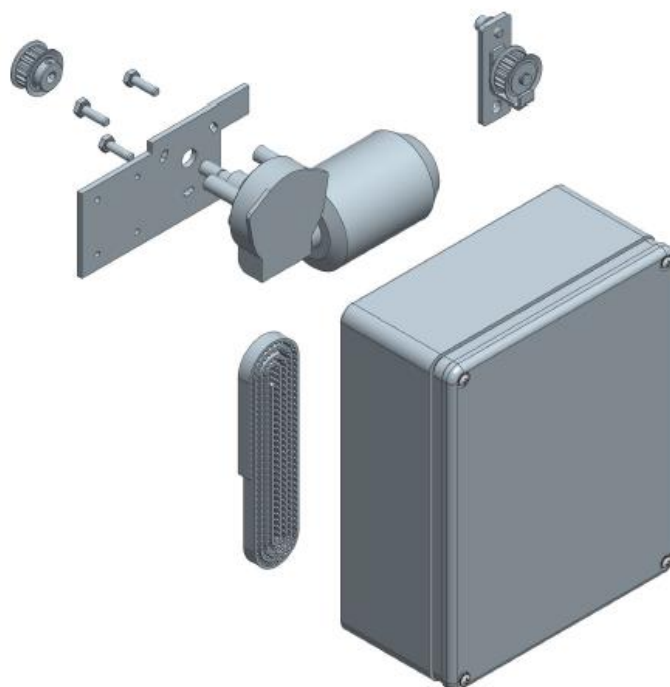
La empresa Master Italy S.r.l. no responde, bajo ningún concepto, ante la posibilidad de inexactitud imputable a errores de impresión o de transcripción de datos en el presente documento.



WiSlide 750 KG

COD. 1122.10

FORCE 400 N - PORTE MAXIMALE 5000 MM
ALIMENTATION ELECTRIQUE : 24VAC \Rightarrow (DC)













MODE D'EMPLOI ET D'INSTALLATION

Le constructeur dispose de l'archive technique contenant la documentation prouvant que les produits ont été examinés pour l'évaluation de leur conformité avec les directives.

SOMMAIRE

1.	DONNÉES TECHNIQUES	4
2.	DONNÉES DE PLAQUE ET LABEL	4
3.	DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS	4
4.	COMPOSITION KIT	6
5.	INDICATIONS ET CONSEILS POUR L'INSTALLATION	6
5.1.	Montage interne ouverture Dx	6
5.2.	Montage interne ouverture Sx	7
5.3.	Montage interne ouverture Dx et Sx	7
5.4.	Indications pour la coupe et les usinages sur les profils	8
5.4.1.	Coupe boîte	8
5.4.2.	Usinage pour support central	8
5.5.	Séquence d'assemblage	9
5.5.1.	Positionnement support	9
5.5.2.	Montage du moteur avec la poulie folle et les plaques du tendeur de courroie.	9
5.5.3.	Montage de la courroie	10
6.	MONTAGE DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE	11
7.	UNITE DE CONTROLE	12
8.	RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE	13
8.1.	Schéma de raccordement électrique pour l'ouverture avec une porte motorisée	13
8.2.	Réglage FORCE, VITESSES ET RALENTISSEMENTS	14
8.3.	Vérifier la bonne connexion	14
8.4.	Connexion alimentation réseau-boîtier d'alimentation	14
8.5.	Connexion alimentation boîtier d'alimentation-unité de contrôle	14
8.6.	Connexion moteur	15
8.7.	Connexion encodeur	15
8.8.	Connexion bouton	16
8.9.	Branchement bouton pour ouverture partielle	16
8.10.	Connexion antenne	17
8.11.	Connexion serrure électrique	18
8.12.	Logique de fonctionnement du DIP A	19
8.13.	Logique de fonctionnement du DIP B	20
9.	ALLUMAGE ET PROGRAMMATION	21
9.1.	Phase d'apprentissage	21
9.2.	Phase d'apprentissage ouverture partielle	22
10.	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	23
11.	PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	24
12.	RAPPEL CONCERNANT LES PRINCIPES DU CERTICAT DE GARANTIE	24

INDICATIONS GÉNÉRALES CONCERNANT LA SÉCURITÉ

	<i>L'installation de l'appareil et toute réparation doivent être effectuées par du personnel technique compétent et qualifié.</i>
	<i>Sacs en plastique, polystyrène, petites pièces métalliques comme des clous, des agrafes, etc. ne doivent pas être laissés à la portée des enfants car ils constituent des sources potentielles de danger.</i>
	<i>L'appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil.</i>
	<i>Avant de brancher l'appareil, assurez-vous que l'alimentation électrique que vous utilisez présente les mêmes caractéristiques que celles indiquées sur l'étiquette de données techniques appliquée à l'appareil.</i>
	<i>Cette machine est exclusivement destinée à l'usage pour lequel elle a été conçue et le fabricant ne peut être tenu pour responsable des dommages dus à une mauvaise utilisation.</i>
	<i>L'actionneur est destiné à une installation interne. Pour toute application spéciale, il est recommandé de consulter le fabricant à l'avance.</i>
	<i>Ne pas laver l'appareil avec des solvants ou des jets d'eau. Ne plongez pas l'appareil dans l'eau.</i>
	<i>Toujours exiger l'utilisation de pièces de rechange d'origine. Le non-respect de cette règle peut compromettre la sécurité et annuler les avantages de la garantie appliquée à l'appareil.</i>
	<i>L'appareil doit être installé conformément aux instructions du fabricant. Le non-respect de ces recommandations peut compromettre la sécurité. La mise en place de l'installation électrique doit être effectuée conformément aux règles en vigueur.</i>
	<i>En cas de panne ou de dysfonctionnement, débranchez l'appareil de l'interrupteur général et faites intervenir un technicien qualifié.</i>

WISLIDE 750 KG

1. DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	WiSlide 750 KG
Alimentation moteur	24 Vac/dc
Poids max total	750 Kg
Porte max	5000 mm
Consommation électrique maximale	200 W
Force	400 N
Cycle de travail	10 cycles/heure
Niveau sonore	35 dB
Degré de protection	IP32*

* Vérifier l'aptitude à l'emploi dans des environnements humides.

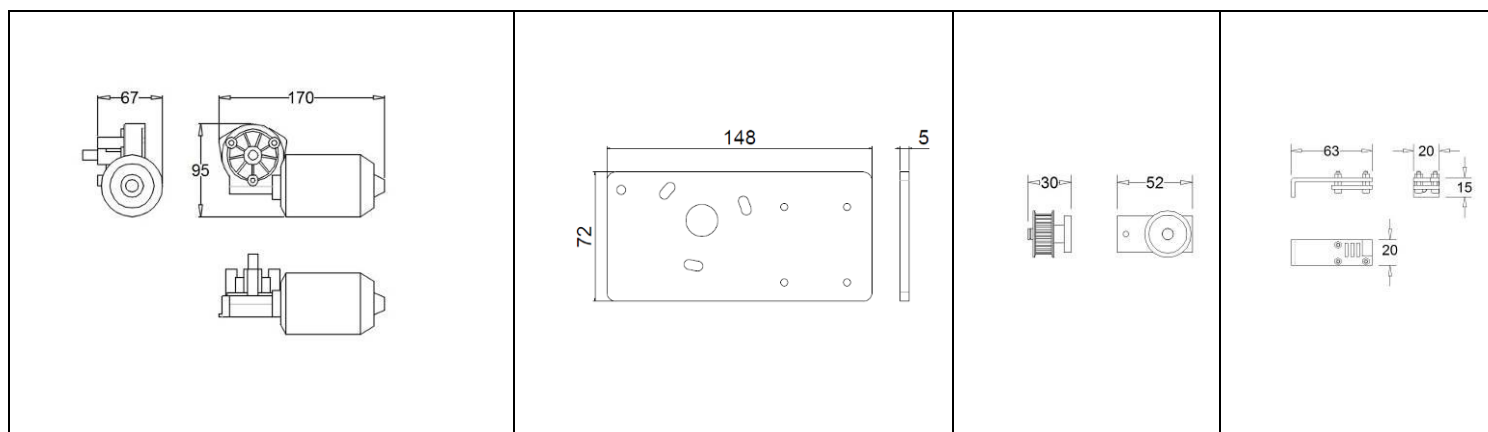
Les données fournies dans ces illustrations ne sont pas contraignantes et peuvent être modifiées, même sans préavis.

