PROGRAMMA PER LA VALUTAZIONE DELL'IMPRONTA AMBIENTALE

MINISTERO DELLA TRANSIZIONE ECOLOGICA

https://www.masteritaly.com/ambiente

ACCORDO VOLONTARIO PER LA VALUTAZIONE DELL'IMPRONTA AMBIENTALE

ANALISI DEL CICLO DI VITA DEL PRODOTTO

LINEA COMFORT

External Communication Report

INTRODUZIONE

Il presente External Communication Report è basato sullo studio LCA Squadrette rev.1.2 Febbraio 2020 relativo alla linea Maniglie Comfort delle Master Italy srl.

La verifica di terza parte è stata condotta dal RINA Services S.p.A secondo le norme ISO 14040-14044.

Lo studio LCA ed il presente External Communication Report sono stati redatti a cura di Ing. Francesca Intini in collaborazione con l'Università degli Studi della Basilicata.

INFORMAZIONI GENERALI E CONTATTI

Azienda	MASTER ITALY S.R.L.
Indirizzo sede amministrativa/operativa	S.P. 37 Conversano-Castiglione
Telefono	+39 0804959823
E-mail	info@masteritaly.com
Responsabile LCA	Ing. Lorenzo Lafronza

DEFINIZIONE DELL'OBIETTIVO E DEL CAMPO DI APPLICAZIONE DELL'LCA

La Master Italy srl, in funzione dell'Accordo volontario firmato con il Ministero della Transizione Ecologica, ha condotto l'analisi e la contabilizzazione delle emissioni di CO2 prodotte (carbon footprint) dalla progettazione e realizzazione di accessori per serramenti. L'obiettivo dell'analisi è quello di sottoporre ad una valutazione quantitativa l'ammontare delle risorse necessarie e delle emissioni prodotte per realizzare i diversi componenti della Linea Squadrette realizzata dalla Master Italy srl nel sito di Conversano (BA). Lo studio è stato redatto con l'obiettivo di calcolare la GWP100 (Global Warming Potential a 100 anni, in italiano potenziale di riscaldamento globale) di ogni singolo componente.

Il fine del calcolo della GWP100 è quello di adottare politiche e strategie di riduzione ed eventuale compensazione delle emissioni aderendo al mercato dei crediti di carbonio internazionali, in linea con l'impegno preso con il Ministero della Transizione Ecologica. Lo studio è stato condotto in accordo ai requisiti degli Standard ISO 14040:2006 ed ISO 14044:2018. La Linea maniglie comfort è costituita dai seguenti codici prodotto rappresentativi:

- A3032
- A3042
- A3060
- A3070

- A3071
- A6003
- A6004

L'unità funzionale dello studio, coerentemente con l'obiettivo, è ogni singolo codice prodotto in modo distinto. Per quanto riguarda i confini temporali, i dati sono considerati su scala annuale e riferiti all'anno 2018.
I confini geografici sono globali, mentre il luogo di produzione riguarda il sito di Conversano (analisi from cradle to gate).

Il software scelto per lo sviluppo di questa analisi LCA è il SimaPro 9.0.

Per i processi che riguardano le fasi di lavorazione interne si sono utilizzati dati specifici d'impianto mentre per i processi a monte sono stati somministrati questionari ai fornitori. Si utilizzano dati di processo estratti dalla banca dati Ecoinvent 3.0.

Il metodo di valutazione degli impatti segue le indicazioni dell'IPCC 2013, Intergovernmental Panel on Climate Change, con un timeframe di 100 anni.

Si stima che la vita utile di una maniglia sia pari a quella della finestra, prossima ai 30 anni.

RISULTATI DELL'INVENTARIO DEL CICLO DI VITA IN UNITA' DI CO_2EQ PER UNITA' FUNZIONALE DI SISTEMA PRODOTTO CHE INCLUDA TUTTE LE EMISSIONI DI GAS SERRA.

Di seguito si riporta la Carbon Footprint (GHG). Il contributo maggiore alle emissioni di gas serra è relativo all'acquisizione del materiale di input (upstream process), mentre la componente energetica incide mediamente del 27%.

Maniglia comfort	$kgCO_2eq/pz$
A3032	1,360
A3042	1,370
A3060	2,600
A3070	1,360
A3071	1,360
A6003	1,880
A6004	1,900

CONFORMITÀ DEL PRODOTTO AI CREDITI LEED

La certificazione LEED è una certificazione di edificio e non di prodotto.

In realtà prodotti e materiali da costruzione giocano un ruolo fondamentale per l'ottenimento del punteggio finale dell'edificio.

La Master Italy srl produce accessori per serramenti. È stata pertanto condotta una analisi accurata al fine di identificare quali fossero le categorie ambientali per le quali questo tipo di prodotto può contribuire al raggiungimento del punteggio complessivo dei crediti.

Master Italy Srl è socio del Green Building Council Italia, l'Associazione che promuove il sistema di certificazione indipendente LEED® – Leadership in Energy and Environmental Design – i cui parametri stabiliscono precisi criteri di progettazione e realizzazione di edifici salubri, energeticamente efficienti e a impatto ambientale contenuto.

Dall'analisi degli Standard LEED v4 è emerso che il prodotto "Linea Maniglie Comfort" oggetto del presente Report può contribuire ad ottenere crediti nel sistema LEED come di seguito riportato.

<table>
<tr><td></td><td>MR - Materials & Resources CREDITS</td></tr>
<tr><td colspan="2">Dichiarazione e Ottimizzazione dei Prodotti da Costruzione – Dichiarazione Ambientale di Prodotto (Building Product Disclosure and Optimization - EPD)</td></tr>
<tr><td>Verifica</td><td>La Master Italy srl ha realizzato uno studio approfondito dei processi di produzione al fine di adottare la metodologia LCA a livello di prodotto ottenendo la certificazione da parte di Ente Terzo Indipendente.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Provenienza delle Materie Prime (Sourcing of raw materials)</td></tr>
<tr><td>Verifica</td><td>I prodotti della linea maniglie comfort della Master Italy contribuiscono al raggiungimento del credito in quanto sono realizzati con un minimo del 313% ad un massimo del 68% di materiale riciclato post-consumo (vedi dettaglio tabella di seguito).
<table>
<tr><th>Articolo</th><th>Contenuto riciclato</th><th>Articolo</th><th>Contenuto riciclato</th></tr>
<tr><td>A3032</td><td>31%</td><td>A3071</td><td>59%</td></tr>
<tr><td>A3042</td><td>52%</td><td>A6003</td><td>68%</td></tr>
<tr><td>A3060</td><td>58%</td><td>A6004</td><td>68%</td></tr>
<tr><td>A3070</td><td>59%</td><td></td><td></td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>