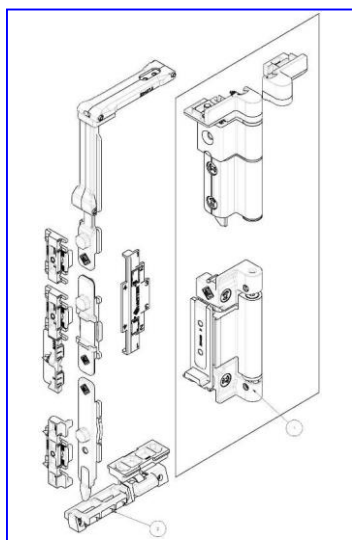




<https://www.masteritaly.com/ambiente>

**ACCORDO VOLONTARIO PER LA VALUTAZIONE
DELL'IMPRONTA AMBIENTALE**
ANALISI DEL CICLO DI VITA DEL PRODOTTO
ANTA RIBALTA



External Communication Report

INTRODUZIONE

Il presente External Communication Report è basato sullo studio LCA Squadrette rev.1.2 Febbraio 2020 relativo alla linea Anta Ribalta delle Master Italy srl.

La verifica di terza parte è stata condotta dal RINA Services S.p.A secondo le norme ISO 14040-14044.

Lo studio LCA ed il presente External Communication Report sono stati redatti a cura di Ing. Francesca Intini in collaborazione con l'Università degli Studi della Basilicata.

INFORMAZIONI GENERALI E CONTATTI

Azienda	MASTER ITALY S.R.L.
Indirizzo sede amministrativa/operativa	S.P. 37 Conversano-Castiglione
Telefono	+39 0804959823
E-mail	info@masteritaly.com
Responsabile LCA	Ing. Lorenzo Lafronza

DEFINIZIONE DELL'OGGETTIVO E DEL CAMPO DI APPLICAZIONE DELL'LCA

La Master Italy srl, in funzione dell'Accordo volontario firmato con il Ministero della Transizione Ecologica, ha condotto l'analisi e la contabilizzazione delle emissioni di CO2 prodotte (carbon footprint) dalla progettazione e realizzazione di accessori per serramenti. L'obiettivo dell'analisi è quello di sottoporre ad una valutazione quantitativa l'ammontare delle risorse necessarie e delle emissioni prodotte per realizzare i diversi componenti della Linea Squadrette realizzata dalla Master Italy srl nel sito di Conversano (BA). Lo studio è stato redatto con l'obiettivo di calcolare la GWP100 (Global Warming Potential a 100 anni, in italiano potenziale di riscaldamento globale) di ogni singolo componente. Il fine del calcolo della GWP100 è quello di adottare politiche e strategie di riduzione ed eventuale compensazione delle emissioni aderendo al mercato dei crediti di carbonio internazionali, in linea con l'impegno preso con il Ministero della Transizione Ecologica. Lo studio è stato condotto in accordo ai requisiti degli Standard ISO 14040:2006 ed ISO 14044:2018. La Linea Anta Ribalta è costituita dai seguenti codici prodotto rappresentativi:

- 3420F.1
- 3420F.151
- 3420G.1
- 3420G.151

- 3420N.1
- 3421G.1
- 3421G.151
- 3400.20
- 3400.21
- 3400.22

L'unità funzionale dello studio, coerentemente con l'obiettivo, è ogni singolo codice prodotto in modo distinto. Per quanto riguarda i confini temporali, i dati sono considerati su scala annuale e riferiti all'anno 2018.

I confini geografici sono globali, mentre il luogo di produzione riguarda il sito di Conversano (analisi from cradle to gate).

Il software scelto per lo sviluppo di questa analisi LCA è il SimaPro 9.0.

Per i processi che riguardano le fasi di lavorazione interne si sono utilizzati dati specifici d'impianto mentre per i processi a monte sono stati somministrati questionari ai fornitori. Si utilizzano dati di processo estratti dalla banca dati Ecoinvent 3.0.

Il metodo di valutazione degli impatti segue le indicazioni dell'IPCC 2013, Intergovernmental Panel on Climate Change, con un timeframe di 100 anni.

Si stima che la vita utile di una anta ribalta sia pari a quella della finestra, prossima ai 30 anni.

RISULTATI DELL'INVENTARIO DEL CICLO DI VITA IN UNITA' DI CO₂EQ PER UNITA' FUNZIONALE DI SISTEMA PRODOTTO CHE INCLUDA TUTTE LE EMISSIONI DI GAS SERRA.

Di seguito si riporta la Carbon Footprint (GHG). Il contributo maggiore alle emissioni di gas serra è relativo all'acquisizione del materiale di input (upstream process), mentre la componente energetica incide mediamente del 14%.

Anta Ribalta	kgCO₂eq/pz
A3420F.1	5,950
A3420F.151	6,570
A3420G.1	4,310
A3420G.151	6,400
A3420N.1	4,180
A3421G.1	3,630
A3421G.151	5,720
A3400.20	0,725
A3400.21	0,803
A3400.22	0,799

CONFORMITÀ DEL PRODOTTO AI CREDITI LEED


La certificazione LEED è una certificazione di edificio e non di prodotto.

In realtà prodotti e materiali da costruzione giocano un ruolo fondamentale per l'ottenimento del punteggio finale dell'edificio.

La Master Italy srl produce accessori per serramenti. È stata pertanto condotta una analisi accurata al fine di identificare quali fossero le categorie ambientali per le quali questo tipo di prodotto può contribuire al raggiungimento del punteggio complessivo dei crediti.

Master Italy Srl è socio del Green Building Council Italia, l'Associazione che promuove il sistema di certificazione indipendente LEED® – Leadership in Energy and Environmental Design – i cui parametri stabiliscono precisi criteri di progettazione e realizzazione di edifici salubri, energeticamente efficienti e a impatto ambientale contenuto.

Dall'analisi degli Standard LEED v4 è emerso che il prodotto "Linea Anta Ribalta" oggetto del presente Report può contribuire ad ottenere crediti nel sistema LEED come di seguito riportato.

	MR - Materials & Resources CREDITS			
Dichiarazione e Ottimizzazione dei Prodotti da Costruzione – Dichiarazione Ambientale di Prodotto (Building Product Disclosure and Optimization - EPD)				
Verifica	La Master Italy srl ha realizzato uno studio approfondito dei processi di produzione al fine di adottare la metodologia LCA a livello di prodotto ottenendo la certificazione da parte di Ente Terzo Indipendente.			
Provenienza delle Materie Prime (Sourcing of raw materials)				
Verifica	I prodotti della linea Anta Ribalta della Master Italy contribuiscono al raggiungimento del credito in quanto sono realizzati con un minimo del 45% ad un massimo del 64% di materiale riciclato post-consumo (vedi dettaglio tabella di seguito).			
	Articolo	Contenuto riciclato	Articolo	Contenuto riciclato
	A3400.20	58%	A3420G.1	57%
	A3400.21	58%	A3420G.151	58%
	A3400.22	64%	A3420N.1	55%
	A3420F.1	45%	A3421G.1	58%
	A3420F.151	46%	A3421G.151	59%
	A3400.20	58%	A3420G.1	57%