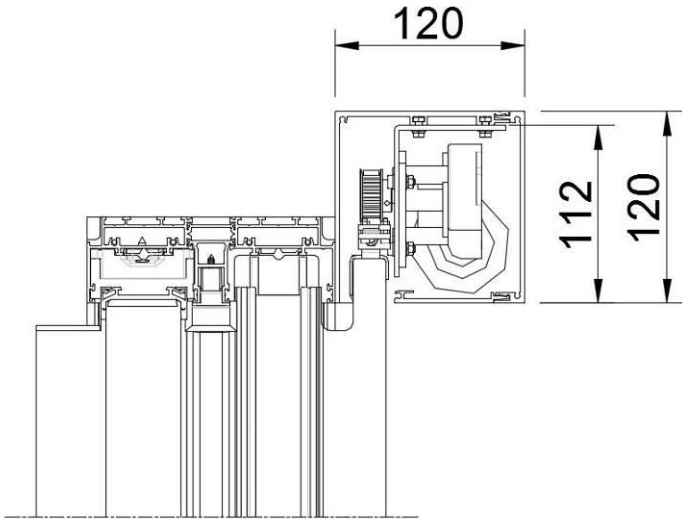
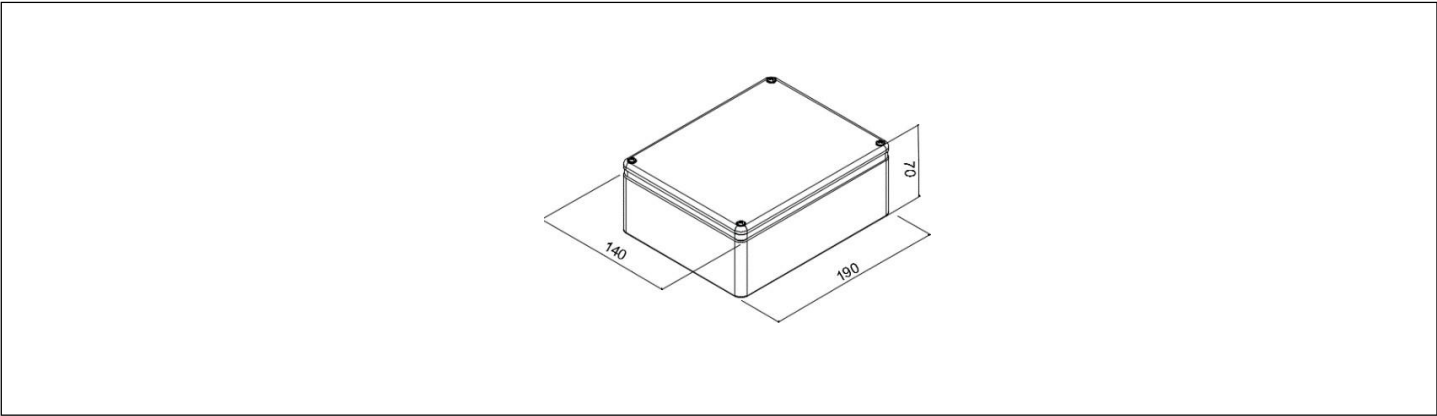
2. DONNÉES DE PLAQUE ET LABEL

Les données de la plaque sont affichées à l'extérieur du dispositif. Les valeurs sont conformes aux exigences des normes communautaires en vigueur.

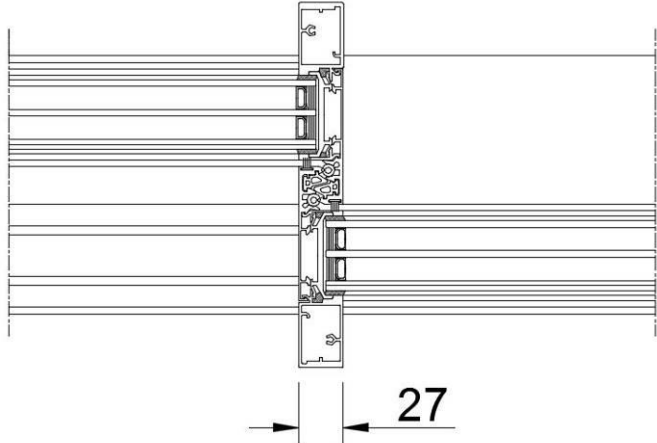
3. DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS

Avant de continuer, vérifiez que vous avez l'espace nécessaire pour l'installation des composants





Dimensions de la
boîte pour loger le moteur



Montagne centrale pour la
fixation du support de dragage

4. COMPOSITION KIT

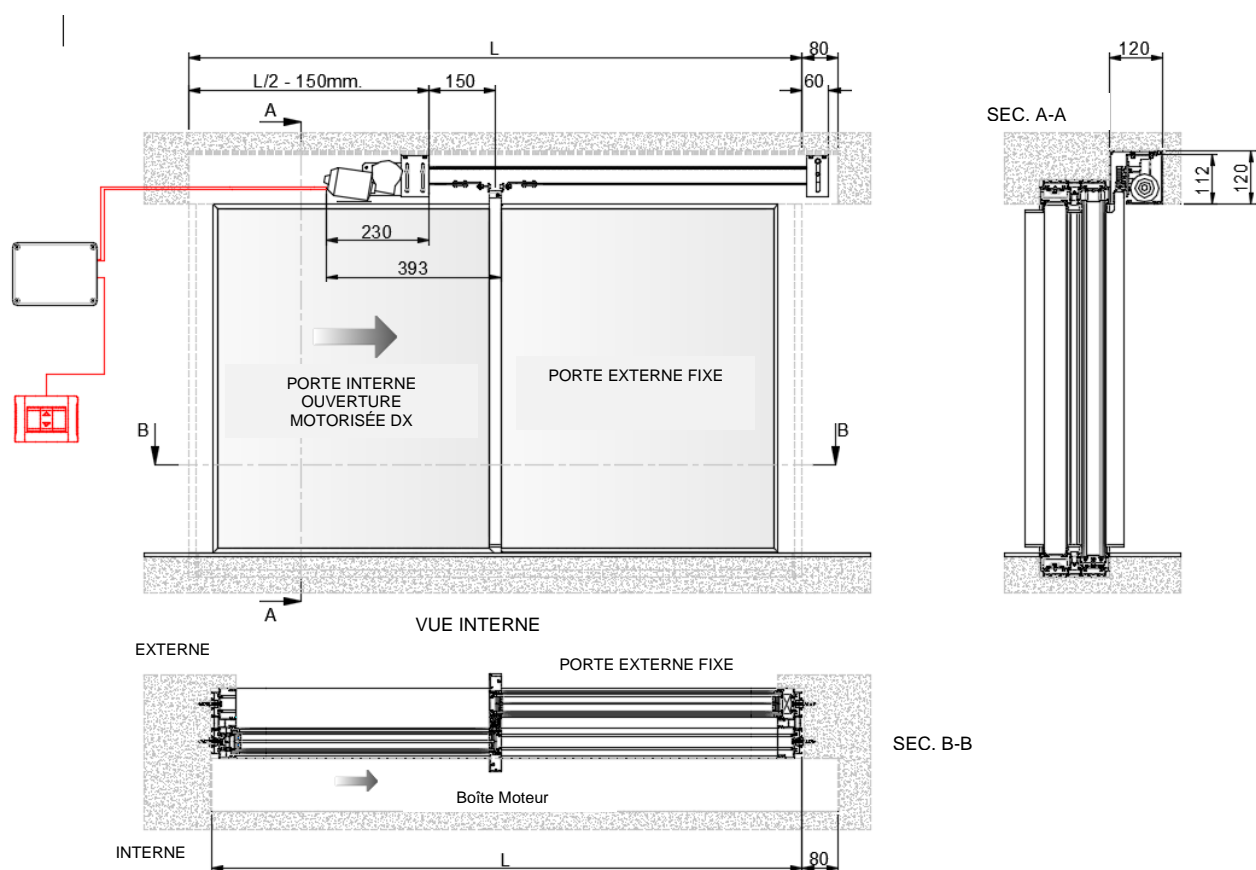
Moteur	1 pc.
Courroie	13 m.
Poulie folle	1 pc.
Unité de contrôle électronique avec boîtier d'alimentation	1 pc.
Manuel	1

5. INDICATIONS ET CONSEILS POUR L'INSTALLATION

5.1. Montage interne ouverture Dx

La longueur de la porte ne doit pas dépasser 5000 mm

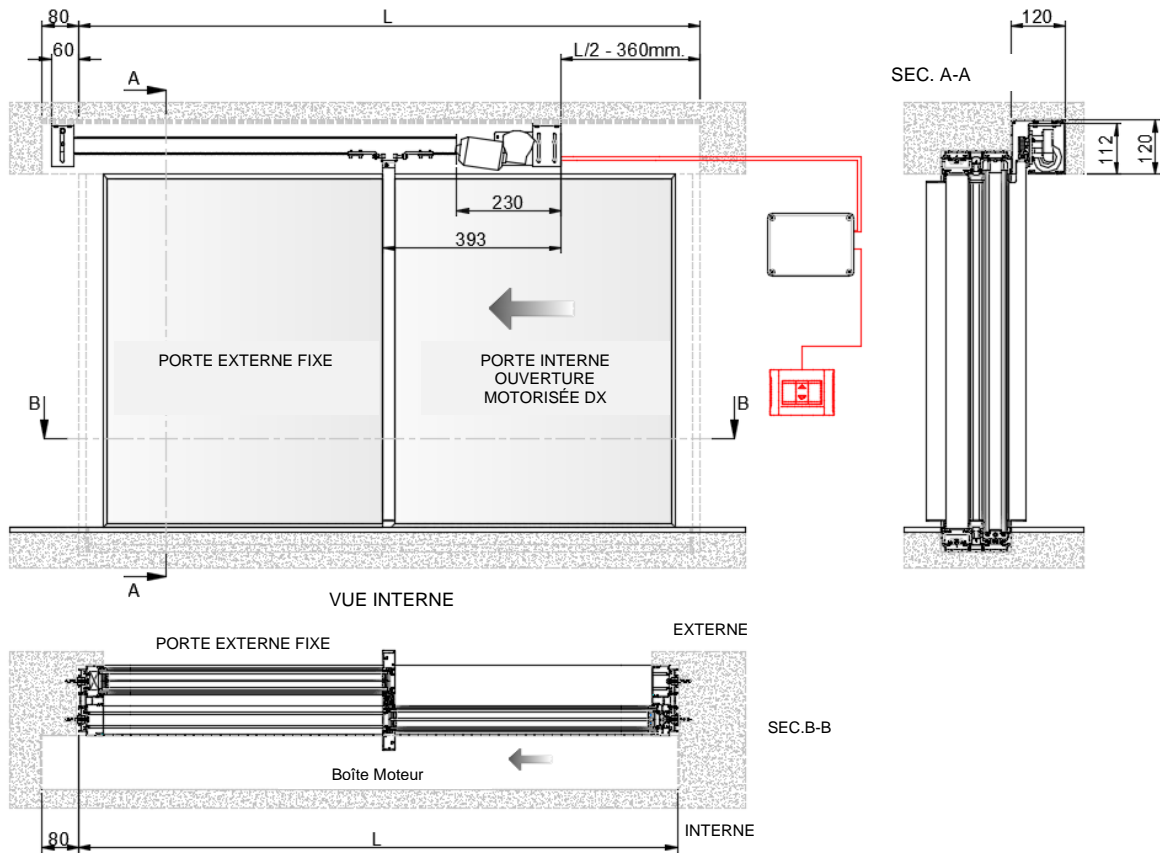
Le poids de la porte ne doit pas dépasser la valeur maximale indiquée dans les données techniques du produit



5.2. Montage interne ouverture Sx

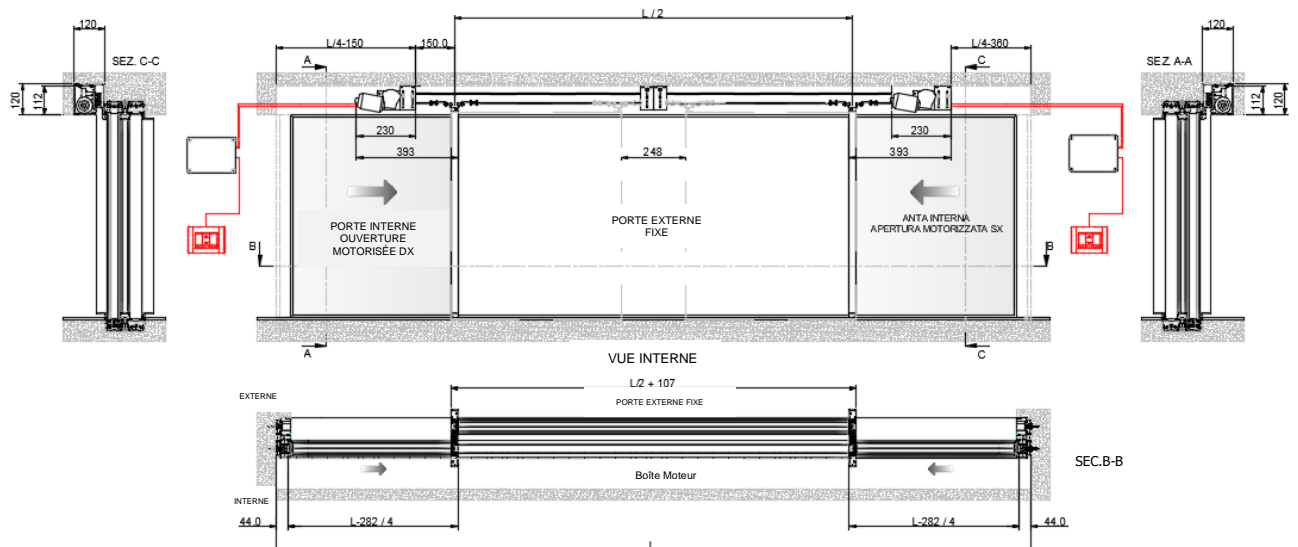
La longueur de la porte ne doit pas dépasser 5000 mm

Le poids de la porte ne doit pas dépasser la valeur maximale indiquée dans les données techniques du produit



5.3. Montage interne ouverture Dx et Sx

La longueur de la porte ne doit pas dépasser 5000 mm

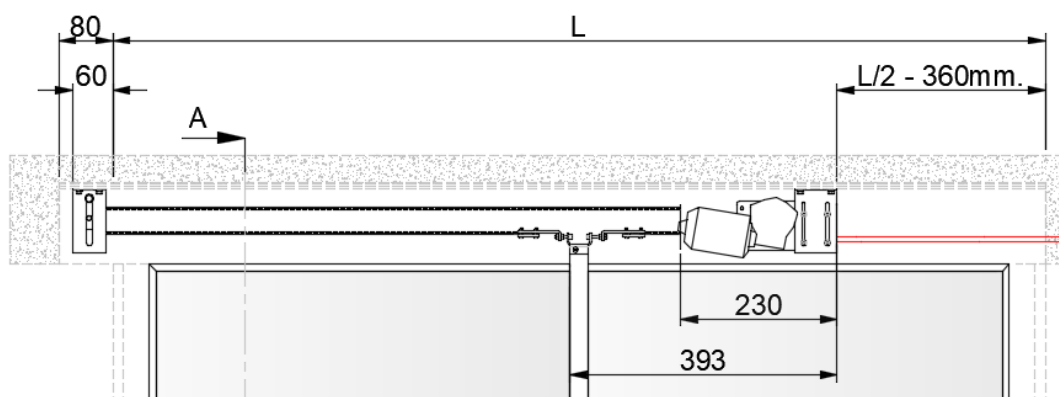


Le poids de la porte ne doit pas dépasser la valeur maximale indiquée dans les données techniques du produit

5.4. Indications pour la coupe et les usinages sur les profils

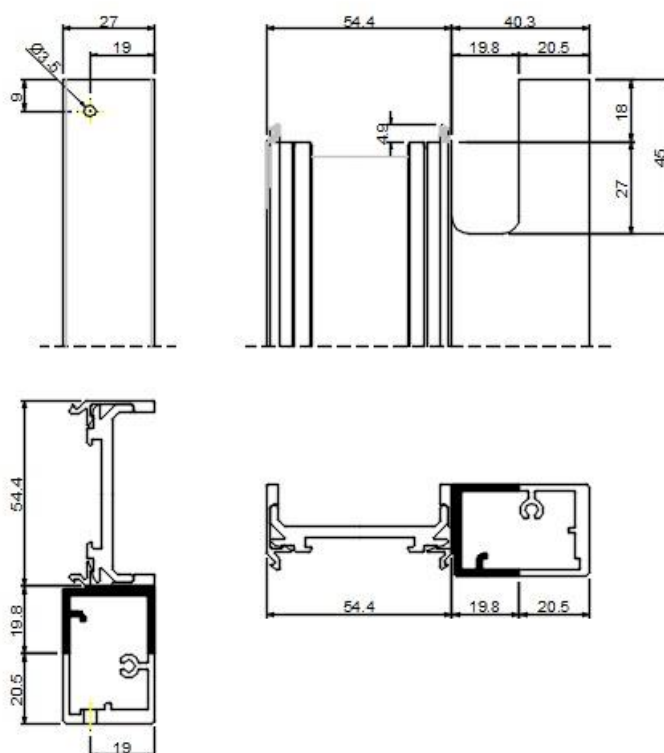
5.4.1. Coupe boîte

Dans les cadres à deux portes, la boîte, sur le côté de la poulie folle, doit être coupée de plus de 80 mm. au-delà de la largeur du cadre.



5.4.2. Usinage pour support central

Cet usinage fait référence au support inclus dans le **kit supports (1122.70D et 1122.70S)**

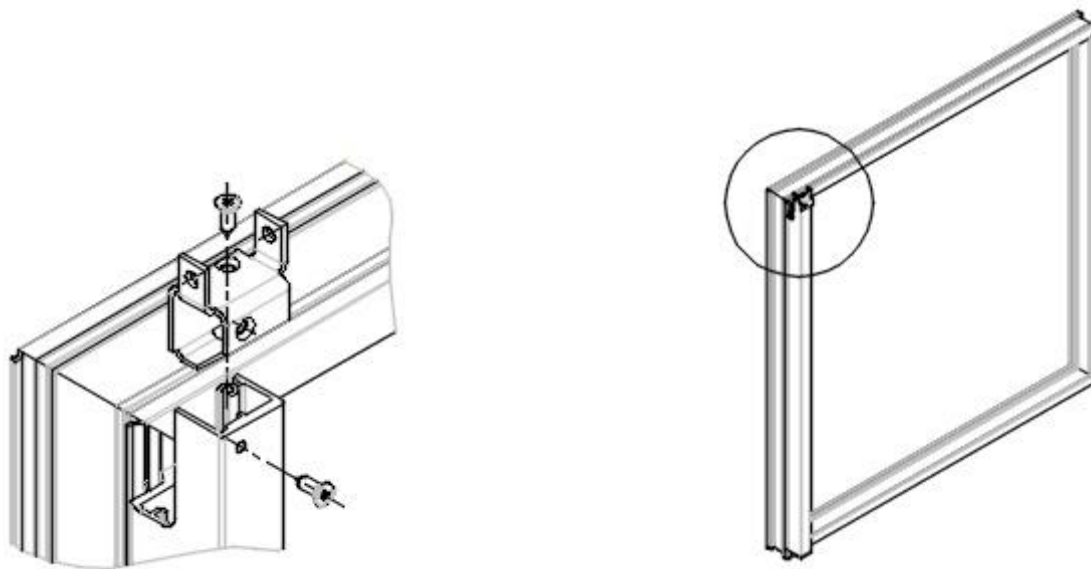


5.5. Séquence d'assemblage

5.5.1. Positionnement support.

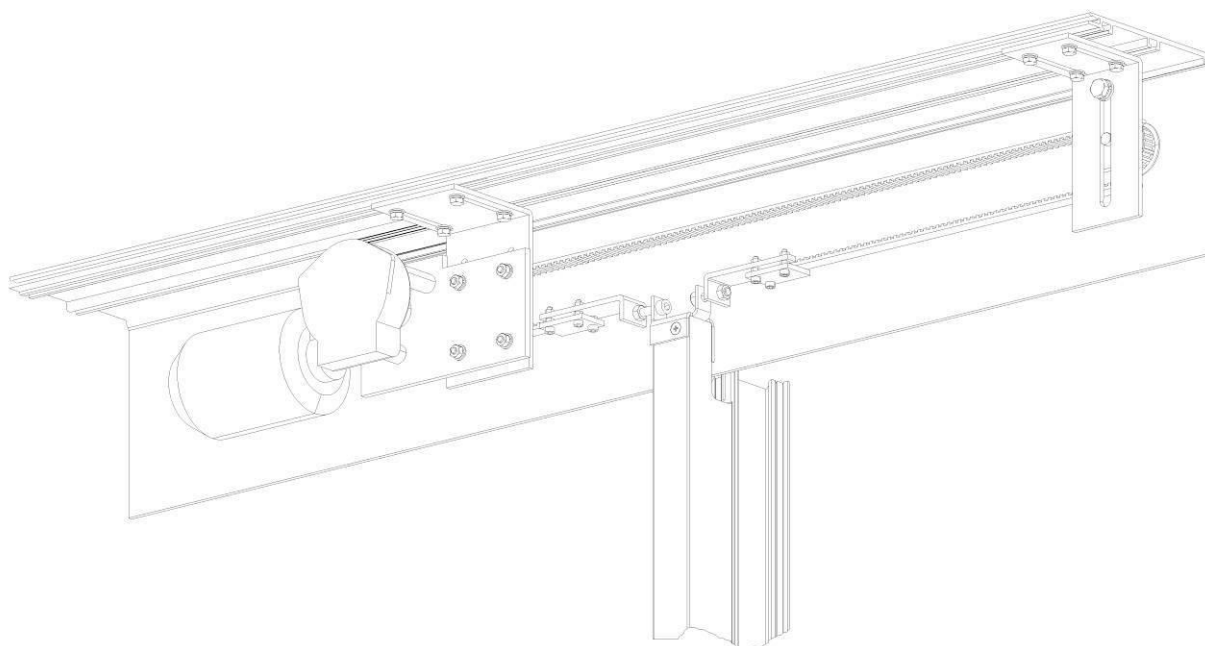
Le support est inclus dans le **kit supports (1122.70D et 1122.70S)**

Avant le positionnement de la porte motorisée dans la cadre, on doit appliquer le support central de montage des tendeurs de courroie Dx et Sx selon la version d'ouverture.



5.5.2. Montage du moteur avec la poulie folle et les plaques du tendeur de courroie.

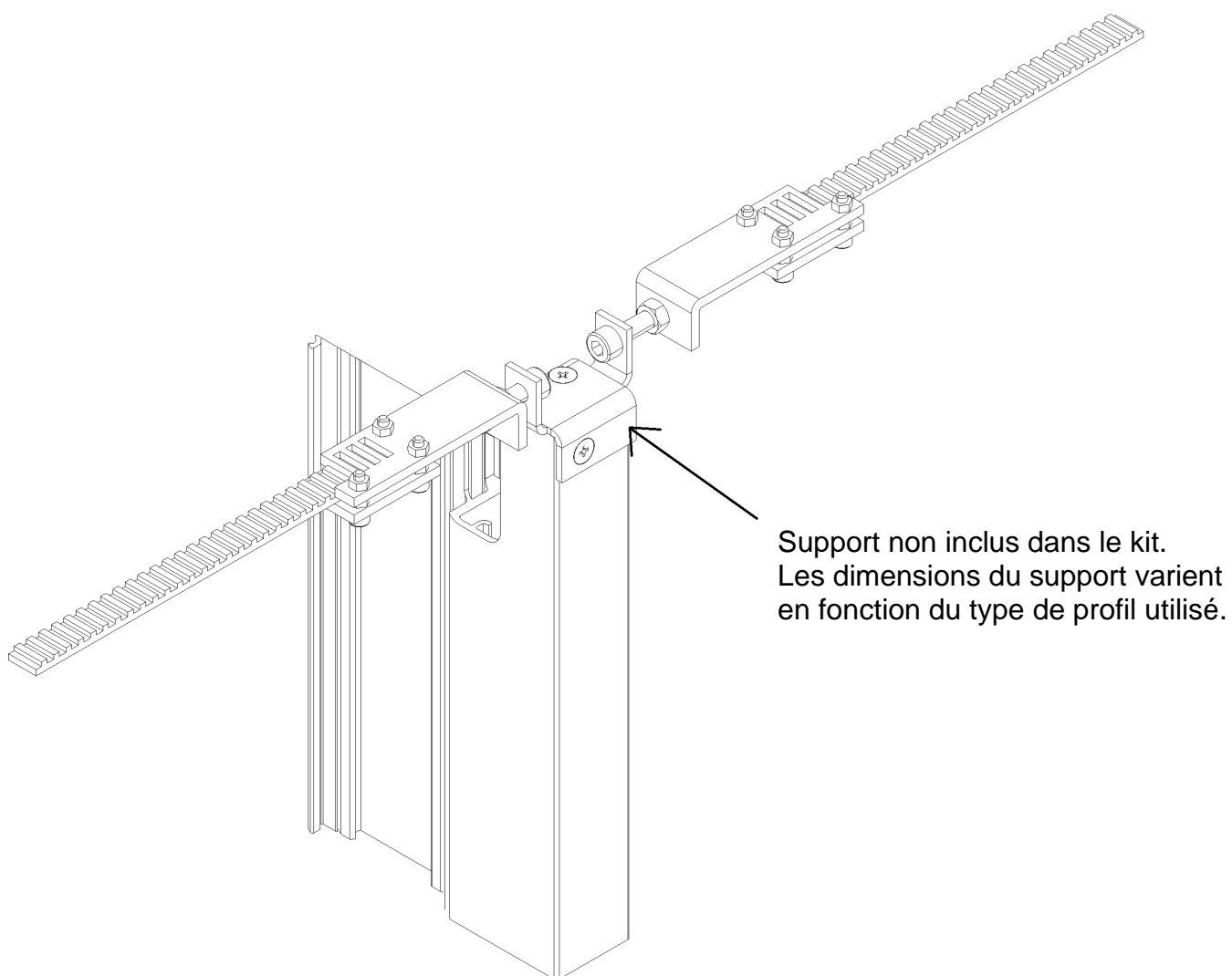
Les supports de fixation du crochet de la courroie, de montage du moteur du boîtier, de montage de la poulie folle et les plaques du tendeur de courroie sont inclus dans le **kit supports (1122.70D et 1122.70S)**



5.5.3. Montage de la courroie

Le montage décrit ci-dessous est réalisé avec les composants inclus dans le **kit supports (1122.70D et 1122.70S)**.

Saisissez une extrémité de la courroie et accrochez-la à la poulie folle et bloquez-la sur la plaque du tendeur de courroie. Effectuez la même opération que celle décrite ci-dessus, du côté du moteur, maintenez la courroie en tension, accrochez-la, coupez la partie en excès et bloquez-la dans le tendeur de courroie.



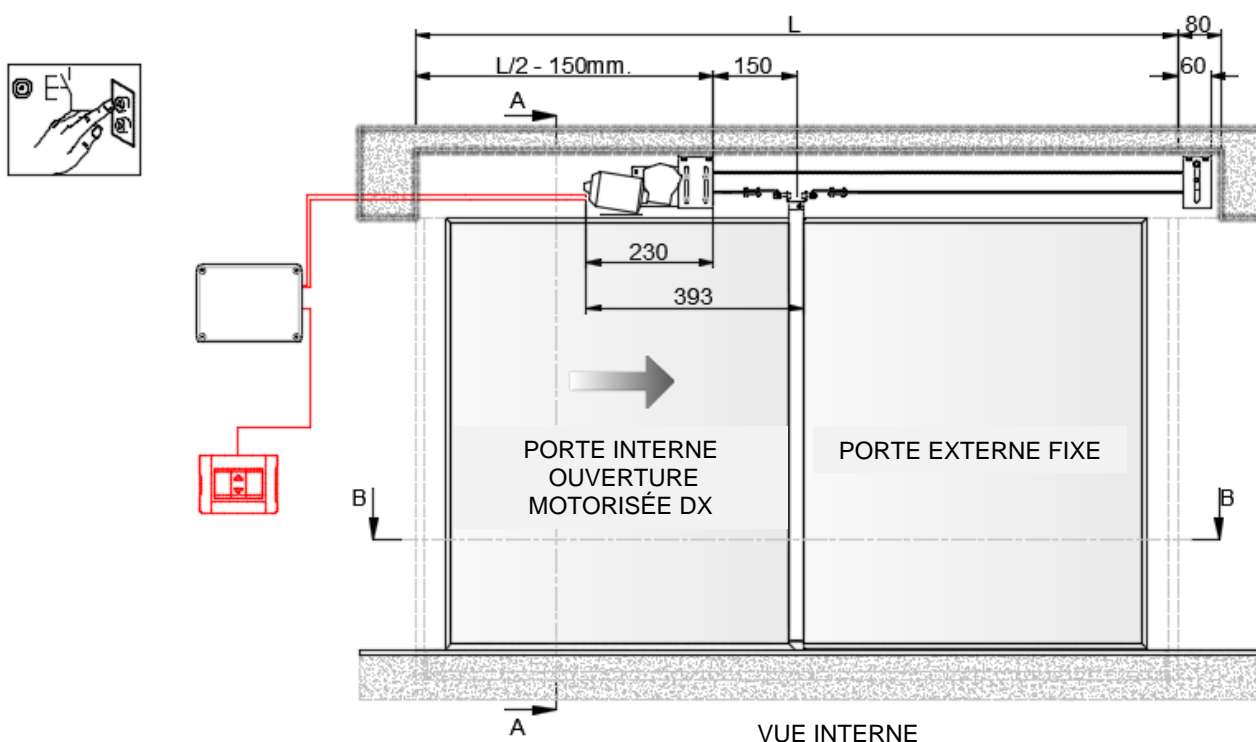
6. MONTAGE DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE



ATTENTION

L'installation électrique doit être réalisée conformément aux règles nationales existantes, ainsi que pour toutes les obligations légales et/ou pour toute obligation à cet effet.

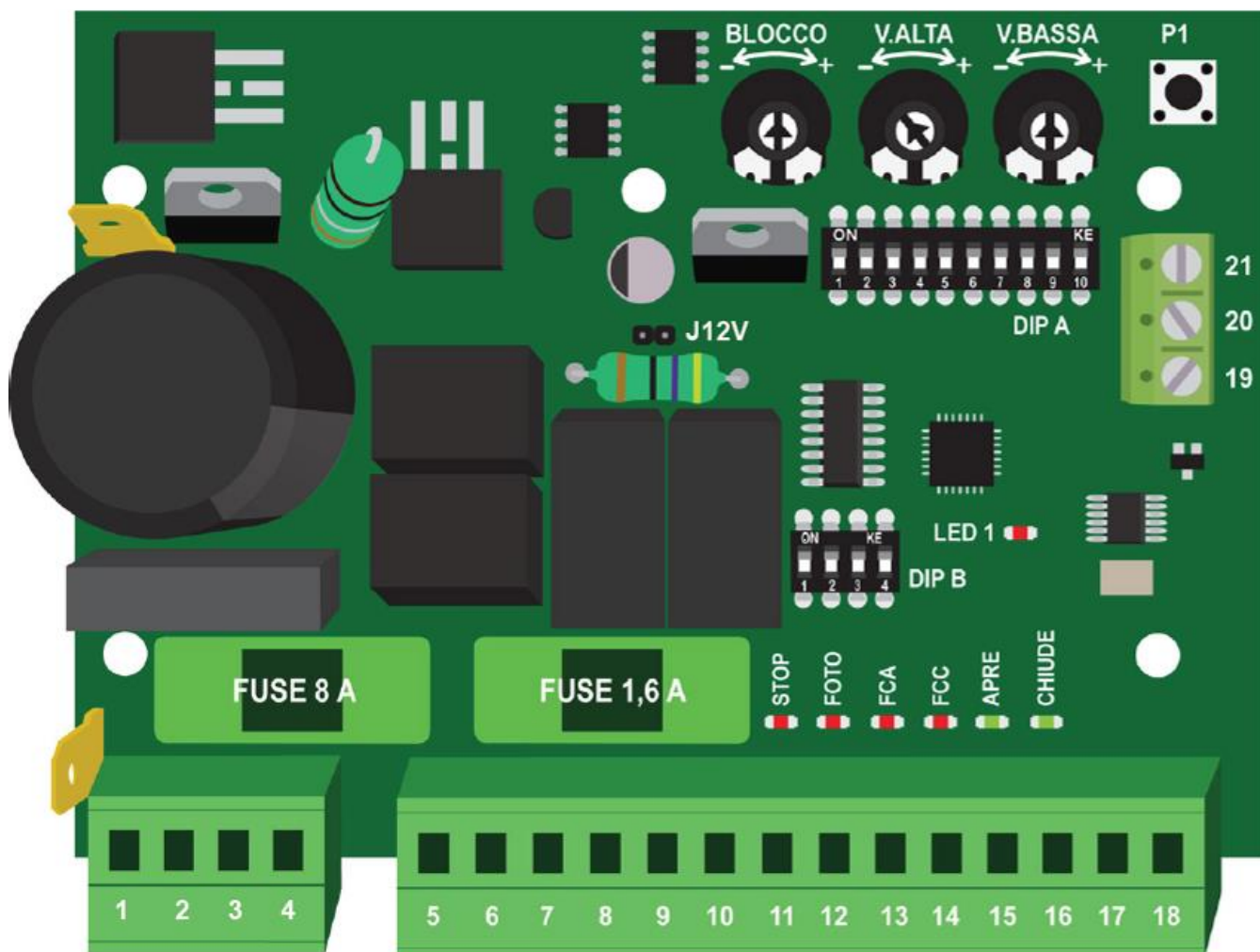
Le raccordement électrique se fait hors tension, ne pas alimenter la zone de travail avant d'avoir terminé toutes les opérations d'assemblage.



SCHEMA DE CÂBLAGE MONTAGE DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE

Il est obligatoire de placer le matériel électronique dans un endroit facilement accessible et à une distance maximale de 5 mètres.

7. UNITE DE CONTROLE

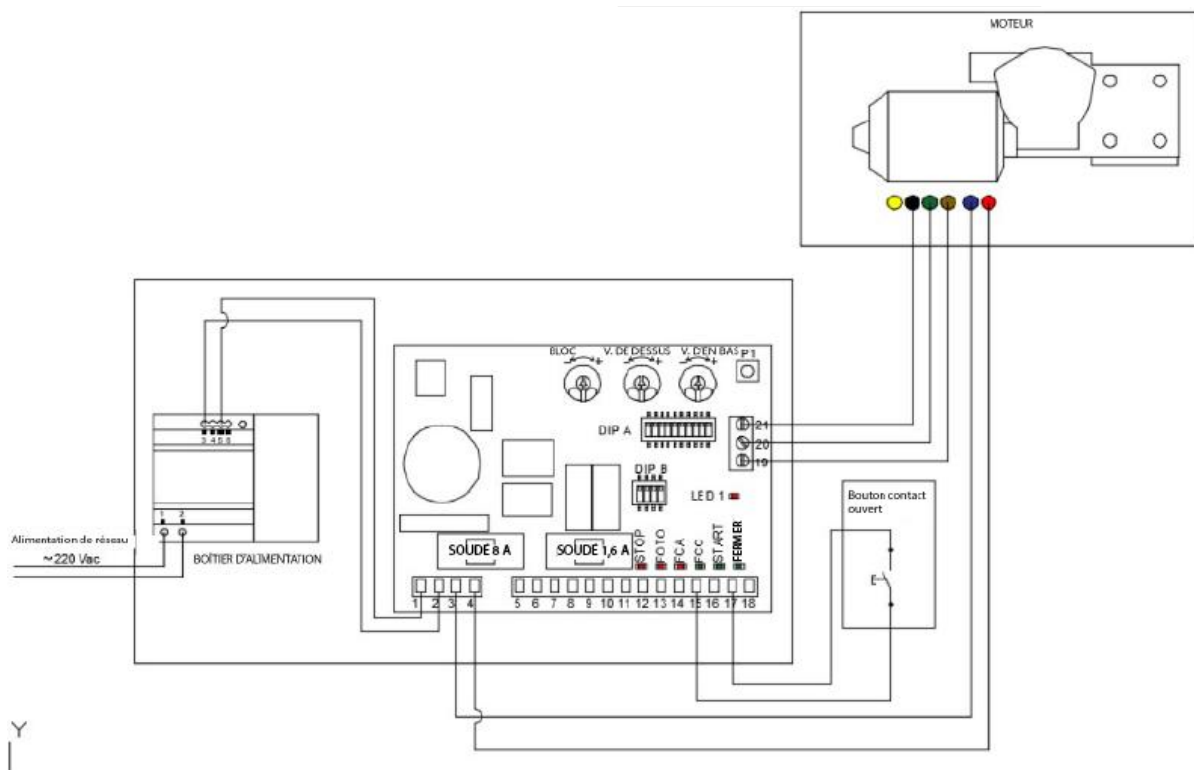


24 Vac/dc	1		Entrée basse tension (déjà branchée Par. 8.5)	
	2			
Moteur	3		Sortie pour branchement moteur (Par. 8.6)	
	4			
-24 Vdc	5	<input checked="" type="checkbox"/>	Sortie pour alimentation accessoires : Absorption maxi 1,6A	
+24 Vdc	6	<input checked="" type="checkbox"/>		
c.p Serrure électrique	9	<input checked="" type="checkbox"/>	Sortie pour branchement serrure électrique (Par. 8.11)	
	10	<input checked="" type="checkbox"/>		
Stop	11	<input checked="" type="checkbox"/>	Entrée STOP	
Start	15	<input checked="" type="checkbox"/>	Entrée commande START ouverture totale (Par. 8.8)	
Partielle	16	<input checked="" type="checkbox"/>	Entrée commande ouverture partielle (Par. 8.9)	
Commun	17	<input checked="" type="checkbox"/>	Commun Services	
+ Antenne	18	<input checked="" type="checkbox"/>	Pôle positif antenne (Par. 08.10)	
+5 Vdc	19	<input checked="" type="checkbox"/>	Alimentation Encodeur = fil MARRON	(Par 8.7)
Sgn Encoder	20	<input checked="" type="checkbox"/>	Signal Encodeur = fil VERT	
-5 Vdc	21	<input checked="" type="checkbox"/>	Alimentation Encodeur = fil BLANC	

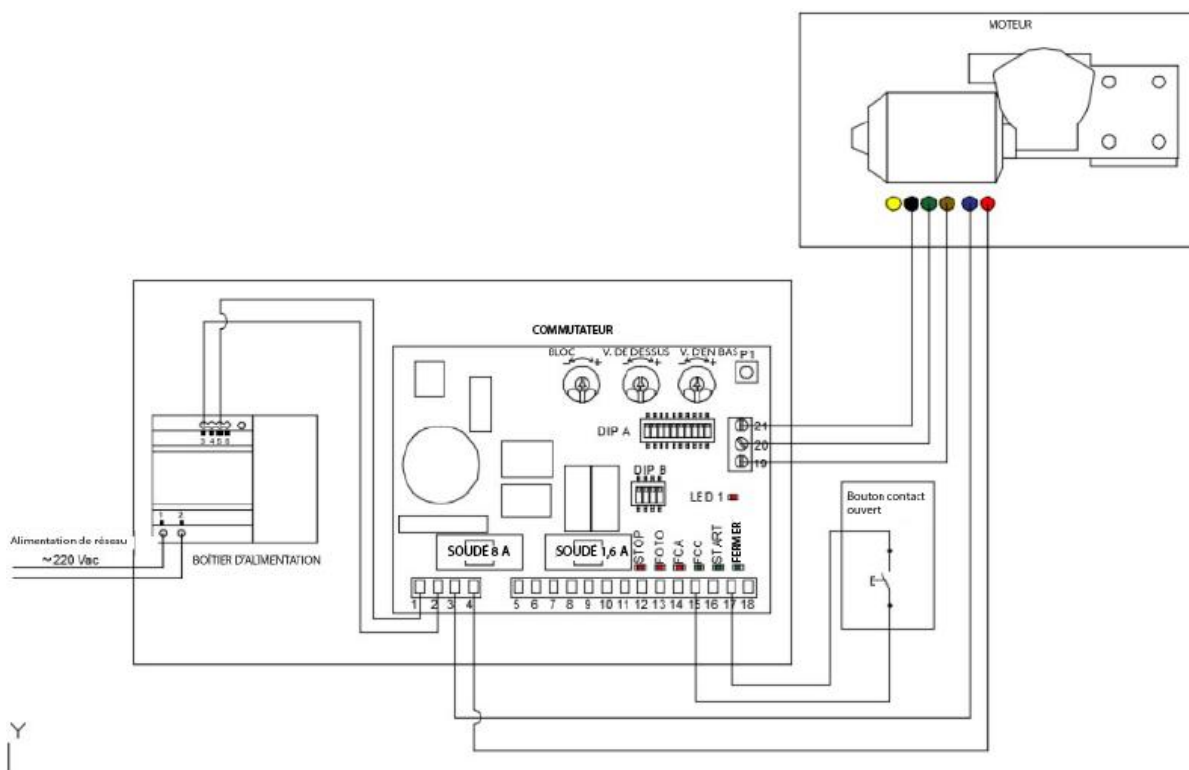
8. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

8.1. Schéma de raccordement électrique pour l'ouverture avec une porte motorisée

OUVERTURE VERS DX



OUVERTURE VERS SX



8.2. Réglage FORCE, VITESSES ET RALENTISSEMENTS

Il est possible d'ajuster la force du moteur, la vitesse du moteur et la vitesse de ralentissement à travers les trois sélecteurs positionnés sur la carte électronique.



8.3. Vérifier la bonne connexion

Le voyant **led L1** signale la bonne connexion de l'unité de contrôle électronique. Ce voyant clignote avec une cadence d'une seconde et indique que les connexions ont été effectuées correctement et que la carte attend des commandes.

Normalement, les leds rouges sur les entrées ARRÊTER-PHOTO- FCA-FCC sont allumées.

Normalement, les leds vertes sur les entrées de commande DÉMARRER-FERMER sont éteintes.

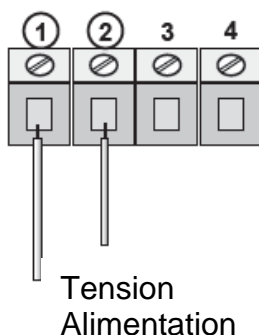
8.4. Connexion alimentation réseau-boîtier d'alimentation

Connecter l'alimentation du réseau 220 Vac aux bornes 1 (L) et 2 (N) du boîtier d'alimentation.

8.5. Connexion alimentation boîtier d'alimentation-unité de contrôle

L'unité de contrôle est alimentée à 24Vdc.

Le kit est fourni avec la connexion déjà faite.

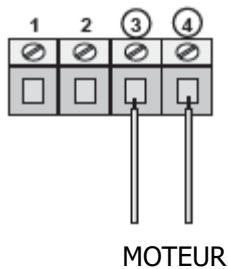


N.B. : Toute inversion de cette connexion n'entraîne aucun changement de fonctionnement.

8.6. Connexion moteur

Connectez les câbles d'alimentation du moteur aux bornes 3 et 4 de l'unité de contrôle.

Veillez à ne pas inverser les pôles OUVRIR et FERMER.



8.6.1. Connexion moteur pour montage interne ouverture Dx

Connecter

- le câble bleu du moteur avec la borne 3 de l'unité de contrôle
- le câble rouge du moteur avec la borne 4 de l'unité de contrôle

8.6.2. Connexion moteur pour montage interne ouverture Sx

Connecter

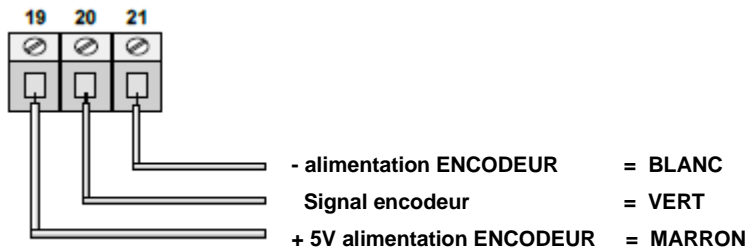
- le câble rouge du moteur avec la borne 3 de l'unité de contrôle
- le câble bleu du moteur avec la borne 4 de l'unité de contrôle

8.7. Connexion encodeur

Le système peut fonctionner avec ou sans encodeur connecté. Pour une configuration plus robuste, il est recommandé de l'utiliser.

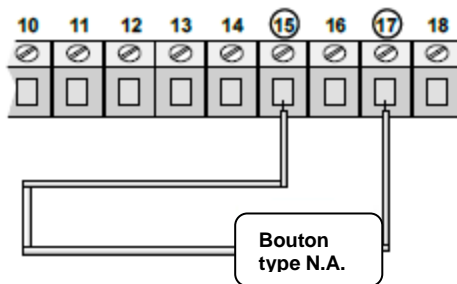
Il est nécessaire de connecter :

- le câble marron de l'encodeur à la borne 19 (+5V) de l'unité de contrôle ;
- le câble vert de l'encodeur à la borne 20 (signal) de l'unité de contrôle ;
- le câble blanc de l'encodeur à la borne 21 (-5V) de l'unité de contrôle.



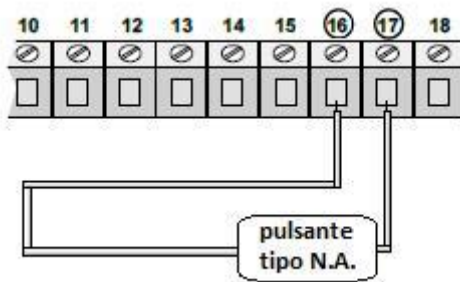
8.8. Connexion bouton

La connexion peut être effectuée sur n'importe quel bouton ou contact de type N.A. (normalement ouvert), en connectant le contact aux bornes 15 et 17 de l'unité de contrôle.



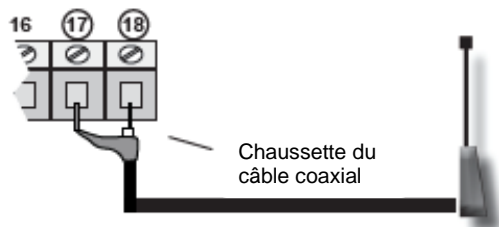
8.9. Branchement bouton pour ouverture partielle

Le branchement peut être effectué à n'importe quel bouton ou contact de type N.O. (normalement ouvert), en connectant le contact aux bornes 16 et 17 de l'unité de commande.



8.10. Connexion antenne

Vous pouvez connecter une antenne radio en effectuant les connexions comme indiqué ci-dessous. Connectez les câbles d'alimentation du moteur aux bornes 3 et 4 de l'unité de contrôle.



Si un morceau de fil rigide est utilisé à la place d'une antenne, coupez-le à 17 cm pour la fréquence 433Mhz et connectez-le seulement à la borne 18.

N.B.: CONNECTER L'ANTENNE UNIQUEMENT APRÈS AVOIR EFFECTUÉ L'APPRENTISSAGE DES CODES DE LA TÉLÉCOMMANDE (art. en option 1121.50).

8.10.1. Apprentissage des codes de la télécommande

L'opération n'est possible que lorsque l'automatisation est fermée.

Effectuer l'apprentissage des codes sans connecter l'antenne aux bornes 17-18

1	Pour sélectionner un canal de la télécommande 1122.50, appuyez sur le bouton CH ; le canal affiché clignote. À l'aide des touches fléchées dans ▲ (haut) ou des touches fléchées dans ▼ (bas), sélectionnez le canal désiré qui clignote. Appuyez à nouveau sur le bouton CH, le canal reste allumé.
2	Appuyez et relâchez le BOUTON P1 de l'unité de commande, la LED L1 restera allumée pendant 6 secondes. Puis par la suite :
3	Dans l'intervalle de ces 6 secondes, appuyez sur le bouton de de la télécommande qui servira de commande DÉMARRER, nous vous recommandons la flèche dans ▲(haut)

8.10.2. Effacement mémoire

Grâce au BOUTON P1 sur la carte, il est possible de supprimer tous les codes des télécommandes mémorisées sur le panneau de commande. Pour ce faire, suivez les deux étapes :

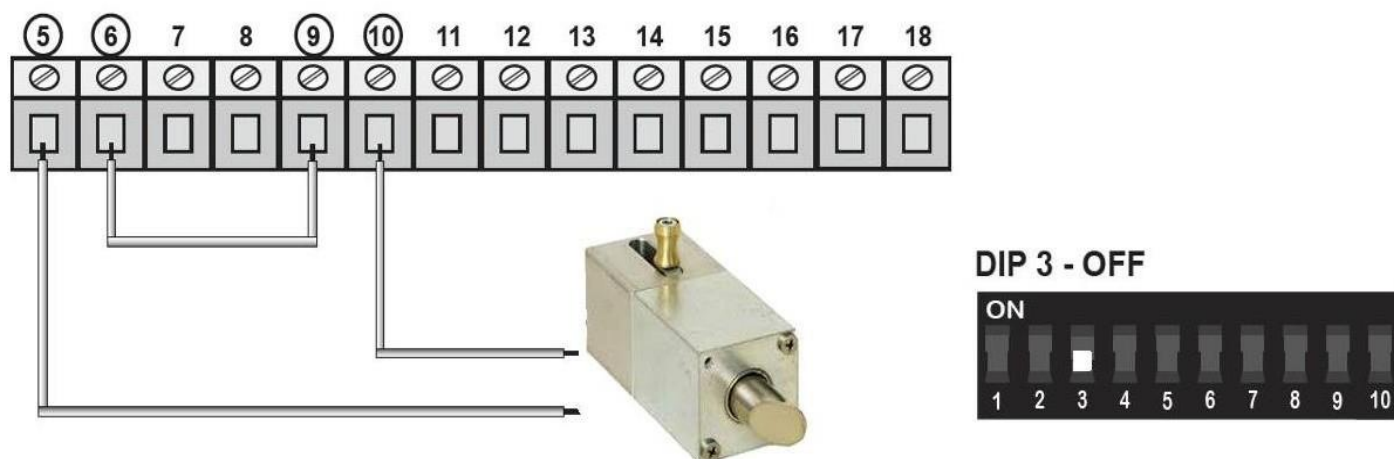
1	Appuyez et maintenez enfoncé le BOUTON P1 sur la carte, la LED L1 restera allumée
2	Après 6 secondes, la LED L1 s'éteindra et seulement à ce point relâcher le bouton P1. La LED L1 enclenchera immédiatement 4 clignotements différents entre eux, puis elle reviendra à un clignotement constant prêt pour la gestion des codes fixes. La mémoire a été effacée.

N.B. : Pour effectuer cette opération, les sorties du panneau de commande doivent être désactivées. L'opération n'est possible que lorsque l'automatisation est fermée.

8.11. Connexion serrure électrique

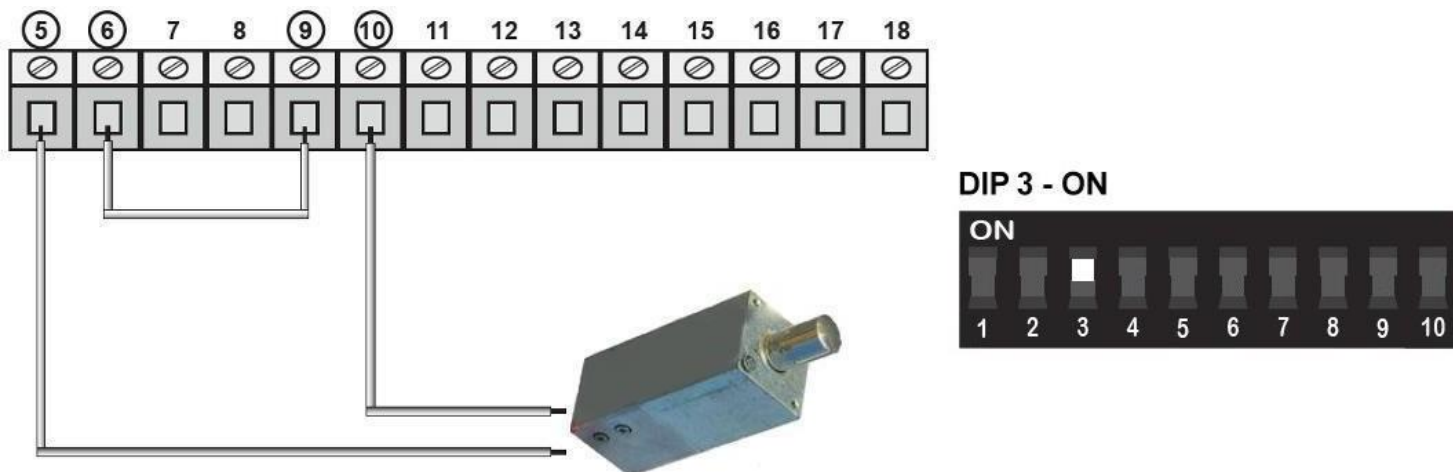
8.11.1 Utilisation de cadenas électrique avec un verrou normalement fermé

En réglant le DIP 3 en OFF, vous pouvez connecter le piston électro de sécurité avec un scrounger (cod optionnel. **1122.59**) de type N.C. (normalement fermé) en faisant les liens comme suit.



8.11.2 Utilisation de serrures électriques NC (normalement fermées) mécaniques ou électro-magnétiques.

En réglant DIP 3 à ON, vous pouvez connecter les serrures électriques de type N.C. (normalement fermé) mécanique ou électromagnétique, en réglant DIP 6 à ON vous donne une avance de 2 secondes sur l'ouverture de l'électro de verrouillage en faisant les connexions comme suit.



8.12. Logique de fonctionnement du DIP A

L'usine dispose d'une série de micro-interrupteurs qui permettent d'activer diverses fonctions afin de rendre la plante plus adaptée aux besoins de l'utilisateur et pour sa plus grande sécurité.

1-OFF 2-ON	step-in	Chaque commande suit la logique open-stop-stop-open etc...
3-ON	Activer la fonction électro de verrouillage de N.C. avec le piston ou l'électro magnétique	La sortie s'active une demi-seconde avant le début de la fosse de soleil et reste active pendant toute la durée de la moto, elle est désactivée environ une seconde après le STOP.
3-OFF	Fonction d'activation de verrouillage électro avec déverrouillage (code 1122.59)	La sortie s'active une demi-seconde avant l'ouverture de la porte et reste active pendant deux secondes.
4-ON	Présent d'homme	Le mode homme actuel est activé (disponible en ajoutant la commande de fermeture sur le terminal 16 de l'unité de contrôle)
4-OFF	Homme présent handicapé	Le mode homme actuel est désactivé
5-ON	Réglage des rampes	Activer les rampes d'accélération et de décélération
5-OFF		Éteignez les rampes d'accélération et de décélération

6-ON	Verrouillage d'électron d'ouverture anticipée N.C.	Verrouillage électro de pré-ouverture active de 2s (avec DIP 3 sur ON)
6-OFF		Désactiver la serrure électro pré-ouverture de 2s
7-ON	Entrée d'encodeur	Placer en ON pour activer l'entrée ENCODER.
7-OFF		Désactiver l'entrée ENCODER
8-ON	Retard d'ouverture	Déclenche un délai d'ouverture de 2 secondes lorsque le bouton est appuyé
8-OFF		Fonction de désactivation
9-ON	Apprentissage du temps et de la position	Non utilisé
9-OFF	FONCTION NORMALE	
10 (ON-OFF)	-	

La configuration standard recommandée est

1-OFF	} Activation fonction pas-pas
2-ON	
3-OFF	Serrure électrique code 1122.59
4-OFF	Désactivation mode en présence d'un homme
5-ON	Activation configurations rampes d'accélération et de décélération
6-OFF	Désactivation anticipée ouverture serrure électrique
7-ON	Activation entrée encodeur
8-OFF	La commande d'un possible cadenas électrique N.C est autorisée.
9-ON	} Seulement pendant la phase d'apprentissage (comme décrit ci-dessous)
9-OFF	
10-OFF	Non utilisé

8.13. Logique de fonctionnement du DIP B

1-ON	ARRÊTER	Exclure l'entrée ARRÊTER
2-ON	PHOTO	Exclure l'entrée PHOTO
3-ON	FCA	Exclure l'entrée FCA
4-ON	FCC	Exclure l'entrée FCC
1-OFF	ARRÊTER	Permet l'entrée ARRÊTER
2-OFF	PHOTO	Permet l'entrée PHOTO
3-OFF	FCA	Permet l'entrée FCA
4-OFF	FCC	Permet l'entrée FCC

Tous les commutateurs à positions multiples doivent être positionnés sur ON. (installation "standard" sans photocellules)

9. ALLUMAGE ET PROGRAMMATION

Lorsque la carte électronique est allumée, si tout est correctement connecté, la led L1 doit clignoter, alors que les leds des entrées ARRÊTER, PHOTO, FCA, FCC doivent être allumées. Les leds DÉMARRER et FERMER doivent être éteintes.

9.1. Phase d'apprentissage

1	Coupez l'alimentation du panneau de commande. Placez en ON l'interrupteur DIP 9	L'automatisation doit être en position de FERMÉ.
2	Alimenter le panneau de commande	
3	Appuyez sur le bouton N.A. connecté aux bornes 15 et 17.	L'automatisation doit commencer en OUVERTURE sinon inverser les fils de la borne 3 et 4 et recommencer depuis le point 1.
4	Appuyez à nouveau sur le bouton pour définir le point où vous souhaitez que la porte commence à ralentir, sinon passez à l'étape suivante. (DIP 5-ON)	L'automatisation RALENTIT
5	L'automatisation s'ouvre jusqu'à la fin de sa course (arrêt mécanique)	L'automatisation s'ARRÊTE
6	Appuyez sur le bouton pour démarrer la phase de fermeture	L'automatisation part en FERMETURE
7	Appuyez à nouveau sur le bouton pour définir le point où vous souhaitez que la porte commence à ralentir, sinon passez à l'étape suivante. (DIP 5-ON)	L'automatisation RALENTIT
8	Attendez que l'automatisation s'arrête automatiquement	L'automatisation est en position de FERMÉ
9	Coupez l'alimentation du panneau de commande. Placez en OFF l'interrupteur DIP 9	Phase d'apprentissage terminée
10	Alimenter le panneau de commande	

Une fois la phase d'AUTO-APPRENTISSAGE de l'automatisation WISLIDE 750KG terminée, la MISE EN SERVICE sera terminée.

9.2. Phase d'apprentissage ouverture partielle

1	Couper l'alimentation de l'unité de commande. Mettre l'interrupteur DIP 9 sur ON	L'automation doit être en position de FERME.
2	Alimenter l'unité de commande	
3	Appuyer sur le bouton N.O. connecté aux bornes 16 et 17.	L'automation doit démarrer en OUVERTURE, sinon, inverser les fils de la borne 3 et 4 et reprendre au point 1.
4	L'automation ouvre jusqu'à la pression sur le bouton qui entraîne son ouverture partielle	L'automation s'ARRETE
5	Appuyer sur le bouton pour commencer la phase de fermeture	L'automation démarre en FERMETURE
6	Attendre que l'automation s'arrête automatiquement	L'automation est en position de FERME
7	Couper l'alimentation de l'unité de commande. Mettre l'interrupteur DIP 9 sur OFF	Phase d'apprentissage terminée
8	Alimenter l'unité de commande	

Si un tic-tac continu est noté pendant le fonctionnement, appuyez sur le BOUTON P1 pendant la fermeture.



SI VOUS N'UTILISEZ PAS L'ENCODEUR : effectuer l'apprentissage avec les trimmer de vitesse déjà réglés correctement.

10. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que la machine identifiée comme :

Description : Actionneur pour motoriser des portes coulissantes

Modèle : WiSlide 750 KG

Il est conforme aux exigences de sécurité des Directives Européennes :

89/106/EEC Directive Européenne sur les Produits de Construction

2006/95/EEC Directive Européenne Basse Tension

2006/42/EEC Directive Européenne Machines

2004/108/EEC Directive Européenne Compatibilité Électromagnétique

1999/5/EC Directive Européenne Radio et Télécommunications

2002/95/EC Directive Européenne RoHS

Que toutes les règles et/ou spécifications techniques indiquées ci-dessous ont été appliquées :


EN60335-1 : 2002 + A11 : 2004 + A1 : 2004

EN 60335-2-103 : 2004


EN 301-489-1v1.6.1 : 2005

La conformité est valide si on a utilisé pour les types d'applications envisagées et que c'est conformément aux spécifications et instructions d'assemblage, respectant les normes exprimées.

11. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

	<p>Tous les matériaux utilisés pour la construction de la machine sont recyclables.</p> <p>Il est recommandé que la machine elle-même, les accessoires, les emballages, etc. soient envoyés à un centre de réutilisation écologique tel qu'établi par les lois en vigueur concernant le recyclage des déchets.</p> <p>Composants de l'appareil :</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Fer` <input checked="" type="checkbox"/> Aluminium <input checked="" type="checkbox"/> Cuivre <input checked="" type="checkbox"/> Zinc <input checked="" type="checkbox"/> Silicium</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Plastique</p>
--	--

12. RAPPEL CONCERNANT LES PRINCIPES DU CERTIFICAT DE GARANTIE

	<p>Le fabricant garantit le bon fonctionnement de la machine. Il s'engage à remplacer les pièces défectueuses en raison de la mauvaise qualité du matériau ou de défauts de construction tel que stipulé par l'article 1490 du Code Civil.</p> <p>La garantie couvre les produits ou les pièces individuelles pour une période de 2 ans à compter de la date d'achat. Cela est également valide si l'acheteur est en mesure de fournir une preuve d'achat et de démontrer qu'il a respecté les conditions de paiement.</p> <p>La garantie de bon fonctionnement des appareils accordée par le fabricant, peut être comprise dans le sens où il s'engage à réparer ou à remplacer, dès que possible, les pièces qui devraient tomber en panne pendant la période de garantie. L'acheteur ne peut prétendre à aucun droit d'indemnité pour tout dommage, ou d'autres dépenses directes ou indirectes. Les tentatives de réparation par une personne non autorisée par le fabricant annuleront la garantie.</p> <p>On exclut de la garantie les parties fragiles ou exposées à l'usure normale et ainsi qu'aux agents ou aux procédés corrosifs, aux surcharges même temporaires, etc. Le fabricant décline toute responsabilité pour tout dommage causé par une mauvaise installation, manœuvre ou insertion, des sollicitations excessives ou par une mauvaise utilisation.</p> <p>Les réparations sous garantie doivent être considérées comme « à l'usine du fabricant ». Les frais de transport relatifs (aller / retour) sont toujours payés par l'acheteur.</p> <p>L'élimination totale ou partielle de l'étiquette adhésive (mentionnant les données de la plaque) annule la garantie. Avant la demande d'intervention technique autorisée, l'acheteur devra s'assurer que le câble d'alimentation d'origine soit présent et qu'il ait une longueur de 30 cm au moins.</p>
---	---

